

BOHREN

PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

SPIRALBOHRER

- > MIT ZYLINDERSCHAFT
- > MIT MORSEKEGLSCHAFT
- > AUFBOHRER

- > ZENRTRIERBOHRER
- > NC-ANBOHRER
- > MEHRFASENSTUFENBOHRER





SPIRALBOHRER - EXTRA KURZ

STUB-LENGTH DRILLS / FORET QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA-CORTE
































DIN 1897

SERIE 02000			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ				SEITE 22
SERIE 02005			HSS M2	DIN 1897	N	RH	TiN	IQ				SEITE 22
SERIE 08100			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE			SEITE 24
SERIE 08150			HSS M2	~DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE			SEITE 25
SERIE 08300			HSS M2	DIN 1897	N	RH	VAP	IQ	OHNE FASE	AERO-SPACE		SEITE 26
SERIE 02111			HSSE	DIN 1897	N	RH	BrOX	IQ				SEITE 27
SERIE 02115			HSSE	DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ				SEITE 27
SERIE 02401			HSSE	DIN 1897	HD	RH	BLANK	IQ	TS			SEITE 29
SERIE 02405			HSSE	DIN 1897	HD	RH	TiN	IQ	TS			SEITE 29
SERIE 02217			HM-B	DIN 8037	H	RH	BLANK	IQ				SEITE 30
SERIE 02050			VHM	DIN 6539	HD	RH	BLANK	DXC				SEITE 32
NEW SERIE 02049			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALSiX	DXC	GERADE			SEITE 35
SERIE 02068			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DXC				SEITE 36
SERIE 02088			VHM	DIN 6539	HD	RH	TiALN	DXC	IK			SEITE 38
SERIE 97600		COMPOSIT-MATERIAL	VHM	~DIN 1897	GFK	RH	BLANK	DXC				SEITE 39
SERIE 02181		SCHWEISSPUNKBOHRER	HSSE	~DIN 1897	WELDA E	RH	BrOX	IQ				SEITE 40
SERIE 49312		F. KERNSCHNEIDMASCHINEN	HSSE	WN	3/4" WELDON	RH	BLANK	IQ	IK			SEITE 40
SERIE 08510			HSS M2	WN	N	RH	BLANK	CLASSIC	1/4" BIT			SEITE 41

SERIE 02010			HSS M2	DIN 1897	N		VAP	IQ				AB WERKSLAGER
SERIE 08210		AIRCRAFT-STUB TYPE C	HSS M2	~DIN 1897	N	RH	BLANK	IQ	AERO-SPACE			AB WERKSLAGER
SERIE 96000		TAPER ROUGHER	HSS M2	~DIN 1897	~W	RH	BLANK	IQ				AB WERKSLAGER
SERIE 02350		3 SCHNEIDEN	VHM	DIN 1897	N	RH	BLANK	DXC				AB WERKSLAGER

SPIRALBOHRER - KURZ (NORMALE LÄNGE)
JOBBER-LENGTH DRILLS / FORET QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE CORTE

DIN 338

	SERIE 01000		HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ			SEITE 44
	SERIE 01065		HSS M2	DIN 338	N	RH	TiN	IQ			SEITE 44
NEW	SERIE 01022	 	HSS M2	DIN 338	N	RH	BrOX	IQ	3S		SEITE 48
	SERIE 01165	 	HSS M2	DIN 338	N	RH	KIOPF-TiN	CLASSIC	3S		SEITE 50
NEW	SERIE 01175	 	HSSE	DIN 338	N	RH	KIOPF-TiN	CLASSIC	3S		SEITE 50
NEW	SERIE 01043	 	HSS M2	DIN 338	N	RH	BrOX	CLASSIC	3S		SEITE 51
	SERIE 01010		HSS M2	DIN 338	N	LH	VAP	IQ			SEITE 52
	SERIE 01042		HSS M2	DIN 338	N	RH	BLANK	CLASSIC	AUS-LAUF		SEITE 53
	SERIE 08610		HSS M2	~DIN 338	N	RH	VAP	IQ	S 13		SEITE 54
NEW	SERIE 08611		HSSE	~DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	S 13		SEITE 55
	SERIE 01032		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC			SEITE 56
	SERIE 01990		HSS 4341	DIN 338	N	RH	BLANK	BASIC			SEITE 58
	SERIE 01200		HSS M2	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ			SEITE 60
	SERIE 01300		HSS M2	DIN 338	W	RH	BLANK	IQ			SEITE 61
	SERIE 01320		HSS M2	~DIN 338	Hi Nox	RH	VAP	IQ			SEITE 63
	SERIE 01111		HSSE	DIN 338	HD	RH	BrOX	IQ			SEITE 64
	SERIE 01115		HSSE	DIN 338	HD	RH	TiN	IQ			SEITE 64
	SERIE 01140		HSSE	~DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	S 13		SEITE 67
	SERIE 01117	 	HSSE	DIN 338	SUPER ELITE	RH	BrOX	HiPC			SEITE 68
NEW	SERIE 01218	 	HSSE Co8	DIN 338	HD	RH	ALTiN	HiPC			SEITE 69
NEW	SERIE 01103	 	HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3		SEITE 70
	SERIE 01168		HSSE	DIN 338	HD VA	RH	TiALN	HiPC	AUS-LAUF		SEITE 71
	SERIE 01178		HSSE	DIN 338	HD HF	RH	TiALN	HiPC	AUS-LAUF		SEITE 72
	SERIE 01188		HSSE	DIN 338	HD GG	RH	TiALN	HiPC	AUS-LAUF		SEITE 73



SPIRALBOHRER - KURZ (NORMALE LÄNGE)

JOBBER-LENGTH DRILLS / FORET QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE CORTE

DIN 338

SERIE 01401			HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	IQ	TS	TIN	TiALN	SEITE 74
SERIE 01120			HSSE	DIN 338	HD	RH	BLANK	CLASSIC				SEITE 75
SERIE 01217			HM-B	DIN 338	H	RH	BLANK	IQ				SEITE 77
SERIE 01050			VHM	DIN 338	HD	RH	BLANK	DXC				SEITE 78
SERIE 01288			VHM	DIN 6937	HD	RH	TiALN	DXC	IK			SEITE 81
NEW SERIE 93059		BOHRREIBAHLE H7	VHM	DIN 6537	HD 140°	RH	ALTiS	DXC	IK			SEITE 82
NEW SERIE 93069		BOHRREIBAHLE H7 COMPOSITE/PLASTIK	VHM	WN	Z4	RH	ALCRO	DXC				SEITE 83
SERIE 01900			HSS M2	DIN 338			BLANK					SEITE 84
SERIE 01040		LETTER SIZE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ				AB WERKSLAGER
SERIE 01020		WIRE GAUGE	HSS M2	DIN 338	N	RH	VAP	IQ				AB WERKSLAGER
SERIE 01011			HSSE	DIN 338	N	LH	VAP	IQ				AB WERKSLAGER

SPIRALBOHRER - LANG

LONG-SERIES DRILLS / FORET QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE LONGUE






DIN 340

SERIE 04000			HSS M2	DIN 340	N	RH	VAP AB 1MM	IQ				SEITE 85
SERIE 04111			HSSE	DIN 340	HD	RH	BRox	IQ				SEITE 87
SERIE 04161			HSSE	DIN 340	HD	RH	BLANK	IQ	TS			SEITE 88
SERIE 04165			HSSE	DIN 340	HD	RH	TIN	IQ	TS			SEITE 88
SERIE 04020			VHM	~DIN 340	HD	RH	BLANK	DXC				SEITE 89
SERIE 04288			VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DXC	IK			SEITE 90
SERIE 04010			HSS M2	DIN 340	N	LH	VAP	IQ				AB WERKSLAGER
SERIE 04110			HSSE	DIN 340	H	LH	VAP	IQ				AB WERKSLAGER

SPIRALBOHRER - EXTRA LANG

DIN 1869

EXTRA-LENGTH DRILLS / FORET QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE EXTRA-LONGUE

SERIE 05000		HSS M2	~DIN 1869	N	RH	VAP	IQ		SEITE 92
SERIE 05161		HSSE	DIN 1869	TS	RH	BLANK	IQ		SEITE 94
SERIE 05020		VHM	~DIN 1869	N	RH	BLANK	DXC		SEITE 95
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DXC	IK	SEITE 96
SERIE 05288		VHM	DIN 6537	HD	RH	TiALN	DXC	IK	SEITE 96

SPIRALBOHRER - SPEZIALITÄTEN

WERKSNORM







SPECIAL DRILLS / FORETS SPÉCIAUX

SERIE 09046	 AUSBOHRER F. ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER	VHM	WN	HD	RH	TiCN	DXC		SEITE 42
-----------------------	--	-----	----	----	----	------	------------	--	--------------------



SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT
TAPER-SHANK DRILLS / FORET QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE CORTE

DIN 345

SERIE 11000		HSS M2	DIN 345	N	RH	VAP BLANK	IQ		SEITE 98
SERIE 11990		HSS 4341	DIN 345	N	RH	VAP	Basic		SEITE 102
SERIE 11111		HSSE	DIN 345	HD	RH	BrOX BLANK	IQ		SEITE 103
SERIE 11211	 HARDOX® <small>VERSCHLEISSBLECH</small>	HSSE	~DIN 345	HD	RH	BrOX	IQ	HARDOX	SEITE 104
SERIE 12217		HM-B	DIN 8041	H	RH	BLANK	IQ		SEITE 105
SERIE 12417		HM-B	DIN 345	H	RH	BLANK	IQ		AUF ANFRAGE



SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - LANG
LONG SERIE TAPER-SHANK DRILLS / FORET QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE LONGUE

DIN 341

SERIE 11400		HSS M2	DIN 341	N	RH	VAP	IQ		AB WERKSLAGER
-----------------------	---	-----------	------------	---	----	-----	----	--	------------------

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT - EXTRA LANG
EXTRA LENGTH TAPER-SHANK DRILLS / FORET QUEUE CÔNE MORSE SÉRIE XXL

DIN 1870

SERIE 15000		HSS M2	~DIN 1870	N	RH	VAP	IQ		SEITE 106
SERIE 15150		HSS M2	WN XXXL	N	RH	VAP	IQ		SEITE 107




















AUFBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT [& ZYLINDERSCHAFT]
3 FLUTE TAPER SHANK [AND STRAIGHT SHANK] CORE DRILLS

DIN 343

SERIE 17000		HSS M2	DIN 343	N	RH	VAP	IQ	Z3	SEITE 108
-----------------------	---	-----------	------------	---	----	-----	----	----	---------------------

 SERIE 01103		HSSE	DIN 338	N	RH	BLANK	IQ	Z3	SEITE 70
---	---	------	------------	---	----	-------	----	----	--------------------

MEHRFASENSTUFENBOHRER ZENTRIERBOHRER NC-ANBOHRER SUBLAND DRILLS CENTRE DRILLS SPOTTING DRILLS / FORET À CENTRER

SERIE 01500		HSS M2	DIN 8374	N	RH	VAP	IQ	90°	SEITE 110	
SERIE 01600		HSS M2	DIN 8376	N	RH	VAP	IQ	180°	SEITE 110	
SERIE 01700		HSS M2	DIN 8378	N	RH	VAP	IQ	90°	SEITE 111	
SERIE 07000		HSS M2	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ		SEITE 112	
SERIE 07005		HSS M2	DIN 333	A	RH	TiN	IQ		SEITE 112	
SERIE 07500		HSSE	DIN 333	A	RH	BLANK	IQ	60°	SEITE 112	
SERIE 07508		HSSE	DIN 333	A	RH	TiALN	IQ	60°	SEITE 112	
NEU SERIE 07050		VHM	DIN 333	A	RH	BLANK	DXC	60°	SEITE 113	
SERIE 07020		HSS M2	DIN 333	B	RH	BLANK	IQ	60°/ 120°	AUS- LAUF	SEITE 114
SERIE 07010		HSS M2	DIN 333	R	RH	BLANK	IQ	AUS- LAUF	SEITE 114	
SERIE 08051		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	90°	SEITE 115	
SERIE 08058		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°	SEITE 115	
SERIE 08061		HSSE	WN	N	RH	BLANK	IQ	120°	SEITE 116	
SERIE 08068		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	120°	SEITE 116	
SERIE 08078		HSSE	WN	N	RH	TiALN	IQ	90°/ 120°	AUF ANFRAGE	
SERIE 08471		VHM	WN	N	RH	BLANK	DXC	90°	SEITE 115	
SERIE 08479		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DXC	90°	SEITE 115	
SERIE 08481		VHM	WN	N	RH	BLANK	DXC	120°	SEITE 116	
SERIE 08489		VHM	WN	N	RH	ALTiSi	DXC	120°	SEITE 116	





Serie 02000

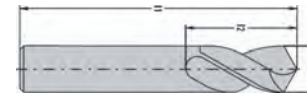
IQ-Automatenspiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 1897 N, rechtsschneidend, geschliffene Industrie-Qualität

Typ 02000 - Geschliffener Industriespiralbohrer zum Einsatz auf Automaten und Revolverdrehmaschinen. Zum Bohren von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Durch Ausspitzung verbessertes Anbohrverhalten.

EN - General-purpose-drill for use on automatics and turret lathes. To drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The split point provides better positioning. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret hélicoïdal industriel rectifié à utiliser sur les tours automatiques et les tours revolver. Pour le perçage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite. Amélioration du comportement au perçage grâce à l'affûtage.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1897 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C; > Ø 14,0 Form A
- ▶ 02000: ≥1,00 vaporisiert
- ▶ linksschneidend 02010 - auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊖ +				
		☑	☑	☑	☑					○	○	○		☑	☑	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
BestNr A										02 000				02 005																		02 000			02 005				
Gruppe										01				01																		01			01				
Qualität										HSSG				HSSG														HSSG				HSSG			HSSG				
Schicht										P1-vap				P5-TiN														P1-vap				P5-TiN			P5-TiN				
Dreh ↺										RH				RH														RH				RH			RH				
Spitze Δ										118°				118°														118°				118°			118°				
	Ø mm	l1		l2		€		€					BestNr B		Ø mm	l1		l2		€		€					BestNr B		Ø mm	l1		l2		€		€			
	d	mm		mm		Stück		Stück					BestNr B		d	mm		mm		Stück		Stück					BestNr B		d	mm		mm		Stück		Stück			
.0100	1,00	26	6	> PL						.0490	4,90	62	26	> PL																									
.0110	1,10	28	7	> PL						.0500	5,00	62	26	> PL																									
.0120	1,20	30	8	> PL						.0510	5,10	62	26	> PL																									
.0130	1,30	30	8	> PL						.0520	5,20	62	26	> PL																									
.0140	1,40	32	9	> PL						.0530	5,30	62	26	> PL																									
.0150	1,50	32	9	> PL						.0540	5,40	66	28	> PL																									
.0160	1,60	34	10	> PL						.0550	5,50	66	28	> PL																									
.0170	1,70	34	10	> PL						.0560	5,60	66	28	> PL																									
.0180	1,80	36	11	> PL						.0570	5,70	66	28	> PL																									
.0190	1,90	36	11	> PL				3,43		.0580	5,80	66	28	> PL																									
.0200	2,00	38	12	> PL				> PL		.0590	5,90	66	28	> PL																									
.0210	2,10	38	12	> PL				> PL		.0600	6,00	66	28	> PL																									
.0220	2,20	40	13	> PL				> PL		.0610	6,10	70	31	> PL																									
.0230	2,30	40	13	> PL				> PL		.0620	6,20	70	31	> PL																									
.0240	2,40	43	14	> PL				> PL		.0630	6,30	70	31	> PL																									
.0245	2,45	43	14	> PL				> PL		.0640	6,40	70	31	> PL																									
.0250	2,50	43	14	> PL				> PL		.0650	6,50	70	31	> PL																									
.0255	2,55	43	14	> PL				> PL		.0660	6,60	70	31	> PL																									
.0260	2,60	43	14	> PL				> PL		.0670	6,70	70	31	> PL																									
.0270	2,70	46	16	> PL				> PL		.0680	6,80	74	34	> PL																									
.0280	2,80	46	16	> PL				> PL		.0690	6,90	74	34	> PL																									
.0290	2,90	46	16	> PL				> PL		.0700	7,00	74	34	> PL																									
.0300	3,00	46	16	> PL				> PL	> PL	.0710	7,10	74	34	> PL																									
.0310	3,10	49	18	> PL				> PL		.0720	7,20	74	34	> PL																									
.0320	3,20	49	18	> PL				> PL		.0730	7,30	74	34	> PL																									
.0325	3,25	49	18	> PL				> PL		.0740	7,40	74	34	> PL																									
.0330	3,30	49	18	> PL				> PL		.0750	7,50	74	34	> PL																									
.0340	3,40	52	20	> PL				> PL		.0760	7,60	79	37	> PL																									
.0350	3,50	52	20	> PL				> PL	> PL	.0770	7,70	79	37	> PL																									
.0360	3,60	52	20	> PL				> PL		.0780	7,80	79	37	> PL																									
.0370	3,70	52	20	> PL				> PL	> PL	.0790	7,90	79	37	> PL																									
.0380	3,80	55	22	> PL				> PL	> PL	.0800	8,00	79	37	> PL																									
.0390	3,90	55	22	> PL				> PL		.0810	8,10	79	37	> PL																									
.0400	4,00	55	22	> PL				> PL	> PL	.0820	8,20	79	37	> PL																									
.0410	4,10	55	22	> PL				> PL		.0830	8,30	79	37	> PL																									
.0420	4,20	55	22	> PL				> PL	> PL	.0840	8,40	79	37	> PL																									
.0425	4,25	55	22	> PL				> PL		.0850	8,50	79	37	> PL																									
.0430	4,30	58	24	> PL				> PL		.0860	8,60	84	40	> PL																									
.0440	4,40	58	24	> PL				> PL		.0870	8,70	84	40	> PL																									
.0450	4,50	58	24	> PL				> PL	> PL	.0880	8,80	84	40	> PL																									
.0460	4,60	58	24	> PL				> PL		.0890	8,90	84	40	> PL																									
.0470	4,70	58																																					



