



# Bohren | Drilling | Forage

## Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



### Serie 02049

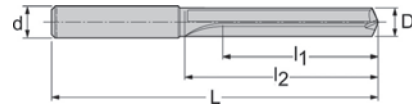
**DxC Spiralbohrer VHM-ALTiSiN, gerade genutet**

geläppte Ausführung

**Type 02049** - Gerade genuteter Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von Stählen der Werkstoffgruppe P bis 1.400N/mm<sup>2</sup>. Für Bohrtiefen bis 3xD. Hohe Oberflächenqualität.

**EN** - Straight fluted high performance drill mainly steels to material-group P up to 1.400N/mm<sup>2</sup>. To drill up to three times diameter deep.

**FR** - Foret droit cannelé à haute performance, principalement pour les aciers du groupe P jusqu'à 1.400N/mm<sup>2</sup>. Permet de percer jusqu'à trois fois le diamètre.



#### 02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn
- ▶ 4 Facetten-Anschliff 135°
- ▶ DIN 6539 - 3xD
- ▶ Schaft nach DIN 6535 HA
- ▶ Ausführung mit IK in 3xD - 5xD - 8xD auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																02 049													02 049					
Gruppe																3													3					
Qualität																VHM													VHM					
Schicht																ALTiSiN													ALTiSiN					
Dreh																RH													RH					
Spitze Δ																135°													135°					
		Ø mm	l1	l2	L	d mm	€			Ø mm	l1 mm	l2	L	d mm	€			Ø mm	l1 mm	l2	L	d mm	€											
BestNr B		D m7	mm	mm	mm	h6	Stück			D m7	mm	mm	mm	h6	Stück			D m7	mm	mm	mm	h6	Stück											
.0200		2,00	7	54	38	2,0	> PL		.0600	6,00	20	28	66	6,0	> PL		.0600	6,00	20	28	66	6,0	> PL											
.0250		2,50	8	14	43	2,5	> PL		.0680	6,80	22	34	74	6,8	> PL		.0680	6,80	22	34	74	6,8	> PL											
.0300		3,00	10	16	46	3,0	> PL		.0700	7,00	22	34	74	7,0	> PL		.0700	7,00	22	34	74	7,0	> PL											
.0330		3,30	10	16	46	3,3	> PL		.0800	8,00	26	37	79*	8,0	> PL		.0800	8,00	26	37	79*	8,0	> PL											
.0350		3,50	12	20	52	3,5	> PL		.0850	8,50	26	37	79	8,5	> PL		.0850	8,50	26	37	79	8,5	> PL											
.0400		4,00	14	22	55	4,0	> PL		.1000	10,00	32	43	89	10,0	> PL		.1000	10,00	32	43	89	10,0	> PL											
.0420		4,20	14	22	55	4,2	> PL		.1200	12,00	38	51	102	12,0	> PL		.1200	12,00	38	51	102	12,0	> PL											
.0500		5,00	18	26	62	5,0	> PL																											