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02000

IQ-Automatenspiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
☑				○				☑				○			○			○				○			○	+								
BestNr A				02 000				02 005											02 000			02 005												
Gruppe				01				01											01			01												
Qualität				HSSG				HSSG											HSSG			HSSG												
Schicht				P1-vap				P5-TiN											P1-vap			P5-TiN												
Dreh				RH				RH											RH			RH												
Spitze Δ				118°				118°											118°			118°												
		Ø mm		l1		l2		€		€					Ø mm		l1		l2		€		€											
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück					BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück									
.0920		9,20		84		40		> PL							.M019		19tlq.				> PL													
.0930		9,30		84		40		> PL									1,0 - 10,0x0,5 mm																	
.0940		9,40		84		40		> PL									in Stahlblechkassette																	
.0950		9,50		84		40		> PL		> PL																								
.0960		9,60		89		43		> PL							.M025		25tlq.				> PL													
.0970		9,70		89		43		> PL									1,0 - 13,0 x 0,5 mm																	
.0980		9,80		89		43		> PL									in Stahlblechkassette																	
.0990		9,90		89		43		> PL																										
.1000		10,00		89		43		> PL		> PL																								
.1010		10,10		89		43		> PL																										
.1020		10,20		89		43		> PL		> PL																								
.1030		10,30		89		43		> PL																										
.1040		10,40		89		43		> PL																										
.1050		10,50		89		43		> PL		> PL																								
.1060		10,60		89		43		> PL																										
.1070		10,70		95		47		> PL																										
.1080		10,80		95		47		> PL																										
.1090		10,90		95		47		> PL																										
.1100		11,00		95		47		> PL		> PL																								
.1110		11,10		95		47		> PL																										
.1120		11,20		95		47		> PL																										
.1130		11,30		95		47		> PL																										
.1140		11,40		95		47		> PL																										
.1150		11,50		95		47		> PL		> PL																								
.1160		11,60		95		47		> PL																										
.1170		11,70		95		47		> PL																										
.1180		11,80		95		47		> PL																										
.1190		11,90		102		51		> PL																										
.1200		12,00		102		51		> PL		> PL																								
.1210		12,10		102		51		> PL																										
.1220		12,20		102		51		> PL																										
.1230		12,30		102		51		> PL																										
.1240		12,40		102		51		> PL																										
.1250		12,50		102		51		> PL		> PL																								
.1260		12,60		102		51		> PL																										
.1270		12,70		102		51		> PL																										
.1280		12,80		102		51		> PL																										
.1290		12,90		102		51		> PL																										
.1300		13,00		102		51		> PL		> PL																								
.1350		13,50		107		54		> PL		> PL																								
.1400		14,00		107		54		> PL		> PL																								
.1450		14,50		111		56		> PL		> PL																								
.1500		15,00		111		56		> PL		> PL																								
.1550		15,50		115		58		> PL		> PL																								
.1600		16,00		115		58		> PL		> PL																								
.1650		16,50		119		60		> PL		> PL																								
.1700		17,00		119		60		> PL		> PL																								
.1750		17,50		123		62		> PL		> PL																								
.1800		18,00		123		62		> PL		> PL																								
.1850		18,50		127		64		> PL		> PL																								
.1900		19,00		127		64		> PL		> PL																								
.1950		19,50		131		66		> PL		> PL																								
.2000		20,00		131		66		> PL		> PL																								



Serie 08100

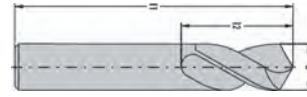
IQ-Blech-/ Karosseriebohrer (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

einseitig, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 08100 - Blechbohrer, einseitig - zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien, wie im Karosseriebau, sowie zur Herstellung von Blindnietlöchern. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Single end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills.

FR - Foret hélicoïdal à une extrémité, pour percer les tôles. Spécialement conçu pour les tôles fines et la construction de carrosseries, ainsi que pour les trous de rivets. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08100 Dapprich-TechBox

- ▶ Blechbohrer Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel größer als normal
- ▶ doppelseitige Ausführung: siehe Type 08150
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+
☑	☑	☑	☑					○	○	○		☑	☑	○	○							○	○			○	○	○	○	○	○	○		+
BestNr A								08 100																				08 100						
Gruppe								01																				01						
Qualität								HSSG																				HSSG						
Schicht								P1-vap																				P1-vap						
Dreh ↻								RH																				RH						
Spitze Δ								118°																				118°						
	Ø mm			l1				l2				€								Ø mm				l1				l2				€		
BestNr B	d			mm				mm				Stück				BestNr B	d			mm				mm				Stück						
.0300	3,00			46				16				> PL				.0410	4,10			55				22				> PL						
.0310	3,10			46				18				> PL				.0420	4,20			55				22				> PL						
.0320	3,20			49				18				> PL				.0450	4,50			58				24				> PL						
.0325	3,25			49				18				> PL				.0490	4,90			62				26				> PL						
.0330	3,30			49				18				> PL				.0500	5,00			62				26				> PL						
.0350	3,50			52				20				> PL				.0550	5,50			66				28				> PL						
.0400	4,00			55				22				> PL				.0600	6,00			66				28				> PL						



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



Serie 08150

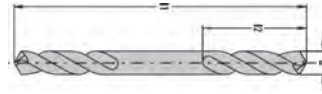
IQ-Blech-/ Karosseriebohrer (Rivbit-Drill) PRESTO HSSG

doppelseitig, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 08150 - Doppellendbohrer zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien, wie im Karosseriebau, sowie zur Herstellung von Blindnietlöchern. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Double end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills.

FR - Foret hélicoïdal à double extrémité, pour percer les tôles. Spécialement conçu pour les tôles fines et la construction de carrosseries, ainsi que pour les trous de rivets. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



08150 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel größer als normal
- ▶ einseitige Ausführung: siehe Type 08100
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A					08 150														08 150															
Gruppe					01																													
Qualität					HSSG																													
Schicht					P1-vap																													
Dreh <input type="checkbox"/>					RH																													
Spitze Δ					118°																													
		Ø mm	l1	l2	€												Ø mm	l1	l2	€														
BestNr B		d	mm	mm	Stück										BestNr B		d	mm	mm	Stück														
.0200		2,00	38	9	> PL												.0500	5,00	62	17,5	> PL													
.0250		2,50	43	10	> PL												.0510	5,10	62	17,5	> PL													
.0300		3,00	46	11	> PL												.0520	5,20	62	17,5	> PL													
.0310		3,10	49	12	> PL												.0550	5,50	66	19	> PL													
.0320		3,20	49	12	> PL												.0600	6,00	66	19	> PL													
.0325		3,25	49	12	> PL												.0620	6,20	70	21	> PL													
.0330		3,30	49	12	> PL												.0650	6,50	70	21	> PL													
.0350		3,50	52	14	> PL												.0680	6,80	74	23,5	> PL													
.0400		4,00	55	14	> PL												.0700	7,00	74	23,5	> PL													
.0410		4,10	55	14	> PL												.0800	8,00	79	25	> PL													
.0420		4,20	55	14	> PL												.0900	9,00	84	25	> PL													
.0450		4,50	58	16	> PL												.1000	10,00	89	28	> PL													
.0490		4,90	62	17,5	> PL																													



Serie 08300

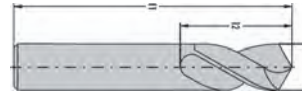
IQ - PANEL-Drills PRESTO HSSG

Werksnorm, rechtsschneidend, geschliffene Industrie-Qualität

Typ 08300 - Blechbohrer, einseitig - zur Bearbeitung dünnwandiger Materialien - besonders im Flugzeugbau.

EN - Single end twist drill, to drill sheet metals. Especially designed for thin sheet metal and carbody building and for rivet holes. Mainly used in hand drills. Specially designed for aircraft-maintenance.


FR - Foret hélicoïdal à une extrémité, pour percer les tôles. Spécialement conçu pour les tôles fines et la construction de carrosseries, ainsi que pour les trous de rivets. Principalement utilisé dans les perceuses à main. Spécialement conçu pour l'entretien des avions.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08300 Dapprich-TechBox

- ▶ PANEL-Drills Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ vaporisierte Oberfläche P1
- ▶ verstärkter Kern
- ▶ rechtsschneidend
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+					
✓	✓	✓			○	○	○												○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	+					
BestNr A					08 300																			08 300												
Gruppe					01																			01												
Qualität					HSSG																			HSSG												
Schicht					P1-vap																			P1-vap												
Dreh 					RH																			RH												
Spitze Δ					118°																			118°												
Ø mm		l1		l2		€																	Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B		d		mm		mm		Stück																	BestNr B		d		mm		mm		Stück			
.0332		3/32"		43		10		> PL																	.0732		7/32"		66		19		> PL			
.0180		1/8"		49		12		> PL																	.0140		1/4"		70		21		> PL			
.0532		5/32"		55		14		> PL																	.0516		5/16"		79		25		> PL			
.0316		3/16"		62		17,5		> PL																												



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



Serie 02111

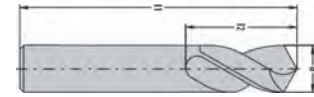
Heavy-Duty Automaten-spiralbohrer PRESTO HSSECo

DIN 1897 HD, rechtsschneidend, Kreuzanschiff

Typ 02111 / 02115 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo (8%Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl und Bronze bis 1.400N/mm², von festen und hochfesten Legierungen auf CrNi-Basis sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - Heavy-duty drill made of 8% cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steels as well as heat and acid resistant steels.

FR - Perceuse à usage intensif en cobalt 8% avec une excellente résistance à la chaleur. Pour percer les aciers avec une résistance à la traction jusqu'à 1.400N/mm², le bronze très dur, les aciers inoxydables ainsi que les aciers résistants à la chaleur et à l'acide.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02111 Dapprich-TechBox










- ▶ DIN 1897 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschiff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Weitere Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕			
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕	
		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
BestNr A										02 111				02 115																		02 111					
Gruppe										01				01																		01					
Qualität										HSSCo8				HSSCo8														HSSCo8			HSSCo8						
Schicht										P2-BrOx				P5-TiN														P2-BrOx			P5-TiN						
Dreh	<input type="checkbox"/>									RH				RH														RH			RH						
Spitze Δ										135°				135°														135°			135°						
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€	€															BestNr B	Ø mm	l1	l2	€	€											
		d	mm	mm	Stück	Stück																d	mm	mm	Stück	Stück											
.0100	1,00	26	6	> PL	> PL					.0530	5,30	62	26	> PL	> PL																						
.0110	1,10	28	7	> PL	> PL					.0540	5,40	66	28	> PL	> PL																						
.0120	1,20	30	8	> PL	> PL					.0550	5,50	66	28	> PL	> PL																						
.0130	1,30	30	8	> PL	> PL					.0560	5,60	66	28	> PL	> PL																						
.0140	1,40	32	9	> PL	> PL					.0570	5,70	66	28	> PL	> PL																						
.0150	1,50	32	9	> PL	> PL					.0580	5,80	66	28	> PL	> PL																						
.0160	1,60	34	10	> PL	> PL					.0590	5,90	66	28	> PL	> PL																						
.0170	1,70	34	10	> PL	> PL					.0600	6,00	66	28	> PL	> PL																						
.0180	1,80	36	11	> PL	> PL					.0610	6,10	70	31	> PL	> PL																						
.0190	1,90	36	11	> PL	> PL					.0620	6,20	70	31	> PL	> PL																						
.0200	2,00	38	12	> PL	> PL					.0630	6,30	70	31	> PL	> PL																						
.0210	2,10	38	12	> PL	> PL					.0640	6,40	70	31	> PL	> PL																						
.0220	2,20	40	13	> PL	> PL					.0650	6,50	70	31	> PL	> PL																						
.0230	2,30	40	13	> PL	> PL					.0660	6,60	70	31	> PL	> PL																						
.0240	2,40	43	14	> PL	> PL					.0670	6,70	70	31	> PL	> PL																						
.0250	2,50	43	14	> PL	> PL					.0680	6,80	74	34	> PL	> PL																						
.0260	2,60	43	14	> PL	> PL					.0690	6,90	74	34	> PL	> PL																						
.0270	2,70	46	16	> PL	> PL					.0700	7,00	74	34	> PL	> PL																						
.0280	2,80	46	16	> PL	> PL					.0710	7,10	74	34	> PL	> PL																						
.0290	2,90	46	16	> PL	> PL					.0720	7,20	74	34	> PL	> PL																						
.0300	3,00	46	16	> PL	> PL					.0730	7,30	74	34	> PL	> PL																						
.0310	3,10	49	18	> PL	> PL					.0740	7,40	74	34	> PL	> PL																						
.0320	3,20	49	18	> PL	> PL					.0750	7,50	74	34	> PL	> PL																						
.0330	3,30	49	18	> PL	> PL					.0760	7,60	79	37	> PL	> PL																						
.0340	3,40	52	20	> PL	> PL					.0770	7,70	79	37	> PL	> PL																						
.0350	3,50	52	20	> PL	> PL					.0780	7,80	79	37	> PL	> PL																						
.0360	3,60	52	20	> PL	> PL					.0790	7,90	79	37	> PL	> PL																						
.0370	3,70	52	20	> PL	> PL					.0800	8,00	79	37	> PL	> PL																						
.0380	3,80	55	22	> PL	> PL					.0810	8,10	79	37	> PL	> PL																						
.0390	3,90	55	22	> PL	> PL					.0820	8,20	79	37	> PL	> PL																						
.0400	4,00	55	22	> PL	> PL					.0830	8,30	79	37	> PL	> PL																						
.0410	4,10	55	22	> PL	> PL					.0840	8,40	79	37	> PL	> PL																						
.0420	4,20	55	22	> PL	> PL					.0850	8,50	79	37	> PL	> PL																						
.0430	4,30	58	24	> PL	> PL					.0860	8,60	84	40	> PL	> PL																						
.0440	4,40	58	24	> PL	> PL					.0870	8,70	84	40	> PL	> PL																						
.0450	4,50	58	24	> PL	> PL					.0880	8,80	84	40	> PL	> PL																						
.0460	4,60	58	24	> PL	> PL					.0890	8,90	84	40	> PL	> PL																						
.0470	4,70	58	24	> PL	> PL					.0900	9,00	84	40	> PL	> PL																						
.0480	4,80	62	26	> PL	> PL					.0910	9,10	84	40	> PL	> PL																						
.0490	4,90	62	26	> PL	> PL					.0920	9,20	84	40	> PL	> PL																						
.0500	5,00	62	26	> PL	> PL					.0930	9,30	84	40	> PL	> PL																						
.0510	5,10	62	26	> PL	> PL					.0940	9,40	84	40	> PL	> PL																						
.0520	5,20	62	26	> PL	> PL					.0950	9,50	84	40	> PL	> PL																						



02111

Heavy-Duty Automatenspiralbohrer PRESTO HSSECo (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+			
<input type="radio"/>								<input type="radio"/>				<input type="radio"/>				<input checked="" type="radio"/>			<input type="radio"/>			<input type="radio"/>				<input type="radio"/>			<input checked="" type="radio"/>								
BestNr A								02 111				02 115																		02 111			02 115				
Gruppe								01				01																		01			01				
Qualität								HSSCo8				HSSCo8																		HSSCo8			HSSCo8				
Schicht								P2-BrOx				P5-TiN																		P2-BrOx			P5-TiN				
Dreh <input type="checkbox"/>								RH				RH																		RH			RH				
Spitze Δ								135°				135°																		135°			135°				
	Ø mm	l1	l2					€				€										Ø mm	l1	l2		€				€			€				
BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück							BestNr B	d	mm	mm		Stück				Stück			Stück						
																																					
.0960	9,60	89	43					> PL				> PL							.1050	10,50	89	43		> PL				> PL			> PL						
.0970	9,70	89	43					> PL				> PL							.1100	11,00	95	47		> PL				> PL			> PL						
.0980	9,80	89	43					> PL				> PL							.1150	11,50	95	47		> PL				> PL			> PL						
.0990	9,90	89	43					> PL				> PL							.1200	12,00	102	51		> PL				> PL			> PL						
.1000	10,00	89	43					> PL				> PL							.1250	12,50	102	51		> PL				> PL			> PL						
.1020	10,20	89	43					> PL				> PL							.1300	13,00	102	51		> PL				> PL			> PL						



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



Serie 02401

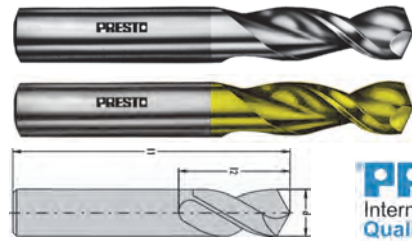
Tiefloch-Automatenspiralbohrer PRESTO HSSECo

DIN 1897 TS, rechtsschneidend, Kreuzanschliff

Typ 02401 - Sehr stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit zum Bohren unter erschwerten Bedingungen von Stählen sowie langspannenden Werkstoffen mit Festigkeiten bis 1.300N/mm². Besonders geeignet für den Einsatz auf NC-Bearbeitungszentren und Drehautomaten. Durch spezielle Spitzengeometrie optimale Spanbildung, Verringerung der Vorschubkraft und Senkung des Drehmomentes.

EN - Deep-hole drill with high heat resistance to drill non-alloyed and alloyed steels as well as long chipping materials up to 1.300N/mm². The special point design with web thinning form S permits optimised chip breaking and reduced feed force.

FR - Foret profond à haute résistance à la chaleur pour le perçage des aciers non alliés et alliés ainsi que des matériaux à copeaux longs jusqu'à 1.300N/mm². La conception de la pointe spéciale avec la forme d'amincissement de l'âme S permet d'optimiser la rupture des copeaux et de réduire la force d'avance.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

02401 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1897 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C, parabolische Tieflochspirale
- ▶ Kerndicke stärker, Kernanstieg geringer als normal
- ▶ Weitere Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕					
BestNr A								02 401				02 405				02 408											02 401			02 405			02 408						
Gruppe								01				01				01											01			01			01						
Qualität								HSSCo8				HSSCo8				HSSCo8											HSSCo8			HSSCo8			HSSCo8						
Schicht								P0				P5-TiN				P8-TiALN											P0			P5-TiN			P8-TiALN						
Dreh ↺								RH				RH				RH											RH			RH			RH						
Spitze Δ								135°				135°				135°											135°			135°			135°						
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€	€	auf									Ø mm	l1	l2	€	€	auf									Ø mm	l1	l2	€	€	auf				
		d	mm	mm	Stück	Stück	Anfrage									d	mm	mm	Stück	Stück	Anfrage									d	mm	mm	Stück	Stück	Anfrage				
.0300		3,00	46	16	> PL	> PL										.0690	6,90	74	34	> PL																			
.0310		3,10	49	18	> PL											.0700	7,00	74	34	> PL	> PL																		
.0320		3,20	49	18	> PL	> PL										.0710	7,10	74	34	> PL																			
.0330		3,30	49	18	> PL	> PL										.0720	7,20	74	34	> PL																			
.0340		3,40	52	20	> PL											.0730	7,30	74	34	> PL																			
.0350		3,50	52	20	> PL	> PL										.0740	7,40	74	34	> PL																			
.0360		3,60	52	20	> PL											.0750	7,50	74	34	> PL	> PL																		
.0370		3,70	52	20	> PL											.0760	7,60	79	37	> PL																			
.0380		3,80	55	22	> PL											.0770	7,70	79	37	> PL																			
.0390		3,90	55	22	> PL											.0780	7,80	79	37	> PL																			
.0400		4,00	55	22	> PL	> PL										.0790	7,90	79	37	> PL																			
.0410		4,10	55	22	> PL											.0800	8,00	79	37	> PL	> PL																		
.0420		4,20	55	22	> PL	> PL										.0810	8,10	79	37	> PL																			
.0430		4,30	58	24	> PL											.0820	8,20	79	37	> PL																			
.0440		4,40	58	24	> PL											.0830	8,30	79	37	> PL																			
.0450		4,50	58	24	> PL	> PL										.0840	8,40	79	37	> PL																			
.0460		4,60	58	24	> PL											.0850	8,50	79	37	> PL	> PL																		
.0470		4,70	58	24	> PL											.0860	8,60	84	40	> PL																			
.0480		4,80	62	26	> PL											.0870	8,70	84	40	> PL																			
.0490		4,90	62	26	> PL											.0880	8,80	84	40	> PL																			
.0500		5,00	62	26	> PL	> PL										.0890	8,90	84	40	> PL																			
.0510		5,10	62	26	> PL											.0900	9,00	84	40	> PL	> PL																		
.0520		5,20	62	26	> PL											.0910	9,10	84	40	> PL																			
.0530		5,30	62	26	> PL											.0920	9,20	84	40	> PL																			
.0540		5,40	66	28	> PL											.0930	9,30	84	40	> PL																			
.0550		5,50	66	28	> PL	> PL										.0940	9,40	84	40	> PL																			
.0560		5,60	66	28	> PL											.0950	9,50	84	40	> PL	> PL																		
.0570		5,70	66	28	> PL											.0960	9,60	89	43	> PL																			
.0580		5,80	66	28	> PL											.0970	9,70	89	43	> PL																			
.0590		5,90	66	28	> PL											.0980	9,80	89	43	> PL																			
.0600		6,00	66	28	> PL	> PL										.0990	9,90	89	43	> PL																			
.0610		6,10	70	31	> PL											.1000	10,00	89	43	> PL	> PL																		
.0620		6,20	70	31	> PL											.1020	10,20	89	43	> PL	> PL																		
.0630		6,30	70	31	> PL											.1050	10,50	89	43	> PL	> PL																		
.0640		6,40	70	31	> PL											.1100	11,00	95	47	> PL	> PL																		
.0650		6,50	70	31	> PL	> PL										.1150	11,50	95	47	> PL	> PL																		
.0660		6,60	70	31	> PL											.1200	12,00	102	51	> PL	> PL																		
.0670		6,70	70	31	> PL											.1250	12,50	102	51	> PL	> PL																		
.0680		6,80	74	34	> PL	> PL										.1300	13,00	102	51	> PL	> PL																		



02217

HM-bestücke Spiralbohrer (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+	
<input checked="" type="checkbox"/>								<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>						
BestNr A								02 217																		02 217									
Gruppe								03																		03									
Qualität								HM																		HM									
Schicht								P0																		P0									
Dreh ↔								RH																		RH									
Spitze Δ								120°																		120°									
Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€									
BestNr B		d		mm		mm		Stück												BestNr B		d		mm		mm		Stück							
.1650	16,50	140	80	> PL									.1850	18,50	160	90	> PL																		
.1700	17,00	140	80	> PL									.1900	19,00	160	90	> PL																		
.1750	17,50	160	90	> PL									.1950	19,50	160	90	> PL																		
.1800	18,00	160	90	> PL									.2000	20,00	160	90	> PL																		



Serie 02050

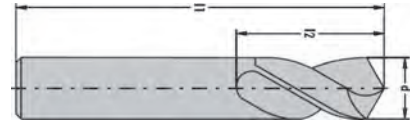
DxC-Spiralbohrer VHM, 3xØ ohne IK

extra kurz, rechtsschneidend

Type 02050 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie bedingt für faserverstärkte Kunststoffe. Für Bohrtiefen bis 3xD.



EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications. To drill up to three times diameter deep.

FR - Perceuse polyvalente destinée principalement aux métaux non ferreux et aux plastiques abrasifs, mais également utilisable pour des applications générales. Permet de percer jusqu'à trois fois le diamètre.



02050 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 6539K
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelanschleiß 118°
- ▶ Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
BestNr A						02 050		02 058															02 050		02 058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Gruppe						03		03															03		03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Qualität						VHM		VHM															VHM		VHM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Schicht						P0		P8-TiALN															P0		P8-TiALN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Dreh ↺						RH		RH															RH		RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Spitze Δ						118°		118°															118°		118°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
		Ø mm	l1	l2	€	auf														Ø mm	l1	l2	€	auf																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Anfrage														BestNr B		d	mm	mm	Stück	Anfrage																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
.0050	0,50	22	5	> PL			.0265	2,65	43	15	> PL			.0055	0,55	22	5	> PL			.0270	2,70	46	17	> PL			.0060	0,60	22	5	> PL			.0275	2,75	46	17	> PL			.0065	0,65	22	5	> PL			.0280	2,80	46	17	> PL			.0070	0,70	24	6	> PL			.0285	2,85	46	17	> PL			.0075	0,75	24	6	> PL			.0290	2,90	46	17	> PL			.0080	0,80	24	6	> PL			.0295	2,95	46	17	> PL			.0085	0,85	24	6	> PL			.0300	3,00	46	17	> PL			.0090	0,90	26	7	> PL			.0305	3,05	49	19	> PL			.0095	0,95	26	7	> PL			.0310	3,10	49	19	> PL			.0100	1,00	26	7	> PL			.0315	3,15	49	19	> PL			.0105	1,05	26	7	> PL			.0320	3,20	49	19	> PL			.0110	1,10	28	8	> PL			.0325	3,25	49	19	> PL			.0115	1,15	28	8	> PL			.0330	3,30	49	19	> PL			.0120	1,20	30	9	> PL			.0335	3,35	49	19	> PL			.0125	1,25	30	9	> PL			.0340	3,40	52	21	> PL			.0130	1,30	30	9	> PL			.0345	3,45	52	21	> PL			.0135	1,35	32	9	> PL			.0350	3,50	52	21	> PL			.0140	1,40	32	10	> PL			.0355	3,55	52	21	> PL			.0145	1,45	32	10	> PL			.0360	3,60	52	21	> PL			.0150	1,50	32	10	> PL			.0365	3,65	52	21	> PL			.0155	1,55	34	11	> PL			.0370	3,70	52	21	> PL			.0160	1,60	34	11	> PL			.0375	3,75	52	21	> PL			.0165	1,65	34	11	> PL			.0380	3,80	55	23	> PL			.0170	1,70	34	11	> PL			.0385	3,85	55	23	> PL			.0175	1,75	36	12	> PL			.0390	3,90	55	23	> PL			.0180	1,80	36	12	> PL			.0395	3,95	55	23	> PL			.0185	1,85	36	12	> PL			.0400	4,00	55	23	> PL			.0190	1,90	36	12	> PL			.0405	4,05	55	23	> PL			.0195	1,95	38	13	> PL			.0410	4,10	55	23	> PL			.0200	2,00	38	13	> PL			.0415	4,15	55	23	> PL			.0205	2,05	38	13	> PL			.0420	4,20	55	23	> PL			.0210	2,10	38	13	> PL			.0425	4,25	55	23	> PL			.0215	2,15	40	14	> PL			.0430	4,30	58	25	> PL			.0220	2,20	40	14	> PL			.0435	4,35	58	25	> PL			.0225	2,25	40	14	> PL			.0440	4,40	58	25	> PL			.0230	2,30	40	14	> PL			.0445	4,45	58	25	> PL			.0235	2,35	40	14	> PL			.0450	4,50	58	25	> PL			.0240	2,40	43	15	> PL			.0455	4,55	58	25	> PL			.0245	2,45	43	15	> PL			.0460	4,60	58	25	> PL			.0250	2,50	43	15	> PL			.0465	4,65	58	25	> PL			.0255	2,55	43	15	> PL			.0470	4,70	58	25	> PL			.0260	2,60	43	15	> PL			.0475	4,75	58	25	> PL		



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02050

DxC-Spiralbohrer VHM, 3xØ ohne IK (Fortsetzung)

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊙	++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙	+
BestNr A						02 050		02 058								02 050		02 058																
Gruppe						03		03								03		03																
Qualität						VHM		VHM								VHM		VHM																
Schicht						P0		P8-TiALN								P0		P8-TiALN																
Dreh ↔						RH		RH								RH		RH																
Spitze Δ						118°		118°								118°		118°																
						€		auf								€		auf																
BestNr B						d	l1	l2	Stück	Anfrage							BestNr B	d	l1	l2	Stück	Anfrage												
						✂										✂																		
.0480	4,80	62	27	> PL		.0795	7,95	79	38	> PL																								
.0485	4,85	62	27	> PL		.0800	8,00	79	38	> PL																								
.0490	4,90	62	27	> PL		.0805	8,05	79	38	> PL																								
.0495	4,95	62	27	> PL		.0810	8,10	79	38	> PL																								
.0500	5,00	62	27	> PL		.0815	8,15	79	38	> PL																								
.0505	5,05	62	27	> PL		.0820	8,20	79	38	> PL																								
.0510	5,10	62	27	> PL		.0825	8,25	79	38	> PL																								
.0515	5,15	62	27	> PL		.0830	8,30	79	38	> PL																								
.0520	5,20	62	27	> PL		.0835	8,35	79	38	> PL																								
.0525	5,25	62	27	> PL		.0840	8,40	79	38	> PL																								
.0530	5,30	62	27	> PL		.0845	8,45	79	38	> PL																								
.0535	5,35	66	29	> PL		.0850	8,50	79	38	> PL																								
.0540	5,40	66	29	> PL		.0855	8,55	84	41	> PL																								
.0545	5,45	66	29	> PL		.0860	8,60	84	41	> PL																								
.0550	5,50	66	29	> PL		.0865	8,65	84	41	> PL																								
.0555	5,55	66	29	> PL		.0870	8,70	84	41	> PL																								
.0560	5,60	66	29	> PL		.0875	8,75	84	41	> PL																								
.0565	5,65	66	29	> PL		.0880	8,80	84	41	> PL																								
.0570	5,70	66	29	> PL		.0885	8,85	84	41	> PL																								
.0575	5,75	66	29	> PL		.0890	8,90	84	41	> PL																								
.0580	5,80	66	29	> PL		.0895	8,95	84	41	> PL																								
.0585	5,85	66	29	> PL		.0900	9,00	84	41	> PL																								
.0590	5,90	66	29	> PL		.0905	9,05	84	41	> PL																								
.0595	5,95	66	29	> PL		.0910	9,10	84	41	> PL																								
.0600	6,00	66	29	> PL		.0915	9,15	84	41	> PL																								
.0605	6,05	70	32	> PL		.0920	9,20	84	41	> PL																								
.0610	6,10	70	32	> PL		.0925	9,25	84	41	> PL																								
.0615	6,15	70	32	> PL		.0930	9,30	84	41	> PL																								
.0620	6,20	70	32	> PL		.0935	9,35	84	41	> PL																								
.0625	6,25	70	32	> PL		.0940	9,40	84	41	> PL																								
.0630	6,30	70	32	> PL		.0945	9,45	84	41	> PL																								
.0635	6,35	70	32	> PL		.0950	9,50	84	41	> PL																								
.0640	6,40	70	32	> PL		.0955	9,55	89	44	> PL																								
.0645	6,45	70	32	> PL		.0960	9,60	89	44	> PL																								
.0650	6,50	70	32	> PL		.0965	9,65	89	44	> PL																								
.0655	6,55	70	32	> PL		.0970	9,70	89	44	> PL																								
.0660	6,60	70	32	> PL		.0975	9,75	89	44	> PL																								
.0665	6,65	70	32	> PL		.0980	9,80	89	44	> PL																								
.0670	6,70	70	32	> PL		.0985	9,85	89	44	> PL																								
.0675	6,75	74	35	> PL		.0990	9,90	89	44	> PL																								
.0680	6,80	74	35	> PL		.0995	9,95	89	44	> PL																								
.0685	6,85	74	35	> PL		.1000	10,00	89	44	> PL																								
.0690	6,90	74	35	> PL		.1005	10,05	89	44	> PL																								
.0695	6,95	74	35	> PL		.1010	10,10	89	44	> PL																								
.0700	7,00	74	35	> PL		.1015	10,15	89	44	> PL																								
.0705	7,05	74	35	> PL		.1020	10,20	89	44	> PL																								
.0710	7,10	74	35	> PL		.1025	10,25	89	44	> PL																								
.0715	7,15	74	35	> PL		.1030	10,30	89	44	> PL																								
.0720	7,20	74	35	> PL		.1035	10,35	89	44	> PL																								
.0725	7,25	74	35	> PL		.1040	10,40	89	44	> PL																								
.0730	7,30	74	35	> PL		.1045	10,45	89	44	> PL																								
.0735	7,35	74	35	> PL		.1050	10,50	89	44	> PL																								
.0740	7,40	74	35	> PL		.1055	10,55	89	44	> PL																								
.0745	7,45	74	35	> PL		.1060	10,60	89	44	> PL																								
.0750	7,50	74	35	> PL		.1065	10,65	95	48	> PL																								
.0755	7,55	79	38	> PL		.1070	10,70	95	48	> PL																								
.0760	7,60	79	38	> PL		.1075	10,75	95	48	> PL																								
.0765	7,65	79	38	> PL		.1080	10,80	95	48	> PL																								
.0770	7,70	79	38	> PL		.1085	10,85	95	48	> PL																								
.0775	7,75	79	38	> PL		.1090	10,90	95	48	> PL																								
.0780	7,80	79	38	> PL		.1095	10,95	95	48	> PL																								
.0785	7,85	79	38	> PL		.1100	11,00	95	48	> PL																								
.0790	7,90	79	38	> PL		.1105	11,05	95	48	> PL																								



02050

DxC-Spiralbohrer VHM, 3x∅ ohne IK (Fortsetzung 2)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A						02 050				02 058														02 050			02 058							
Gruppe						03				03														03			03							
Qualität						VHM				VHM														VHM			VHM							
Schicht						P0				P8-TiALN														P0			P8-TiALN							
Dreh <input type="checkbox"/>						RH				RH														RH			RH							
Spitze Δ						118°				118°														118°			118°							
BestNr B		∅ mm	l1	l2	€	auf						∅ mm	l1	l2	€	auf						∅ mm	l1	l2	€	auf								
		d	mm	mm	Stück	Anfrage						d	mm	mm	Stück	Anfrage						d	mm	mm	Stück	Anfrage								
.1110	11,10	95	48	> PL								.1320	13,20	107	55	> PL																		
.1115	11,15	95	48	> PL								.1330	13,30	107	55	> PL																		
.1120	11,20	95	48	> PL								.1340	13,40	107	55	> PL																		
.1125	11,25	95	48	> PL								.1350	13,50	107	55	> PL																		
.1130	11,30	95	48	> PL								.1360	13,60	107	55	> PL																		
.1135	11,35	95	48	> PL								.1370	13,70	107	55	> PL																		
.1140	11,40	95	48	> PL								.1380	13,80	107	55	> PL																		
.1145	11,45	95	48	> PL								.1390	13,90	107	55	> PL																		
.1150	11,50	95	48	> PL								.1400	14,00	107	55	> PL																		
.1155	11,55	95	48	> PL								.1410	14,10	111	57	> PL																		
.1160	11,60	95	48	> PL								.1420	14,20	111	57	> PL																		
.1165	11,65	95	48	> PL								.1430	14,30	111	57	> PL																		
.1170	11,70	95	48	> PL								.1440	14,40	111	57	> PL																		
.1175	11,75	95	48	> PL								.1450	14,50	111	57	> PL																		
.1180	11,80	95	48	> PL								.1460	14,60	111	57	> PL																		
.1185	11,85	102	52	> PL								.1470	14,70	111	57	> PL																		
.1190	11,90	102	52	> PL								.1480	14,80	111	57	> PL																		
.1195	11,95	102	52	> PL								.1490	14,90	111	57	> PL																		
.1200	12,00	102	52	> PL								.1500	15,00	111	57	> PL																		
.1210	12,10	102	52	> PL								.1510	15,10	115	59	> PL																		
.1220	12,20	102	52	> PL								.1520	15,20	115	59	> PL																		
.1230	12,30	102	52	> PL								.1530	15,30	115	59	> PL																		
.1240	12,40	102	52	> PL								.1540	15,40	115	59	> PL																		
.1250	12,50	102	52	> PL								.1550	15,50	115	59	> PL																		
.1260	12,60	102	52	> PL								.1560	15,60	115	59	> PL																		
.1270	12,70	102	52	> PL								.1570	15,70	115	59	> PL																		
.1280	12,80	102	52	> PL								.1580	15,80	115	59	> PL																		
.1290	12,90	102	52	> PL								.1590	15,90	115	59	> PL																		
.1300	13,00	102	52	> PL								.1600	16,00	119	59	> PL																		
.1310	13,10	107	55	> PL																														



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



Serie 02049

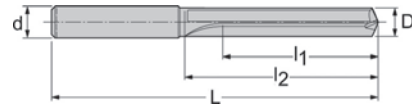
DxC Spiralbohrer VHM-ALTiSiN, gerade genutet

geläppte Ausführung

Type 02049 - Gerade genuteter Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von Stählen der Werkstoffgruppe P bis 1.400N/mm². Für Bohrtiefen bis 3xD. Hohe Oberflächenqualität.

EN - Straight fluted high performance drill mainly steels to material-group P up to 1.400N/mm². To drill up to three times diameter deep.

FR - Foret droit cannelé à haute performance, principalement pour les aciers du groupe P jusqu'à 1.400N/mm². Permet de percer jusqu'à trois fois le diamètre.



02049 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6539
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn
- ▶ 4 Facetten-Anschliff 135°
- ▶ DIN 6539 - 3xD
- ▶ Schaft nach DIN 6535 HA
- ▶ Ausführung mit IK in 3xD - 5xD - 8xD auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																02 049													02 049					
Gruppe																3													3					
Qualität																VHM													VHM					
Schicht																ALTiSiN													ALTiSiN					
Dreh																RH													RH					
Spitze Δ																135°													135°					
		Ø mm		l1		l2		L		d mm		€				Ø mm		l1 mm		l2		L		d mm		€								
BestNr B		D m7		mm		mm		mm		h6		Stück				D m7		mm		mm		mm		h6		Stück								
.0200	2,00	7	54	38	2,0	> PL		.0600	6,00	20	28	66	6,0	> PL																				
.0250	2,50	8	14	43	2,5	> PL		.0680	6,80	22	34	74	6,8	> PL																				
.0300	3,00	10	16	46	3,0	> PL		.0700	7,00	22	34	74	7,0	> PL																				
.0330	3,30	10	16	46	3,3	> PL		.0800	8,00	26	37	79*	8,0	> PL																				
.0350	3,50	12	20	52	3,5	> PL		.0850	8,50	26	37	79	8,5	> PL																				
.0400	4,00	14	22	55	4,0	> PL		.1000	10,00	32	43	89	10,0	> PL																				
.0420	4,20	14	22	55	4,2	> PL		.1200	12,00	38	51	102	12,0	> PL																				
.0500	5,00	18	26	62	5,0	> PL																												



Serie 02068

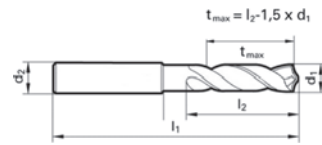
DxS-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD

DIN 6539K ohne Innenkühlung, rechtsschneidend

Type 02068 - Hochleistungsspiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie allgemeine Bau-, Einsatz- und Vergütungsstähle, Stahlguss und legierte Stähle mit Festigkeiten bis 1.300N/mm², Guss und Leichtmetalle bzw. - Leichtmetalllegierungen. Für Bohrtiefen bis 3xØ. Die Vorteile dieser Bohrer liegen in der Anwendung hoher Schnitzwerte, dem Erreichen fluchtungsgenauer Bohrungen mit engen Durchmesser-toleranzen und guter Oberflächengüte.



EN High penetration drill for machining long- and short chipping materials such as structural-, case hardening- and heat treatable steels, cast steel and alloyed steels with tensile strength up to 1.300N/mm². Designed to drill up to three times Ø deep.

FR - Foret à haute pénétration pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction, de cémentation et de traitement thermique, l'acier moulé et les aciers alliés avec une résistance à la traction allant jusqu'à 1.300N/mm². Conçu pour percer jusqu'à trois fois le diamètre.



02068 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6538K ohne Innenkühlung
- ▶ VHM Ultra-Feinstkorn
- ▶ Kegelmantelanschliff 140°; Sonder-Ausspitzung
- ▶ Schaft: DIN 6535HA (HB & HEK auf Wunsch)
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: m7
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○ +		
BestNr A													02 068																02 068						
Gruppe													03																03						
Qualität													VHM																VHM						
Schicht													P8-TiALN																P8-TiALN						
Ausspitz													Sonder																Sonder						
Spitzenw													140°																140°						
	Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€				Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€				Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€		
BestNr B	d1		mm		mm		Ø mm		Stück				d1		mm		mm		Ø mm		Stück														
																																			
.0300	3,0		62		20		6		> PL			.0730	7,3		79		41		8		> PL														
.0310	3,1		62		20		6		> PL			.0740	7,4		79		41		8		> PL														
.0320	3,2		62		20		6		> PL			.0750	7,5		79		41		8		> PL														
.0330	3,3		62		20		6		> PL			.0760	7,6		79		41		8		> PL														
.0340	3,4		62		20		6		> PL			.0770	7,7		79		41		8		> PL														
.0350	3,5		62		20		6		> PL			.0780	7,8		79		41		8		> PL														
.0360	3,6		62		20		6		> PL			.0790	7,9		79		41		8		> PL														
.0370	3,7		62		20		6		> PL			.0800	8,0		79		41		8		> PL														
.0380	3,8		66		24		6		> PL			.0810	8,1		89		47		10		> PL														
.0390	3,9		66		24		6		> PL			.0820	8,2		89		47		10		> PL														
.0400	4,0		66		24		6		> PL			.0830	8,3		89		47		10		> PL														
.0410	4,1		66		24		6		> PL			.0840	8,4		89		47		10		> PL														
.0420	4,2		66		24		6		> PL			.0850	8,5		89		47		10		> PL														
.0430	4,3		66		24		6		> PL			.0860	8,6		89		47		10		> PL														
.0440	4,4		66		24		6		> PL			.0870	8,7		89		47		10		> PL														
.0450	4,5		66		24		6		> PL			.0880	8,8		89		47		10		> PL														
.0460	4,6		66		24		6		> PL			.0890	8,9		89		47		10		> PL														
.0470	4,7		66		24		6		> PL			.0900	9,0		89		47		10		> PL														
.0480	4,8		66		28		6		> PL			.0910	9,1		89		47		10		> PL														
.0490	4,9		66		28		6		> PL			.0920	9,2		89		47		10		> PL														
.0500	5,0		66		28		6		> PL			.0930	9,3		89		47		10		> PL														
.0510	5,1		66		28		6		> PL			.0940	9,4		89		47		10		> PL														
.0520	5,2		66		28		6		> PL			.0950	9,5		89		47		10		> PL														
.0530	5,3		66		28		6		> PL			.0960	9,6		89		47		10		> PL														
.0540	5,4		66		28		6		> PL			.0970	9,7		89		47		10		> PL														
.0550	5,5		66		28		6		> PL			.0980	9,8		89		47		10		> PL														
.0560	5,6		66		28		6		> PL			.0990	9,9		89		47		10		> PL														
.0570	5,7		66		28		6		> PL			.1000	10,0		89		47		10		> PL														
.0580	5,8		66		28		6		> PL			.1010	10,1		102		55		12		> PL														
.0590	5,9		66		28		6		> PL			.1020	10,2		102		55		12		> PL														
.0600	6,0		66		28		6		> PL			.1030	10,3		102		55		12		> PL														
.0610	6,1		79		34		8		> PL			.1040	10,4		102		55		12		> PL														
.0620	6,2		79		34		8		> PL			.1050	10,5		102		55		12		> PL														
.0630	6,3		79		34		8		> PL			.1060	10,6		102		55		12		> PL														
.0640	6,4		79		34		8		> PL			.1070	10,7		102		55		12		> PL														
.0650	6,5		79		34		8		> PL			.1080	10,8		102		55		12		> PL														
.0660	6,6		79		34		8		> PL			.1090	10,9		102		55		12		> PL														
.0670	6,7		79		34		8		> PL			.1100	11,0		102		55		12		> PL														
.0680	6,8		79		34		8		> PL			.1150	11,5		102		55		12		> PL														
.0690	6,9		79		34		8		> PL			.1180	11,8		102		55		12		> PL														
.0700	7,0		79		34		8		> PL			.1200	12,0		102		55		12		> PL														
.0710	7,1		79		41		8		> PL			.1250	12,5		107		60		14		> PL														
.0720	7,2		79		41		8		> PL			.1280	12,8		107		60		14		> PL														



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



02068

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
<input checked="" type="checkbox"/>								<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>	++
<input type="checkbox"/>								<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>	+
BestNr A																02 068														02 068				
Gruppe																03														03				
Qualität																VHM														VHM				
Schicht																P8-TiALN														P8-TiALN				
Ausspitz																Sonder														Sonder				
Spitzenw																140°														140°				
Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€		Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€		Ø mm		l1		l2		Schaft d2		€						
BestNr B		d1		mm		mm		Ø mm		Stück		Ø mm		mm		mm		Ø mm		Stück		Ø mm		mm		mm		Ø mm		Stück				
.1300	13,0	107	60	14	> PL					.1600	16,0	115	65	16	> PL																			
.1350	13,5	107	60	14	> PL					.1650	16,5	123	73	18	> PL																			
.1380	13,8	107	60	14	> PL					.1700	17,0	123	73	18	> PL																			
.1400	14,0	107	60	14	> PL					.1750	17,5	123	73	18	> PL																			
.1450	14,5	115	65	16	> PL					.1800	18,0	123	73	18	> PL																			
.1480	14,8	115	65	16	> PL					.1850	18,5	131	79	20	> PL																			
.1500	15,0	115	65	16	> PL					.1900	19,0	131	79	20	> PL																			
.1550	15,5	115	65	16	> PL					.1950	19,5	131	79	20	> PL																			
.1580	15,8	115	65	16	> PL					.2000	20,0	131	79	20	> PL																			



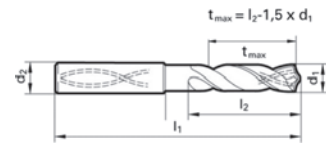
Serie 02088

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD mit IK

DIN 6539K mit Innenkühlung, rechtsschneidend

Type 02088 - Hochleistungsspiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie allgemeine Bau-, Einsatz- und Vergütungsstähle, Stahlguss und legierte Stähle mit Festigkeiten bis ca. 1.300 N/mm². Für Bohrtiefen bis 3 x d. Die Vorteile dieser Werkzeuge liegen in der Anwendung hoher Schnitzwerte, dem Erreichen fluchtungsgenauer Bohrungen mit engeren Durchmesser-toleranzen und guter Oberflächengüte. Durch optimierte Schneidengeometrie und Sonderausspitzung wird das Anbohrverhalten verbessert und es werden kurze Späne erzeugt. Durch innenliegende Kühlkanäle deutlich verbesserte Schneidenkühlung, dadurch höhere Standzeiten. Voraussetzung für den Einsatz und Erzielung der Parameter sind leistungsstarke Werkzeugmaschinen mit spielarmen Spindeln, stabile Werkstückspannungen, gute Kühlung und fluchtungsgenaue Werkzeugaufnahmen.

EN - High penetration drill for machining long- and short chipping materials such as structural-, case hardening- and heat treatable steels, cast steels and alloyed steels with tensile strength up to 1300N/mm². Designed to drill up to three times ϕ deep.



02088 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6537K mit Innenkühlung
- ▶ VHM-Feinstkorn, TiALN-beschichtet
- ▶ Kegelmantelanschliff 140°, Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker, Kernanstieg geringer als normal
- ▶ ϕ -Toleranz m7
- ▶ Schaft DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

		P		M		K		Ti		Ni		Cu		N		Syn		☑	++																	
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A																																				
Gruppe																																				
Qualität																																				
Schicht																																				
Ausspitz																																				
Spitze Δ																																				
	ϕ mm																																			
BestNr B	d																																			
	l1																																			
	l2																																			
	d2																																			
	€																																			
	Stück																																			
.0300	3,00	62	20	6	> PL					.0730	7,30	79	41	8	> PL																					
.0310	3,10	62	20	6	> PL					.0740	7,40	79	41	8	> PL																					
.0320	3,20	62	20	6	> PL					.0750	7,50	79	41	8	> PL																					
.0330	3,30	62	20	6	> PL					.0760	7,60	79	41	8	> PL																					
.0340	3,40	62	20	6	> PL					.0770	7,70	79	41	8	> PL																					
.0350	3,50	62	20	6	> PL					.0780	7,80	79	41	8	> PL																					
.0360	3,60	62	20	6	> PL					.0790	7,90	79	41	8	> PL																					
.0370	3,70	62	20	6	> PL					.0800	8,00	79	41	8	> PL																					
.0380	3,80	66	24	6	> PL					.0810	8,10	89	47	10	> PL																					
.0390	3,90	66	24	6	> PL					.0820	8,20	89	47	10	> PL																					
.0400	4,00	66	24	6	> PL					.0830	8,30	89	47	10	> PL																					
.0410	4,10	66	24	6	> PL					.0840	8,40	89	47	10	> PL																					
.0420	4,20	66	24	6	> PL					.0850	8,50	89	47	10	> PL																					
.0430	4,30	66	24	6	> PL					.0860	8,60	89	47	10	> PL																					
.0440	4,40	66	24	6	> PL					.0870	8,70	89	47	10	> PL																					
.0450	4,50	66	24	6	> PL					.0880	8,80	89	47	10	> PL																					
.0460	4,60	66	24	6	> PL					.0890	8,90	89	47	10	> PL																					
.0470	4,70	66	24	6	> PL					.0900	9,00	89	47	10	> PL																					
.0480	4,80	66	28	6	> PL					.0910	9,10	89	47	10	> PL																					
.0490	4,90	66	28	6	> PL					.0920	9,20	89	47	10	> PL																					
.0500	5,00	66	28	6	> PL					.0930	9,30	89	47	10	> PL																					
.0510	5,10	66	28	6	> PL					.0940	9,40	89	47	10	> PL																					
.0520	5,20	66	28	6	> PL					.0950	9,50	89	47	10	> PL																					
.0530	5,30	66	28	6	> PL					.0960	9,60	89	47	10	> PL																					
.0540	5,40	66	28	6	> PL					.0970	9,70	89	47	10	> PL																					
.0550	5,50	66	28	6	> PL					.0980	9,80	89	47	10	> PL																					
.0560	5,60	66	28	6	> PL					.0990	9,90	89	47	10	> PL																					
.0570	5,70	66	28	6	> PL					.1000	10,00	89	47	10	> PL																					
.0580	5,80	66	28	6	> PL					.1010	10,10	102	55	12	> PL																					
.0590	5,90	66	28	6	> PL					.1020	10,20	102	55	12	> PL																					
.0600	6,00	66	28	6	> PL					.1030	10,30	102	55	12	> PL																					
.0610	6,10	79	34	8	> PL					.1040	10,40	102	55	12	> PL																					
.0620	6,20	79	34	8	> PL					.1050	10,50	102	55	12	> PL																					
.0630	6,30	79	34	8	> PL					.1060	10,60	102	55	12	> PL																					
.0640	6,40	79	34	8	> PL					.1070	10,70	102	55	12	> PL																					
.0650	6,50	79	34	8	> PL					.1080	10,80	102	55	12	> PL																					
.0660	6,60	79	34	8	> PL					.1090	10,90	102	55	12	> PL																					
.0670	6,70	79	34	8	> PL					.1100	11,00	102	55	12	> PL																					
.0680	6,80	79	34	8	> PL					.1150	11,50	102	55	12	> PL																					
.0690	6,90	79	34	8	> PL					.1180	11,80	102	55	12	> PL																					
.0700	7,00	79	34	8	> PL					.1200	12,00	102	55	12	> PL																					
.0710	7,10	79	41	8	> PL					.1250	12,50	107	60	14	> PL																					
.0720	7,20	79	41	8	> PL					.1280	12,80	107	60	14	> PL																					



02088

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 3xD mit IK (Fortsetzung)

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+	
BestNr A																	02 088										02 088			☑	++				
Gruppe																	03										03			☐	+				
Qualität																	VHM										VHM			☐	+				
Schicht																	P8-TiALN										P8-TiALN			☐	+				
Ausspitz																	Sonder										Sonder			☐	+				
Spitze Δ																	140°										140°			☐	+				
Ø mm		l1		l2		d2		€				Ø mm		l1		l2		d2		€															
BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück													
.1300	13,00	107	60	14	> PL							.1600	16,00	115	65	16	> PL																		
.1350	13,50	107	60	14	> PL							.1650	16,50	123	73	18	> PL																		
.1380	13,80	107	60	14	> PL							.1700	17,00	123	73	18	> PL																		
.1400	14,00	107	60	14	> PL							.1750	17,50	123	73	18	> PL																		
.1450	14,50	115	65	16	> PL							.1800	18,00	123	73	18	> PL																		
.1480	14,80	115	65	16	> PL							.1850	18,50	123	73	20	> PL																		
.1500	15,00	115	65	16	> PL							.1900	19,00	123	73	20	> PL																		
.1550	15,50	115	65	16	> PL							.1950	19,50	131	79	20	> PL																		
.1580	15,80	115	65	16	> PL							.2000	20,00	131	79	20	> PL																		

FR - Foret à haute pénétration pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers de construction, de cémentation et de traitement thermique, les aciers moulés et les aciers alliés avec une résistance à la traction allant jusqu'à 1300N/mm². Conçu pour percer jusqu'à trois fois le diamètre.

Serie 97600

DxC VHM-Konturenfräser mit 135° Bohrspitze für Composite-Materialien

für Composite-Materialien

Type 97600 - Hochleistungs-Konturenfräser mit Bohrspitze für die Bearbeitung von Phenolen, Glasfaser und harten, nichtmetallischen Werkstoffen.

EN - Diamond Cut Routers are recommended for use on phenols, fibre glass and hard non-metallic materials.

FR - Les fraises diamantées sont recommandées pour les phénols, la fibre de verre et les matériaux non métalliques durs.



97600 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K05/10
- ▶ Bohrspitze 135°
- ▶ Glatte Schaft h6 Form HA
- ▶ Ø-Toleranz: h10
- ▶ Weitere Konturenfräser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+			
BestNr A																	97 600										97 600			☑	++						
Gruppe																	11										11			☐	+						
Qualität																	VHM										VHM			☐	+						
Schicht																	P0										P0			☐	+						
Dreh <input type="checkbox"/>																	RH										RH			☐	+						
Spitze Δ																	135°										135°			☐	+						
Ø mm		L		l1		d		€				Ø mm		L		l1		d		€																	
BestNr B		D h10		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		D h10		mm		mm		mm		Stück															
.0300	3,00	40	10	3	> PL							.0635	6,35	60	20	6,35	> PL																				
.0400	4,00	40	15	4	> PL							.0800	8,00	63	25	8	> PL																				
.0500	5,00	50	16	5	> PL							.1000	10,00	72	30	10	> PL																				
.0600	6,00	50	18	6	> PL							.1200	12,00	83	32	12	> PL																				



Serie 02181

Schweißpunktbohrer (WELDA-Drill) PRESTO HSSECo

mit Zentrierspitze, rechtsschneidend

Type 02181 - Spiralbohrer zum Ausbohren von Schweißpunkten. Hauptsächlicher Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Special Twist Drill designed to drill spot welding points. Mainly used in hand drills.

FR - Foret hélicoïdal spécial conçu pour percer les points de soudure par points. Principalement utilisé dans les perceuses à main.



02181 Dapprich-TechBox

- ▶ Schweißpunktbohrer Werksnorm
- ▶ HSSECo
- ▶ Zentrierspitze Form E 115/180°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Automatenausführung (Vario) auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
BestNr A								02 181				02 188																						
Gruppe								01				01																						
Qualität								HSSECo8				HSSECo8																						
Schicht								P2-BrOx				P8-TiAlN																						
Dreh								RH				RH																						
Spitze Δ								115/180°				115/180°																						
		Ø mm		l1		l2		€		auf																								
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Anfrage																								
.0600				6,00				66				28			> PL																			
.0800				8,00				79				37			> PL																			
.1000				10,00				89				43			> PL																			

Serie 49312

IQ-Spiralbohrer HSSECo8 mit WELDON19-Direktantrieb

Schnittlänge 25 mm, mit Innenkühlung

Type 49312 - Spiralbohrer mit Weldon-Schaft. Einfache und wirtschaftliche Lösung zur Aufnahme von Spiralbohrer in Kernbohrmaschinen.

EN - M42-Twist drill with 3/4" weldon shank. Easy and economic solution to use twist drills in a magnetic drilling machine.

FR - Co8-Foret hélicoïdal avec queue soudée de 3/4". Solution simple et économique pour utiliser des forets hélicoïdaux dans une machine de perçage magnétique.



Rotabroach

49312 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Direktaufnahme Weldon-Schaft 3/4" (19mm)
- ▶ Für Maschinen mit Schnellspannsystemen
- ▶ Einfach und wirtschaftlich
- ▶ Weitere Ausführungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐
BestNr A								49 312														49312												
Gruppe								07														07												
Qualität								HSSE														HSSE												
Schicht								PO														PO												
Dreh								RH														RH												
Spitze Δ								118°														118°												
		Ø		SL		Schaft		€																										
BestNr B		mm		mm		Weldon		Stück																										
.0600				6				25				19 (3/4")			> PL										.1100									
.0700				7				25				19 (3/4")			> PL										.1200									
.0800				8				25				19 (3/4")			> PL										.1300									
.0900				9				25				19 (3/4")			> PL										.1350									
.1000				10				25				19 (3/4")			> PL										.1400									



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra kurz



Serie 08510

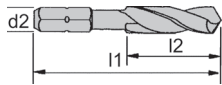
HEXiBiT® HSS-Spiralbohrer, 1/4"-Schaft

geschliffene Handwerkerqualität

Type 08510 - Kurze, geschliffene Spiralbohrer für den universellen Einsatz in einfache Stahlmaterialien. 1/4"-Sechskantschaft. Lieferung in ansprechender Einzelverpackung mit Eurolochung.

EN - General purpose drill, to drill unalloyed steels. Hexagon shank 1/4"

FR - Foret à usage général, pour percer les aciers non alliés. Queue hexagonale 1/4"



HEXiBiT



08510 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm 1/4" Bit-Schaft
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Sechskantschaft DIN 3126 C - 6,35mm (1/4")
- ▶ Einsatz in Akkuschraubern und entspr. Bit-Aufnahmen
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++									
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+			
☑		☑	☐					☐										☑				☑				☐			☐	+							
BestNr A																08 510																	08 510				
Gruppe																05																	05				
Qualität																HSSG																	HSSG				
Schicht																P0																	P0				
Dreh																RH																	RH				
Spitze Δ																118°																	118°				
		Ø mm	für	l1	l2	d2	€		BstNr B		Ø mm	für	l1	l2	d2	€																					
BestNr B		d	Gewinde	mm	mm	Zoll	Stück			d	Gewinde	mm	mm	Zoll	Stück																						
.0100		1,00		32	7	1/4"	> PL	.0650		6,50		50	30	1/4"	> PL																						
.0150		1,50		32	10	1/4"	> PL	.0680		6,80	M 8	50	30	1/4"	> PL																						
.0200		2,00		34	12	1/4"	> PL	.0700		7,00		50	30	1/4"	> PL																						
.0250		2,50	M 3	36	14	1/4"	> PL	.0750		7,50		51	32	1/4"	> PL																						
.0300		3,00		38	16	1/4"	> PL	.0800		8,00		51	32	1/4"	> PL																						
.0330		3,30	M 4	40	18	1/4"	> PL	.0850		8,50	M 10	53	33	1/4"	> PL																						
.0350		3,50		40	18	1/4"	> PL	.0900		9,00		53	33	1/4"	> PL																						
.0400		4,00		44	20	1/4"	> PL	.0950		9,50		54	38	1/4"	> PL																						
.0420		4,20	M 5	45	20	1/4"	> PL	.1000		10,00		54	38	1/4"	> PL																						
.0450		4,50		46	24	1/4"	> PL	.1020		10,20	M 12	54	38	1/4"	> PL																						
.0500		5,00	M 6	50	26	1/4"	> PL	.M19		Set					> PL																						
.0550		5,50		50	26	1/4"	> PL			19tlg. Satz					> PL																						
.0600		6,00	M 7	50	26	1/4"	> PL			1-10x0,5mm i. Kunststoffkassette					> PL																						





Serie 09046

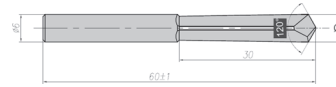
DxC VHM-Ausbohrwerkzeuge TiAlSiXN

zum Ausbohren abgebrochener Gewindebohrer

09046 - Spezialwerkzeug zum ausbohren abgebrochener Gewindebohrer im Kernloch.

EN - Broken Tap Extractor Tool

FR - Outil spécial pour l'extraction des tarauds cassés dans le trou de carottage.

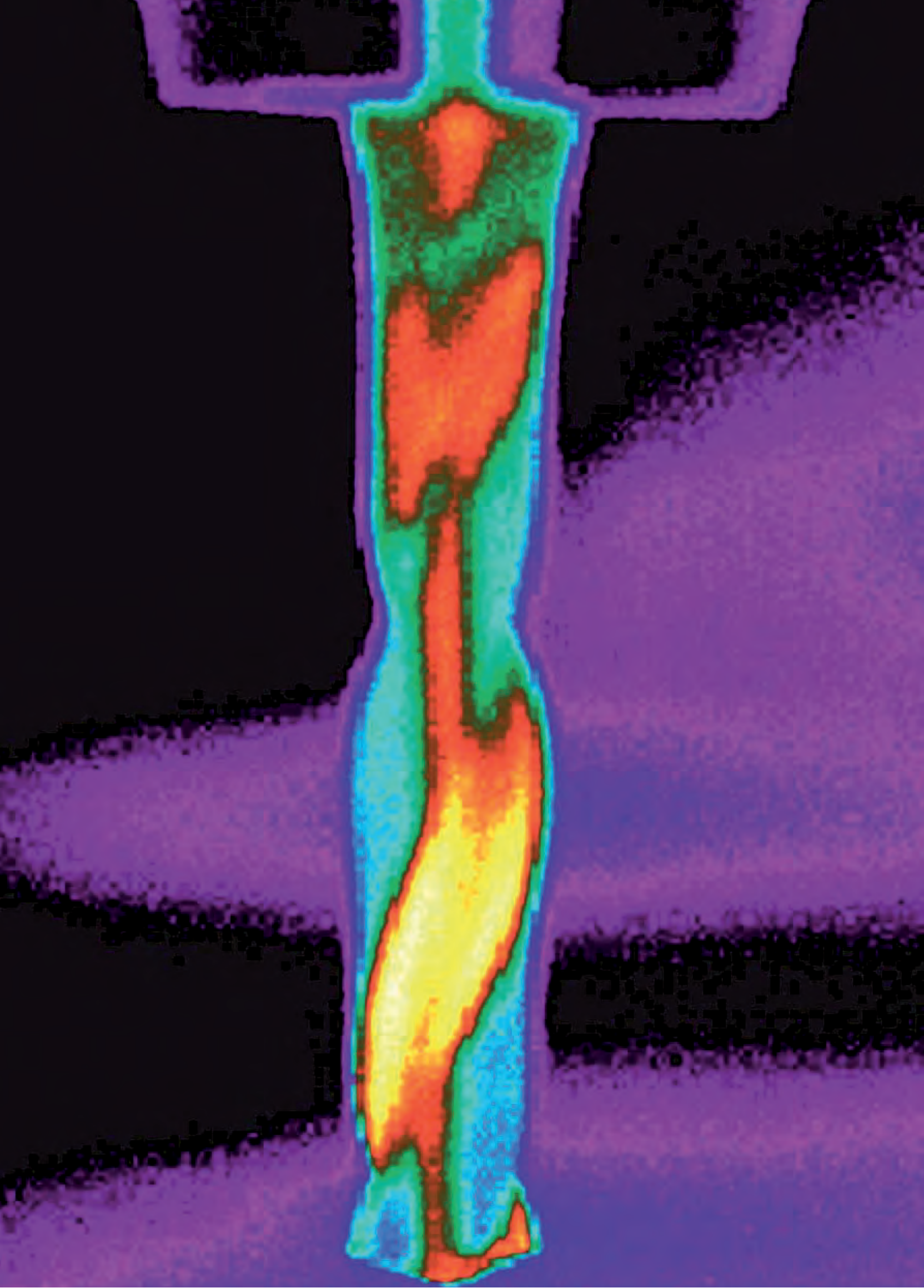


09046 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO-Norm
- ▶ Vollhartmetall
- ▶ TiAlSiXN-Hartstoffschicht
- ▶ 4 Schneidkanten
- ▶ glatter Schaft HA
- ▶ abweichende Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.4010

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A										09 046																								
Gruppe										01																								
Qualität										VHM																								
Schicht										TiAlSiXN																								
Dreh ↔										RH																								
Spitze Δ										Sonder																								
BestNr B		Ø	für	l1	L					€																						Kassetten- Type		
		mm	Gewinde	mm	mm					Stück				Inhalt																				
.0200		2,00	M 3	31	10					> PL																								
.0300		3,00	M4-5	40	15					> PL																								
.0400		4,00	M6-7	46	20					> PL																								
.0500		5,00	M8-10	50	25					> PL																								
.0600		6,00	M 12	59,5	30					> PL																								
.1200		Set	M3-12							> PL				je 1 Stück		Gr.2+3+		4+5+6												Plastik				







Bohren | Drilling | Forage Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01000

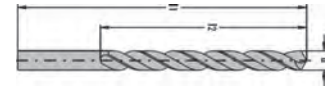
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01000/01065 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret à usage général, pour percer les aciers avec une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite. Le revêtement TiN permet de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



01000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschiff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A>14mm
- ▶ 01000: ≤ 0,98 blank; ≥1,00 vaporisiert
- ▶ bis Ø 30,0 mm in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			+				
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+		
		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	++
BestNr A													01 000	01 065																		01 000	01 065				
Gruppe													01	01																		01	01				
Qualität													HSSG	HSSG																		HSSG	HSSG				
Schicht													P1-vap	P5-TiN																		P1-vap	P5-TiN				
Dreh	↺												RH	RH																		RH	RH				
Spitze Δ													118°	118°																		118°	118°				
	Ø mm	l1	l2	€	€								BestNr B	Ø mm	l1	l2	€	€												€	€						
BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück								BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück												Stück	Stück						
.0020	0,20	19	2,5	> PL									.0155	1,55	43	20	> PL																				
.0025	0,25	19	4	> PL									.0160	1,60	43	20	> PL	> PL																			
.0030	0,30	19	4	> PL									.0165	1,65	43	20	> PL	> PL																			
.0032	0,32	19	4	> PL									.0170	1,70	43	20	> PL	> PL																			
.0035	0,35	19	4	> PL									.0175	1,75	46	22	> PL	> PL																			
.0036	0,36	19	4	> PL									.0180	1,80	46	22	> PL	> PL																			
.0038	0,38	19	4	> PL									.0185	1,85	46	22	> PL	> PL																			
.0040	0,40	20	5	> PL									.0190	1,90	46	22	> PL	> PL																			
.0042	0,42	20	5	> PL									.0195	1,95	49	24	> PL	> PL																			
.0045	0,45	20	5	> PL									.0200	2,00	49	24	> PL	> PL																			
.0048	0,48	20	5	> PL									.0205	2,05	49	24	> PL	> PL																			
.0050	0,50	22	6	> PL									.0210	2,10	49	24	> PL	> PL																			
.0052	0,52	22	6	> PL									.0215	2,15	53	27	> PL	> PL																			
.0055	0,55	24	7	> PL									.0220	2,20	53	27	> PL	> PL																			
.0058	0,58	24	7	> PL									.0225	2,25	53	27	> PL	> PL																			
.0060	0,60	24	7	> PL									.0230	2,30	53	27	> PL	> PL																			
.0062	0,62	26	8	> PL									.0235	2,35	53	27	> PL	> PL																			
.0065	0,65	26	8	> PL									.0240	2,40	57	30	> PL	> PL																			
.0068	0,68	28	9	> PL									.0245	2,45	57	30	> PL	> PL																			
.0070	0,70	28	9	> PL									.0250	2,50	57	30	> PL	> PL																			
.0072	0,72	28	9	> PL									.0255	2,55	57	30	> PL	> PL																			
.0075	0,75	28	9	> PL									.0260	2,60	57	30	> PL	> PL																			
.0077	0,77	30	10	> PL									.0265	2,65	57	30	> PL	> PL																			
.0078	0,78	30	10	> PL									.0270	2,70	61	33	> PL	> PL																			
.0080	0,80	30	10	> PL									.0275	2,75	61	33	> PL	> PL																			
.0082	0,82	30	10	> PL									.0280	2,80	61	33	> PL	> PL																			
.0085	0,85	30	10	> PL									.0285	2,85	61	33	> PL	> PL																			
.0088	0,88	32	11	> PL									.0290	2,90	61	33	> PL	> PL																			
.0090	0,90	32	11	> PL									.0295	2,95	61	33	> PL	> PL																			
.0092	0,92	32	11	> PL									.0300	3,00	61	33	> PL	> PL																			
.0095	0,95	32	11	> PL									.0305	3,05	65	36	> PL	> PL																			
.0098	0,98	34	14	> PL									.0310	3,10	65	36	> PL	> PL																			
.0100	1,00	34	12	> PL	> PL								.0315	3,15	65	36	> PL	> PL																			
.0105	1,05	34	12	> PL									.0320	3,20	65	36	> PL	> PL																			
.0110	1,10	36	14	> PL	> PL								.0325	3,25	65	36	> PL	> PL																			
.0115	1,15	36	14	> PL									.0330	3,30	65	36	> PL	> PL																			
.0120	1,20	38	16	> PL	> PL								.0335	3,35	65	36	> PL	> PL																			
.0125	1,25	38	16	> PL									.0340	3,40	70	39	> PL	> PL																			
.0130	1,30	38	16	> PL	> PL								.0345	3,45	70	39	> PL	> PL																			
.0135	1,35	40	18	> PL									.0350	3,50	70	39	> PL	> PL																			
.0140	1,40	40	18	> PL	> PL								.0355	3,55	70	39	> PL	> PL																			
.0145	1,45	40	18	> PL									.0360	3,60	70	39	> PL	> PL																			
.0150	1,50	40	18	> PL	> PL								.0365	3,65	70	39	> PL	> PL																			



Bohren | Drilling | Forage
 Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



01000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung)

P			M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			<input checked="" type="checkbox"/> ++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input type="checkbox"/> +					
															<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
BestNr A														01 000	01 065													01 000	01 065									
Gruppe														01	01													01	01									
Qualität														HSSG	HSSG													HSSG	HSSG									
Schicht														P1-vap	P5-TiN													P1-vap	P5-TiN									
Dreh														RH	RH													RH	RH									
Spitze Δ														118°	118°													118°	118°									
Ø mm		l1		l2		€		€														Ø mm		l1		l2		€		€								
BestNr B	d	mm	mm	mm	Stück	Stück													BestNr B	d	mm	mm	mm	Stück	Stück													
.0370	3,70	70	39	> PL	> PL													.0810	8,10	117	75	> PL	> PL															
.0375	3,75	70	39	> PL	> PL													.0820	8,20	117	75	> PL	> PL															
.0380	3,80	75	43	> PL	> PL													.0825	8,25	117	75	> PL	> PL															
.0385	3,85	75	43	> PL	> PL													.0830	8,30	117	75	> PL	> PL															
.0390	3,90	75	43	> PL	> PL													.0840	8,40	117	75	> PL	> PL															
.0395	3,95	75	43	> PL	> PL													.0850	8,50	117	75	> PL	> PL															
.0400	4,00	75	43	> PL	> PL													.0860	8,60	125	81	> PL	> PL															
.0405	4,05	75	43	> PL	> PL													.0870	8,70	125	81	> PL	> PL															
.0410	4,10	75	43	> PL	> PL													.0875	8,75	125	81	> PL	> PL															
.0415	4,15	75	43	> PL	> PL													.0880	8,80	125	81	> PL	> PL															
.0420	4,20	75	43	> PL	> PL													.0890	8,90	125	81	> PL	> PL															
.0425	4,25	75	43	> PL	> PL													.0900	9,00	125	81	> PL	> PL															
.0430	4,30	80	47	> PL	> PL													.0910	9,10	125	81	> PL	> PL															
.0435	4,35	80	47	> PL	> PL													.0920	9,20	125	81	> PL	> PL															
.0440	4,40	80	47	> PL	> PL													.0925	9,25	125	81	> PL	> PL															
.0445	4,45	80	47	> PL	> PL													.0930	9,30	125	81	> PL	> PL															
.0450	4,50	80	47	> PL	> PL													.0940	9,40	125	81	> PL	> PL															
.0455	4,55	80	47	> PL	> PL													.0950	9,50	125	81	> PL	> PL															
.0460	4,60	80	47	> PL	> PL													.0960	9,60	133	87	> PL	> PL															
.0465	4,65	80	47	> PL	> PL													.0970	9,70	133	87	> PL	> PL															
.0470	4,70	80	47	> PL	> PL													.0975	9,75	133	87	> PL	> PL															
.0475	4,75	80	47	> PL	> PL													.0980	9,80	133	87	> PL	> PL															
.0480	4,80	86	52	> PL	> PL													.0990	9,90	133	87	> PL	> PL															
.0485	4,85	86	52	> PL	> PL													.1000	10,00	133	87	> PL	> PL															
.0490	4,90	86	52	> PL	> PL													.1010	10,10	133	87	> PL	> PL															
.0495	4,95	86	52	> PL	> PL													.1020	10,20	133	87	> PL	> PL															
.0500	5,00	86	52	> PL	> PL													.1025	10,25	133	87	> PL	> PL															
.0510	5,10	86	52	> PL	> PL													.1030	10,30	133	87	> PL	> PL															
.0520	5,20	86	52	> PL	> PL													.1040	10,40	133	87	> PL	> PL															
.0525	5,25	86	52	> PL	> PL													.1050	10,50	133	87	> PL	> PL															
.0530	5,30	86	52	> PL	> PL													.1060	10,60	133	87	> PL	> PL															
.0540	5,40	93	57	> PL	> PL													.1070	10,70	142	94	> PL	> PL															
.0550	5,50	93	57	> PL	> PL													.1075	10,75	142	94	> PL	> PL															
.0560	5,60	93	57	> PL	> PL													.1080	10,80	142	94	> PL	> PL															
.0570	5,70	93	57	> PL	> PL													.1090	10,90	142	94	> PL	> PL															
.0575	5,75	93	57	> PL	> PL													.1100	11,00	142	94	> PL	> PL															
.0580	5,80	93	57	> PL	> PL													.1110	11,10	142	94	> PL	> PL															
.0590	5,90	93	57	> PL	> PL													.1120	11,20	142	94	> PL	> PL															
.0600	6,00	93	57	> PL	> PL													.1125	11,25	142	94	> PL	> PL															
.0610	6,10	101	63	> PL	> PL													.1130	11,30	142	94	> PL	> PL															
.0620	6,20	101	63	> PL	> PL													.1140	11,40	142	94	> PL	> PL															
.0625	6,25	101	63	> PL	> PL													.1150	11,50	142	94	> PL	> PL															
.0630	6,30	101	63	> PL	> PL													.1160	11,60	142	94	> PL	> PL															
.0640	6,40	101	63	> PL	> PL													.1170	11,70	142	94	> PL	> PL															
.0650	6,50	101	63	> PL	> PL													.1175	11,75	142	94	> PL	> PL															
.0660	6,60	101	63	> PL	> PL													.1180	11,80	142	94	> PL	> PL															
.0670	6,70	101	63	> PL	> PL													.1190	11,90	151	101	> PL	> PL															
.0675	6,75	109	69	> PL	> PL													.1200	12,00	151	101	> PL	> PL															
.0680	6,80	109	69	> PL	> PL													.1210	12,10	151	101	> PL	> PL															
.0690	6,90	109	69	> PL	> PL													.1220	12,20	151	101	> PL	> PL															
.0700	7,00	109	69	> PL	> PL													.1225	12,25	151	101	> PL	> PL															
.0710	7,10	109	69	> PL	> PL													.1230	12,30	151	101	> PL	> PL															
.0720	7,20	109	69	> PL	> PL													.1240	12,40	151	101	> PL	> PL															
.0725	7,25	109	69	> PL	> PL													.1250	12,50	151	101	> PL	> PL															
.0730	7,30	109	69	> PL	> PL													.1260	12,60	151	101	> PL	> PL															
.0740	7,40	109	69	> PL	> PL													.1270	12,70	151	101	> PL	> PL															
.0750	7,50	109	69	> PL	> PL													.1275	12,75	151	101	> PL	> PL															
.0760	7,60	117	75	> PL	> PL													.1280	12,80	151	101	> PL	> PL															
.0770	7,70	117	75	> PL	> PL													.1290	12,90	151	101	> PL	> PL															
.0775	7,75	117	75	> PL	> PL													.1300	13,00	151	101	> PL	> PL															
.0780	7,80	117	75	> PL	> PL													.1310	13,10	151	101	> PL	> PL															
.0790	7,90	117	75	> PL	> PL													.1320	13,20	151	101	> PL	> PL															
.0800	8,00	117	75	> PL	> PL													.1325	13,25	160	108	> PL	> PL															



01000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A								01 000				01 065														01 000			01 065					
Gruppe								01				01														01			01					
Qualität								HSSG				HSSG														HSSG			HSSG					
Schicht								P1-vap				P5-TiN														P1-vap			P5-TiN					
Dreh [↔]								RH				RH														RH			RH					
Spitze Δ								118°				118°														118°			118°					
Ø mm		l1		l2		€		€												Ø mm		l1		l2		€		€						
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Stück				
.1330	13,30	160	108	> PL																.1525	15,25	178	120	> PL										
.1340	13,40	160	108	> PL																	.1550	15,50	178	120	> PL	> PL								
.1350	13,50	160	108	> PL	> PL																.1575	15,75	178	120	> PL									
.1360	13,60	160	108	> PL																	.1600	16,00	178	120	> PL	> PL								
.1370	13,70	160	108	> PL																	.1650	16,50	184	125	> PL									
.1375	13,75	160	108	> PL																	.1700	17,00	184	125	> PL									
.1380	13,80	160	108	> PL																	.1750	17,50	191	130	> PL									
.1390	13,90	160	108	> PL																	.1800	18,00	191	130	> PL									
.1400	14,00	160	108	> PL	> PL																.1850	18,50	198	135	> PL									
.1425	14,25	169	114	> PL																	.1900	19,00	198	135	> PL									
.1450	14,50	169	114	> PL	> PL																.1950	19,50	205	140	> PL									
.1475	14,75	169	114	> PL																	.2000	20,00	205	140	> PL									
.1500	15,00	169	114	> PL	> PL																													

Serie 09500

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO aus HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Sätze 09500 gefüllt mit Serie 01000

Sätze 09565 gefüllt mit Serie 01065 TiN-beschichtet



P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A												09 500				09 565																		
Gruppe												01				01																		
Qualität												HSSG				HSSG																		
Schicht												P1-vap				P5-TiN																		
Dreh [↔]												RH				RH																		
Spitze Δ												118°				118°																		
BestNr B		Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von		Inhalt bis		Stufung		€ Satz		€ Satz								zus. Maße						Box Type						
.RB19	RB 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																										Plastik		
.RB25	RB 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																										Plastik		
.RB50	RB 50	51	1,00	6,00	0,10	> PL																										Plastik		
.RB41	RB 41	41	6,00	10,00	0,10	> PL																										Plastik		
.M19	M 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL				> PL																						Metall		
.M24	M 24	24	1,00	10,50	0,50	> PL																3,3+4,2		6,8+10,2							Metall			
.M25	M 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL				> PL																						Metall		
.M50	M 50	50	1,00	5,90	0,10	> PL				> PL																						Metall		
.M41	M 41	41	6,00	10,00	0,10	> PL				> PL																						Metall		
.M170	M 170	170	1,00	10,00	0,50	> PL				> PL																						Metall		
Inhalt:			1,0-8,0 mm: je 10 per Ø																															
Inhalt:			8,5-10,0 mm: je 5 per Ø																															
.M230	M 230	230	1,00	13,00	0,50	> PL																3,2+4,2									Metall			
Inhalt:			1,0-8,5 mm: je 10 per Ø																															
Inhalt:			9,0-13,0 mm: je 5 per Ø																															
.Z15	Z 15	15	1/16"	1/2"	1/32"	> PL																									Metall			
.Z21	Z 21	21	1/16"	3/8"	1/64"	> PL																										Metall		
.Z13	Z 13	13	1/16"	1/4"	1/64"	> PL																										Metall		
.Z29	Z 29	21	1/16"	1/2"	1/64"	> PL																										Metall		



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01000z

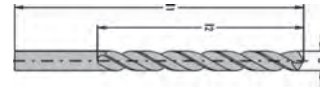
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01000 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret hélicoïdal industriel rectifié pour l'usinage de l'acier jusqu'à 1.000N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



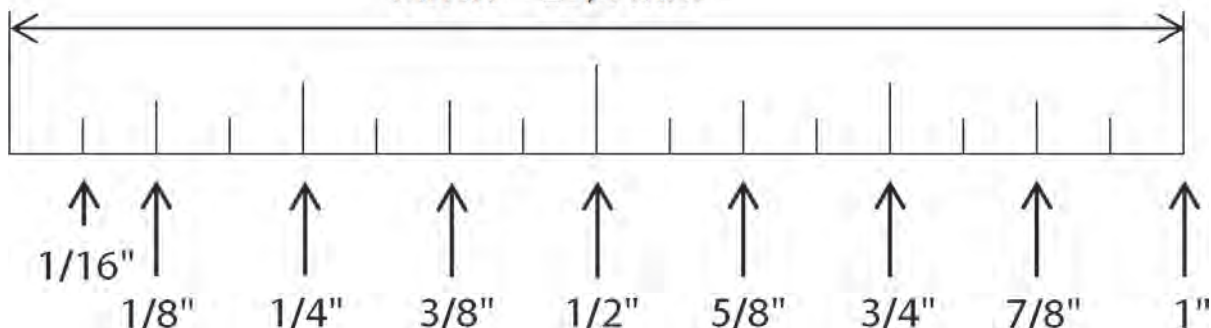
PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01000z Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N ZOLL / INCH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A>17/32"
- ▶ 01000: ≤ 1/32" blank; ≥ 3/64" vaporisiert
- ▶ bis Ø 1" in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+			
BestNr A									01 000z																		☑	++									
Gruppe									01																		☐	+									
Qualität									HSSG																		☐	+									
Schicht									P1-vap																		☐	+									
Dreh ↻									RH																		☐	+									
Spitze Δ									118°																		☐	+									
		Ø ins	Ø mm	l1	l2	€						Ø ins	Ø mm	l1	l2	€																					
BestNr B		d	d	mm	mm	Stück						BestNr B		d	d	mm	mm	Stück																			
.0039	1/64"	0,397	20	5	> PL							.0833	21/64"	8,334	117	75	> PL																				
.0079	1/32"	0,794	30	10	> PL							.0873	11/32"	8,731	125	81	> PL																				
.0119	3/64"	1,191	38	16	> PL							.0912	23/64"	9,128	125	81	> PL																				
.0158	1,588	1/16"	43	20	> PL							.0952	3/8"	9,525	133	87	> PL																				
.0198	5/64"	1,984	49	24	> PL							.0992	25/64"	9,922	133	87	> PL																				
.0238	3/32"	2,381	57	30	> PL							.1031	13/32"	10,319	133	87	> PL																				
.0277	7/64"	2,778	61	33	> PL							.1071	27/64"	10,716	142	94	> PL																				
.0317	1/8"	3,175	65	36	> PL							.1111	7/16"	11,113	142	94	> PL																				
.0357	9/64"	3,572	70	39	> PL							.1151	29/64"	11,509	142	94	> PL																				
.0396	5/32"	3,969	75	43	> PL							.1191	15/32"	11,906	151	101	> PL																				
.0436	11/64"	4,366	80	47	> PL							.1233	31/64"	12,303	151	101	> PL																				
.0476	3/16"	4,763	86	52	> PL							.1271	1/2"	12,700	151	101	> PL																				
.0515	13/64"	5,159	86	52	> PL							.1349	17/32"	13,494	160	108	> PL																				
.0555	7/32"	5,556	93	57	> PL							.1428	9/16"	14,288	169	114	> PL																				
.0595	15/64"	5,953	93	57	> PL							.1508	19/32"	15,081	178	120	> PL																				
.0635	1/4"	6,350	101	63	> PL							.1587	5/8"	15,875	178	120	> PL																				
.0674	17/64"	6,747	109	69	> PL							.1666	21/32"	16,669	184	125	> PL																				
.0714	9/32"	7,144	109	69	> PL							.1746	11/16"	17,463	191	130	> PL																				
.0754	19/64"	7,541	117	75	> PL							.1825	23/32"	18,256	198	135	> PL																				
.0793	5/16"	7,938	117	75	> PL							.1905	3/4	19,050	205	140	> PL																				

1 Inch = 25,4 mm





Serie 01022

CROIX-X 135° Spiralbohrer HSS-M2 Two-Tone

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

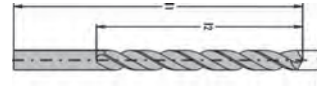
Type 01022 Croix-X™ - Sehr stabiler Industriespiralbohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Zum Bohren von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Aluminium und Aluminiumlegierungen.

3-Flächen-Schaft ≥5,0mm verhindert Durchrutsche, im Bohrfutter.



EN - Very robust drill for all standard applications. The split point permits very good positioning and reduced feed force and torque. Special Tri Flat ≥5,0mm prevents slipping in 3-jaw-chucks.

FR - Foret hélicoïdal très robuste pour toutes les applications standard. L'affûtage en croix selon la norme DIN 1412 C permet un très bon positionnement et une réduction de la force d'avance et du couple.



01022 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (IQ-IndustrieQualität)
- ▶ HSS / M2HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ * 3-Flächen-Schaft ≥5,0mm; ≤4,9mm Rundschaft
- ▶ Two-Tone-Finish: Nuten P1-vap; Body P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr.A																																				
Gruppe																																				
Qualität																																				
Schicht																																				
Dreh ↔																																				
Spitze Δ																																				
	Ø mm																																			
BstNr. B	d																			BestNr B	d															
	mm																				mm															
	mm																				mm															
	mm																				mm															
	Stück																				Stück															
.0100	1,00																			.0950	9,50															
.0150	1,50																			.1000	10,00															
.0200	2,00																			.1020	10,20															
.0250	2,50																			.1050	10,50															
.0300	3,00																			.1100	11,00															
.0310	3,10																			.1150	11,50															
.0320	3,20																			.1200	12,00															
.0330	3,30																			.1250	12,50															
.0350	3,50																			.1300	13,00															
.0400	4,00																			.1353	13,50															
.0410	4,10																			.1403	14,00															
.0420	4,20																			.1453	14,50															
.0450	4,50																			.1503	15,00															
.0500	5,00																			.1553	15,50															
.0510	5,10																			.1603	16,00															
.0550	5,50																			.1653	16,50															
.0600	6,00																			.1703	17,00															
.0650	6,50																			.1753	17,50															
.0680	6,80																			.1803	18,00															
.0700	7,00																			.1853	18,50															
.0750	7,50																			.1903	19,00															
.0800	8,00																			.1953	19,50															
.0850	8,50																			.2003	20,00															
.0900	9,00																																			



Serie 09512

Croix-X 135° Spiralbohrer HSS-M2 Two-Tone

DIN 338 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Type 09512 Croix-X™ - Sehr stabiler Industriespiralbohrer für alle Standardanwendungen. Durch Kreuzanschliff verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert. Zum Bohren von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Aluminium und Aluminiumlegierungen.

3-Flächen-Schaft $\geq 5,0\text{mm}$ verhindert Durchrutschen im Bohrfutter.



EN - Very robust drill for all standard applications. The split point permits very good positioning and reduced feed force and torque. Special Tri Flat $\geq 5,0\text{mm}$ prevents slipping in 3-jaw-chucks.

FR - Perceuse très robuste pour toutes les applications standard. La pointe fendue permet un très bon positionnement et une réduction de la force d'avance et du couple. Le Tri Flat spécial $\geq 5,0\text{mm}$ empêche le glissement dans les mandrins à 3 mâchoires.



09512 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (IQ-IndustrieQualität)
- ▶ HSSG-M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ * 3-Flächen-Schaft $\geq 5,0\text{mm}$; $\leq 4,9\text{mm}$ Rundschaft
- ▶ Two-Tone-Finish: Nuten P1-vap; Body P2-BrOx
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑					☐	☐			☑	☑	☐	☐											☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A														09 512																				
Gruppe														04																				
Qualität														HSSG-M2																				
Schicht														P1 / P2																				
Dreh <input type="checkbox"/>														RH																				
Spitze Δ														135°																				
		Satz-	Anzahl	Inhalt	Inhalt	Stufung					€					zus.													Box					
		Type	Bohrer	von	bis						Satz					Maße											Type							
		.GB19	GB19	19	1,00	10,00	0,50			> PL																		Plastik						
		.RB19	RB19	19	1,00	10,00	0,50			> PL																		Plastik						
		.RB25	RB25	25	1,00	13,00	0,50			> PL																		Plastik						
		.M19	M19	19	1,00	10,00	0,50			> PL																		Metall						
		.M24	M24	24	1,00	10,50	0,50			> PL				3,3+4,2		6,8+10,2												Metall						
		.M25	M25	25	1,00	13,00	0,50			> PL																		Metall						
		.M170	M170	170	1,00	10,00	0,50			> PL																		Metall						
				Inhalt		1,0-8,0 mm: je 10 Stück per Ø																												
				Inhalt		8.5-10,0 mm je 5 Stück per Ø																												
		.M230	M230	230	1,00	13,00	0,50			> PL																		Metall						
				Inhalt:		1,0-8,5 mm: je 10 Stück per Ø																												
				Inhalt:		9,0-13,0 mm: je 5 Stück per Ø																												





Serie 01165

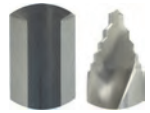
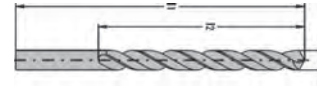
LEVEL-X Spiralbohrer HSS-M2 "Stufenspitze"

DIN 338 N, rechtsschneidend, mit TiN-Kopfbeschichtung

Typ 01165/75 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit innovativer StufenspitzeKreuzanschliff zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Grauguss, NE-Metalle, Acrylglas, Kunststoff und Hartholz. Sehr gute Selbstzentrierung, auch zum Aufbohren geeignet.

EN - General-purpose drill with new innovative step-point, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², grey cast iron, Aluminium, Copper, Brass, acrylic glass, plastics and high-density wood.

FR - Foret hélicoïdal industriel rectifié avec pointe à gradins innovante et affûtage en croix pour l'usinage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de la fonte grise, des métaux non ferreux, du verre acrylique, du plastique et du bois dur. Très bon auto-centrage, convient également pour l'alésage.



01165 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem Vollen geschliffen)
- ▶ 01165 :HSS-M2 | 01175: HSSECo5
- ▶ Sonder-Stufenspitze ab Ø 2,5 mm
- ▶ 3-Flächenschaft ab 4,0 mm
- ▶ TiN-Kopfbeschichtung
- ▶ VE10 bis 10,2mm; VE 5 bis 13mm, VE 1 >13mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	+
BestNr A												01 165	01 175												01 165	01 175								
Gruppe												04	04												04	04								
Qualität												HSSG	HSSECo5												HSSG	HSSECo5								
Schicht												TiN	TiN												TiN	TiN								
Dreh <input type="checkbox"/>												RH	RH												RH	RH								
Spitze Δ												Stufe	Stufe												Stufe	Stufe								
	Ø mm	l1		l2		€	€												Ø mm	l1		l2		€	€	Schaft-Ø mm								
BestNr B	d	mm		mm		Stück	Stück												BestNr B	d	mm		mm		Stück	Stück	Ø mm							
.0100	1,00	34		12		> PL	> PL												.1350	13,50	160		108		> PL	> PL	13							
.0150	1,50	40		80		> PL	> PL												.1400	14,00	160		108		> PL	> PL	13							
.0200	2,00	49		24		> PL	> PL												.1450	14,50	169		114		> PL	> PL	13							
.0250	2,50	57		30		> PL	> PL												.1500	15,00	169		114		> PL	> PL	13							
.0300	3,00	61		33		> PL	> PL												.1550	15,50	178		120		> PL	> PL	13							
.0330	3,30	65		36		> PL	> PL												.1600	16,00	178		120		> PL	> PL	13							
.0350	3,50	70		39		> PL	> PL												.1650	16,50	184		125		> PL	> PL	13							
.0400	4,00	75		43		> PL	> PL												.1700	17,00	184		125		> PL	> PL	13							
.0420	4,20	75		45		> PL	> PL												.1750	17,50	191		130		> PL	> PL	13							
.0450	4,50	80		47		> PL	> PL												.1800	18,00	191		130		> PL	> PL	13							
.0500	5,00	86		52		> PL	> PL												.1850	18,50	198		135		> PL	> PL	13							
.0550	5,50	93		57		> PL	> PL												.1900	19,00	198		135		> PL	> PL	13							
.0600	6,00	93		57		> PL	> PL												.1950	19,50	205		140		> PL	> PL	13							
.0650	6,50	101		63		> PL	> PL												.2000	20,00	205		140		> PL	> PL	13							
.0680	6,80	109		69		> PL	> PL												.2100	21,00	205		145		> PL	> PL	13							
.0700	7,00	109		69		> PL	> PL												.2200	22,00	210		150		> PL	> PL	13							
.0750	7,50	109		69		> PL	> PL												.2300	23,00	215		155		> PL	> PL	13							
.0800	8,00	117		75		> PL	> PL												.2400	24,00	220		160		> PL	> PL	13							
.0850	8,50	117		75		> PL	> PL												.2500	25,00	220		160		> PL	> PL	13							
.0900	9,00	125		81		> PL	> PL																											
.0950	9,50	125		81		> PL	> PL																											
.1000	10,00	133		87		> PL	> PL																											
.1050	10,50	133		87		> PL	> PL																											
.1020	10,20	133		87		> PL	> PL																											
.1100	11,00	142		94		> PL	> PL																											
.1150	11,50	142		94		> PL	> PL																											
.1200	12,00	151		101		> PL	> PL																											
.1250	12,50	151		101		> PL	> PL																											
.1300	13,00	151		101		> PL	> PL																											
.GB19	1-10	x0,50				> PL	> PL																											
	19tlg. Satz in Grip-Box																																	
.RB19	1-10	x0,50				> PL	> PL																											
	19tlg. Satz in RoseBox®																																	
.RB25	1-13	x0,50				> PL	> PL																											
	25tlg. Satz in RoseBox®																																	



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01043

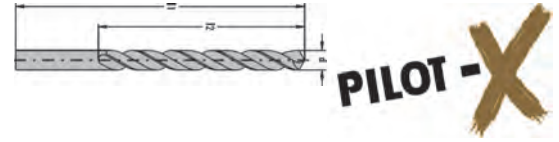
PILOT-X Spiralbohrer HSS-M2 (Pilotspitze)

DIN 338 N, rechtsschneidend, mit 3-Flächenschaft

Typ 01043 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit spezieller Zentrierspitze (Pilot) für punktgenaues Anbohren, gratfreie und exakt runde Löcher. Zur Bearbeitung von Stahl und Stahlguss, Metalllegierungen (wie Messing, Zink, Aluminium Kupfer), NE-Metalle, Kunststoff und Hart- und Weichholz.

EN - General purpose drill with special centre point (pilot) for precise spot drilling, burr-free and perfectly round holes. For machining steel and cast steel, metal alloys (such as brass, zinc, aluminium, copper), non-ferrous metals, plastic and hard and soft wood.

FR - Foret hélicoïdal industriel rectifié avec pointe de centrage spéciale (pilote) pour un perçage précis, des trous sans bavures et parfaitement ronds. Pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé, des alliages de métaux (tels que le laiton, le zinc, l'aluminium et le cuivre), des métaux non ferreux, des matières plastiques et du bois dur et tendre.



01043 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC)
- ▶ HSS-M2 Qualität
- ▶ Pilotspitze ab Ø 3,0 mm
- ▶ 3-Flächenschaft ab 4,0 mm
- ▶ BrOx-Finish
- ▶ VE10 bis 10,5mm; ab 11,0 mm VE5
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A					01 043					01 043										01 043			○	+										
Gruppe					04					04										04														
Qualität					HSSG					HSSG										HSSG														
Schicht					P2-BrOx					P2-BrOx										P2-BrOx														
Dreh ↔					RH					RH										RH														
Spitze Δ					118°					118°										118°														
		Ø mm	l1	l2	€							Ø mm	l1	l2	€																			
BestNr B		d	mm	mm	Stück					BestNr B		d	mm	mm	Stück																			
.0100		1,00	34	12	> PL					.GB19		Set 19			> PL																			
.0150		1,50	40	18	> PL							19tlg. Satz Ø 1,0-10,0x0,5 mm in GripBox																						
.0200		2,00	49	24	> PL					.RB19		Set 19			> PL																			
.0250		2,50	57	30	> PL							19tlg. Satz Ø 1,0-10,0x0,5 mm in RoseBox®																						
.0300		3,00	61	33	> PL					.RB25		Set 25			> PL																			
.0330		3,30	65	36	> PL							25tlg. Satz Ø 1,0-13,0x0,5 mm in RoseBox®																						
.0350		3,50	70	39	> PL																													
.0400		4,00	75	43	> PL																													
.0420		4,20	75	43	> PL																													
.0450		4,50	80	47	> PL																													
.0500		5,00	86	52	> PL																													
.0550		5,50	93	57	> PL																													
.0600		6,00	93	57	> PL																													
.0650		6,50	101	63	> PL																													
.0680		6,80	109	69	> PL																													
.0700		7,00	109	69	> PL																													
.0750		7,50	109	69	> PL																													
.0800		8,00	117	75	> PL																													
.0850		8,50	117	75	> PL																													
.0900		9,00	125	81	> PL																													
.0950		9,50	125	81	> PL																													
.1000		10,00	133	87	> PL																													
.1020		10,20	133	87	> PL																													
.1050		10,50	133	87	> PL																													
.1100		11,00	142	94	> PL																													
.1150		11,50	142	94	> PL																													
.1200		12,00	151	101	> PL																													
.1250		12,50	151	101	> PL																													
.1300		13,00	151	101	> PL																													



Serie 01010

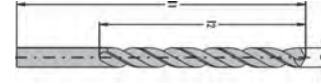
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 N, linksschneidend, geschliffene Industriequalität

Type 01010 - Geschliffener Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickle brass and graphite. LEFT-HAND cutting.

FR - Perceuse à usage général, pour percer les aciers ayant une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite.
Coupe à gauche.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N-LH
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ LINKSSCHNEIDEND
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A								01 010															01 010											
Gruppe								01															01											
Qualität								HSSG															HSSG											
Schicht								P0															P0											
Dreh								LH															LH											
Spitze Δ								118°															118°											
		Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€						
BestNr B		d		mm		mm		Stück														BestNr B		d		mm		mm		Stück				
.0100	1,00	34	12	> PL																		RL19	RL 19							> PL				
.0150	1,50	40	18	> PL																														
.0200	2,00	49	24	> PL																														
.0250	2,50	57	30	> PL																														
.0300	3,00	61	33	> PL																														
.0320	3,20	65	36	> PL																														
.0330	3,30	65	36	> PL																														
.0350	3,50	70	39	> PL																														
.0400	4,00	75	43	> PL																														
.0420	4,20	75	43	> PL																														
.0450	4,50	80	47	> PL																														
.0500	5,00	86	52	> PL																														
.0550	5,50	93	57	> PL																														
.0600	6,00	93	57	> PL																														
.0650	6,50	93	63	> PL																														
.0680	6,80	109	69	> PL																														
.0700	7,00	109	69	> PL																														
.0750	7,50	109	69	> PL																														
.0800	8,00	117	75	> PL																														
.0850	8,50	117	75	> PL																														
.0900	9,00	125	81	> PL																														
.0950	9,50	125	81	> PL																														
.1000	10,00	133	87	> PL																														
.1020	10,20	133	87	> PL																														
.1050	10,50	133	87	> PL																														
.1100	11,00	142	94	> PL																														
.1150	11,50	142	94	> PL																														
.1200	12,00	151	101	> PL																														
.1250	12,50	151	101	> PL																														
.1300	13,00	151	101	> PL																														



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



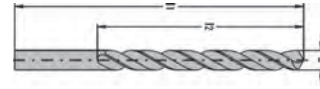
Serie 01042

CLASSIC-Spiralbohrer aus HSS-M2 geschliffen

DIN 338 N mit Kreuzanschliff, rechtsschneidend

Typ 01042 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit Kreuzanschliff nach DIN 1412 C zur Bearbeitung von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.



Auslaufartikel - wird durch Serie 01022 Croix-X ersetzt - Seite 48
 Discontinued item - replaced by the 01022 Croix-X series - page 48
 Fin de série - remplacé par la série 01022 Croix-X - page 48

01042 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC aus dem vollen geschliffen)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Kegelmantelanschliff DIN 1412 C
- ▶ blanke Ausführung
- ▶ VE10 bis 10mm; VE 5 bis 13mm
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A					01 042																			01 042										
Gruppe					04																			04										
Qualität					HSSG																			HSSG										
Schicht					P0																			P0										
Dreh ↔					RH																			RH										
Spitze Δ					118°																			118°										
		Ø mm	l1	l2	€																			€										
BestNr B		d	mm	mm	Stück																			Stück										
.0100		1,00	34	12	> PL																			> PL										
.0150		1,50	40	18	> PL																			> PL										
.0200		2,00	49	24	> PL																			> PL										
.0250		2,50	57	30	> PL																			> PL										
.0300		3,00	61	33	> PL																			> PL										
.0310		3,10	65	36	> PL																			> PL										
.0320		3,20	65	36	> PL																			> PL										
.0330		3,30	65	36	> PL																			> PL										
.0350		3,50	70	39	> PL																			> PL										
.0400		4,00	75	43	> PL																			> PL										
.0420		4,20	75	43	> PL																			> PL										
.0450		4,50	80	47	> PL																			> PL										
.0500		5,00	86	52	> PL																			> PL										
.0550		5,50	93	57	> PL																			> PL										
.0600		6,00	93	57	> PL																			> PL										
.0650		6,50	101	63	> PL																			> PL										
.0680		6,80	109	69	> PL																			> PL										



Serie 08610

Industrie-Spiralbohrer, HSS-geschliffen, mit abgesetztem Schaft

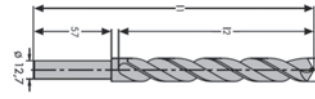
~DIN 338 Typ N, ursprünglich für Blacksmith-Maschinen

Type 08610 - Standardbohrer zum Bohren von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

Blacksmith-Drills / Blacksmith-Bohrer wurden früher vornehmlich in Schmieden (Blacksmith = der Schmied) eingesetzt. Daher besaßen alle Bohrer-Ø die gleichen Baumaße. Heute finden die Bohrer meist in (Akku-) Bohrmaschinen mit kleinem Bohrfutter Verwendung.

EN - General-purpose drill to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The additional web thinning (>25mm) enables better positioning and reduced feed force and torque. Reduced parallel shank 1/2" from ≥ 13,5mm.

FR - Foret standard pour le perçage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08610 Dapprich-TechBox

- ▶ Blacksmith-Drills Werksnorm, Typ N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A >25mm
- ▶ Schaft-Ø: 10,5-12,5mm=S10mm; ab 13,0mm=S12,7
- ▶ Alle abweichenden Ø in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕							
BestNr A														08 610														08 610													
Gruppe														01														01													
Qualität														HSSG														HSSG													
Schicht														P1-vap														P1-vap													
Dreh <input type="checkbox"/>														RH														RH													
Spitze Δ														118°														118°													
		Ø mm		Ø ins		l1		l2		d2		€				Ø mm		Ø ins		l1		l2		d2		€															
BestNr B		d		d		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		d		d		mm		mm		mm		Stück															
.1050	10,50					133	87	10	> PL					.2540	25,40	1"	152	79	12,7	> PL																					
.1100	11,00					142	94	10	> PL					.2550	25,50		152	79	12,7	> PL																					
.1150	11,50					142	94	10	> PL					.2600	26,00		152	79	12,7	> PL																					
.1200	12,00					151	101	10	> PL					.2650	26,50		152	79	12,7	> PL																					
.1250	12,50					151	101	10	> PL					.2700	27,00		152	79	12,7	> PL																					
.1300	13,00					152	80	12,7	> PL					.2750	27,50		152	79	12,7	> PL																					
.1350	13,50					152	79	12,7	> PL					.2800	28,00		152	79	12,7	> PL																					
.1400	14,00					152	79	12,7	> PL					.2850	28,50		152	79	12,7	> PL																					
.1450	14,50					152	79	12,7	> PL					.2857	28,57	1.1/8"	152	79	12,7	> PL																					
.1500	15,00					152	79	12,7	> PL					.2900	29,00		152	79	12,7	> PL																					
.1550	15,50					152	79	12,7	> PL					.2950	29,50		152	79	12,7	> PL																					
.1600	16,00					152	79	12,7	> PL					.3000	30,00		152	79	12,7	> PL																					
.1650	16,50					152	79	12,7	> PL					.3050	30,50		152	79	12,7	> PL																					
.1700	17,00					152	79	12,7	> PL					.3100	31,00		152	79	12,7	> PL																					
.1750	17,50					152	79	12,7	> PL					.3150	31,50		152	79	12,7	> PL																					
.1800	18,00					152	79	12,7	> PL					.3175	31,75	1.1/4"	152	79	12,7	> PL																					
.1850	18,50					152	79	12,7	> PL					.3200	32,00		152	79	12,7	> PL																					
.1900	19,00					152	79	12,7	> PL					.3333	33,33	1.5/16"	152	79	12,7	> PL																					
.1950	19,50					152	79	12,7	> PL					.3492	34,92	1.3/8"	152	79	12,7	> PL																					
.2000	20,00					152	79	12,7	> PL					.3651	36,51	1.7/16"	152	79	12,7	> PL																					
.2050	20,50					152	79	12,7	> PL					.3810	38,10	1.1/2"	152	79	12,7	> PL																					
.2100	21,00					152	79	12,7	> PL					Set6	Set 6					> PL																					
.2150	21,50					152	79	12,7	> PL																																
.2200	22,00					152	79	12,7	> PL																																
.2222	22,22	7/8"				152	79	12,7	> PL																																
.2250	22,50					152	79	12,7	> PL																																
.2300	23,00					152	79	12,7	> PL					Set10	Set 10																										
.2350	23,50					152	79	12,7	> PL																																
.2400	24,00					152	79	12,7	> PL																																
.2450	24,50					152	79	12,7	> PL																																
.2500	25,00					152	79	12,7	> PL																																
8610.MK									> PL																																





Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 08611

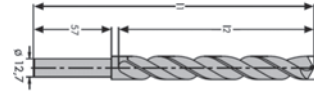
Industrie-Spiralbohrer, HSSECo, mit abgesetztem Schaft

~DIN 338 Typ N, ursprünglich für Blacksmith-Maschinen

Typ 08611 - Standardbohrer aus HSSECo zum Bohren von Stahl bis 800N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill to drill steels with tensile strength up to 800N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.

FR - Foret standard pour le perçage de l'acier jusqu'à 800N/mm², de l'acier moulé, de la fonte grise, de la fonte malléable, du fer fritté, du maillechort et du graphite.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08611 Dapprich-TechBox

- ▶ Blacksmith-Drills Werksnorm, Typ N
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C Kreuzanschliff
- ▶ Schaft-Ø: S12,7
- ▶ Alle abweichenden Ø in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	+
BestNr A														08 611																				
Gruppe														01																				
Qualität														HSSECo																				
Schicht														PO-blank																				
Dreh ↔														RH																				
Spitze Δ														118°																				
Ø mm				l1		l2		d2		€																								
BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück																								
.1400	14,00			152	79	12,7	> PL																											
.1500	15,00			152	79	12,7	> PL																											
.1600	16,00			152	79	12,7	> PL																											
.1700	17,00			152	79	12,7	> PL																											
.1800	18,00			152	79	12,7	> PL																											
.1900	19,00			152	79	12,7	> PL																											
.2000	20,00			152	79	12,7	> PL																											
.2200	22,00			152	79	12,7	> PL																											
.2500	25,00			152	79	12,7	> PL																											



Serie 01032

BASIC-Spiralbohrer, HSS-geschliffen

DIN 338 N mit Kreuzanschliff, rechtsschneidend

Type 01032 - Geschliffener Importspiralbohrer für den universellen Einsatz in einfache Stahlmaterialien.

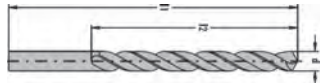
EN - General purpose Jobber drill (Far East quality), to drill unalloyed steels.

FR - Foret hélicoïdal importé affûté pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple.



01032 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC geschliffen)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Kegelmantelanschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C ≥ 3,0 mm
- ▶ VE ≤ 10,5mm = 10 Stück; ≥ 10,6 mm = 5 Stück
- ▶ Einfache Handwerkerqualität
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+
BestNr A				01 032																		01 032												
Gruppe				04																		04												
Qualität				HSSG																		HSSG												
Schicht				P0																		P0												
Dreh				RH																		RH												
Spitze Δ				135°																		135°												
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€					BestNr B		Ø mm	l1	l2	€					BestNr B		Ø mm	l1	l2	€									
		d	mm	mm	Stück							d	mm	mm	Stück							d	mm	mm	Stück									
.0030		0,30	19	3	> PL							.0510	5,10	86	52	> PL							.0510	5,10	86	52	> PL							
.0040		0,40	20	5	> PL							.0520	5,20	86	52	> PL							.0520	5,20	86	52	> PL							
.0050		0,50	22	6	> PL							.0530	5,30	86	52	> PL							.0530	5,30	86	52	> PL							
.0060		0,60	24	7	> PL							.0540	5,40	93	57	> PL							.0540	5,40	93	57	> PL							
.0070		0,70	28	9	> PL							.0550	5,50	93	57	> PL							.0550	5,50	93	57	> PL							
.0080		0,80	30	10	> PL							.0560	5,60	93	57	> PL							.0560	5,60	93	57	> PL							
.0090		0,90	32	11	> PL							.0570	5,70	93	57	> PL							.0570	5,70	93	57	> PL							
.0100		1,00	34	12	> PL							.0580	5,80	93	57	> PL							.0580	5,80	93	57	> PL							
.0110		1,10	36	14	> PL							.0590	5,90	93	57	> PL							.0590	5,90	93	57	> PL							
.0120		1,20	38	16	> PL							.0600	6,00	93	57	> PL							.0600	6,00	93	57	> PL							
.0130		1,30	38	16	> PL							.0610	6,10	101	63	> PL							.0610	6,10	101	63	> PL							
.0140		1,40	40	18	> PL							.0620	6,20	101	63	> PL							.0620	6,20	101	63	> PL							
.0150		1,50	40	18	> PL							.0630	6,30	101	63	> PL							.0630	6,30	101	63	> PL							
.0160		1,60	43	20	> PL							.0640	6,40	101	63	> PL							.0640	6,40	101	63	> PL							
.0170		1,70	43	20	> PL							.0650	6,50	101	63	> PL							.0650	6,50	101	63	> PL							
.0180		1,80	46	22	> PL							.0660	6,60	101	63	> PL							.0660	6,60	101	63	> PL							
.0190		1,90	46	22	> PL							.0670	6,70	101	63	> PL							.0670	6,70	101	63	> PL							
.0200		2,00	49	24	> PL							.0680	6,80	109	69	> PL							.0680	6,80	109	69	> PL							
.0210		2,10	49	24	> PL							.0690	6,90	109	69	> PL							.0690	6,90	109	69	> PL							
.0220		2,20	53	27	> PL							.0700	7,00	109	69	> PL							.0700	7,00	109	69	> PL							
.0230		2,30	53	27	> PL							.0710	7,10	109	69	> PL							.0710	7,10	109	69	> PL							
.0240		2,40	57	30	> PL							.0720	7,20	109	69	> PL							.0720	7,20	109	69	> PL							
.0250		2,50	57	30	> PL							.0730	7,30	109	69	> PL							.0730	7,30	109	69	> PL							
.0260		2,60	57	30	> PL							.0740	7,40	109	69	> PL							.0740	7,40	109	69	> PL							
.0270		2,70	61	33	> PL							.0750	7,50	109	69	> PL							.0750	7,50	109	69	> PL							
.0280		2,80	61	33	> PL							.0760	7,60	117	75	> PL							.0760	7,60	117	75	> PL							
.0290		2,90	61	33	> PL							.0770	7,70	117	75	> PL							.0770	7,70	117	75	> PL							
.0300		3,00	61	33	> PL							.0780	7,80	117	75	> PL							.0780	7,80	117	75	> PL							
.0310		3,10	65	36	> PL							.0790	7,90	117	75	> PL							.0790	7,90	117	75	> PL							
.0320		3,20	65	36	> PL							.0800	8,00	117	75	> PL							.0800	8,00	117	75	> PL							
.0330		3,30	65	36	> PL							.0810	8,10	117	75	> PL							.0810	8,10	117	75	> PL							
.0340		3,40	70	39	> PL							.0820	8,20	117	75	> PL							.0820	8,20	117	75	> PL							
.0350		3,50	70	39	> PL							.0830	8,30	117	75	> PL							.0830	8,30	117	75	> PL							
.0360		3,60	70	39	> PL							.0840	8,40	117	75	> PL							.0840	8,40	117	75	> PL							
.0370		3,70	70	39	> PL							.0850	8,50	117	75	> PL							.0850	8,50	117	75	> PL							
.0380		3,80	75	43	> PL							.0860	8,60	125	81	> PL							.0860	8,60	125	81	> PL							
.0390		3,90	75	43	> PL							.0870	8,70	125	81	> PL							.0870	8,70	125	81	> PL							
.0400		4,00	75	43	> PL							.0880	8,80	125	81	> PL							.0880	8,80	125	81	> PL							
.0410		4,10	75	43	> PL							.0890	8,90	125	81	> PL							.0890	8,90	125	81	> PL							
.0420		4,20	75	43	> PL							.0900	9,00	125	81	> PL							.0900	9,00	125	81	> PL							
.0430		4,30	80	47	> PL							.0910	9,10	125	81	> PL							.0910	9,10	125	81	> PL							
.0440		4,40	80	47	> PL							.0920	9,20	125	81	> PL							.0920	9,20	125	81	> PL							
.0450		4,50	80	47	> PL							.0930	9,30	125	81	> PL							.0930	9,30	125	81	> PL							
.0460		4,60	80	47	> PL							.0940	9,40	125	81	> PL							.0940	9,40	125	81	> PL							
.0470		4,70	80	47	> PL							.0950	9,50	125	81	> PL							.0950	9,50	125	81	> PL							
.0480		4,80	86	52	> PL							.0960	9,60	133	87	> PL							.0960	9,60	133	87	> PL							
.0490		4,90	86	52	> PL							.0970	9,70	133	87	> PL							.0970	9,70	133	87	> PL							
.0500		5,00	86	52	> PL							.0980	9,80	133	87	> PL							.0980	9,80	133	87	> PL							



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



01032

BASIC-Spiralbohrer, HSS-geschliffen (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A								01 032																		01 032								
Gruppe								04																		04								
Qualität								HSSG																		HSSG								
Schicht								P0																		P0								
Dreh ↔								RH																		RH								
Spitze Δ								135°																		135°								
Ø mm		l1		l2		€																								€				
BestNr B		d	mm	mm	mm	Stück																								Stück				
.0990	9,90	133	87	> PL																											> PL			
.1000	10,00	133	87	> PL																											> PL			
.1010	10,10	133	87	> PL																											> PL			
.1020	10,20	133	87	> PL																											> PL			
.1050	10,50	133	87	> PL																											> PL			
.1100	11,00	142	94	> PL																											> PL			
.1150	11,50	142	94	> PL																											> PL			
.1200	12,00	151	101	> PL																											> PL			

Serie 09532

Spiralbohrer, HSS-geschliffen

DIN 338 N mit Kreuzanschliff, rechtsschneidend

Type 09532 - Geschliffener Importspiralbohrer Type 01032 für den universellen Einsatz in einfache Stahlmaterialien.

EN - General purpose Jobber drill (Far East quality), to drill unalloyed steels.

FR - Foret hélicoïdal importé affûté pour une utilisation universelle dans les matériaux en acier simple.



09532 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC geschliffen)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Kegelmantelanschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C ≥ 3,0 mm
- ▶ Kunststoff-Box / Metallkassette
- ▶ Einfache handwerkqualität
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																09 532																		
Gruppe																04																		
Qualität																HSSG																		
Schicht																P0																		
Dreh ↔																RH																		
Spitze Δ																135°																		
Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von mm		Inhalt bis mm		Stufung mm		€																				Box Type				
.RB19	RB19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																									Plastik			
.M19	M 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																									Metall			
.RB25	RB25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																									Plastik			
.M25	M 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																									Metall			
.M170	M170	170	1,00	10,00	0,50	> PL																									Metall			



Serie 01990

Basic-Spiralbohrer, HSS-rollgewalzt

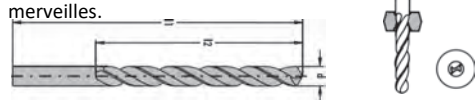
DIN 338 N, rechtsschneidend



Type 01990 - Standardspiralbohrer für Montageeinsätze und rauhen Betrieb.

EN - Standard jobber for maintenance and rough jobs. Don't expect wonders at all.

FR - Foret hélicoïdale pour l'entretien et les gros travaux. Ne vous attendez pas à des merveilles.



01990 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Kegelmantelschneif 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ VE ≤ 10,5mm = 10 Stück; ≥ 10,6 mm = 5 Stück
- ▶ Einfachste Basic-Qualität
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3		+
BestNr A				01 990																		01 990												
Gruppe				04																		04												
Qualität				HSS																		HSS												
Schicht				P1-vap																		P1-vap												
Dreh ⇄				RH																		RH												
Spitze Δ				118°																		118°												
Ø mm		l1		l2		€		Ø mm		l1		l2		€																				
BestNr B		d	mm	mm		Stück		BestNr B		d	mm	mm		Stück																				
.0050	0,50	22	6	> PL																		> PL												
.0060	0,60	24	7	> PL																		> PL												
.0070	0,70	28	9	> PL																		> PL												
.0080	0,80	30	10	> PL																		> PL												
.0090	0,90	32	11	> PL																		> PL												
.0100	1,00	34	12	> PL																		> PL												
.0110	1,10	36	14	> PL																		> PL												
.0120	1,20	38	16	> PL																		> PL												
.0130	1,30	38	16	> PL																		> PL												
.0140	1,40	40	18	> PL																		> PL												
.0150	1,50	40	18	> PL																		> PL												
.0160	1,60	43	20	> PL																		> PL												
.0170	1,70	43	20	> PL																		> PL												
.0180	1,80	46	22	> PL																		> PL												
.0190	1,90	46	22	> PL																		> PL												
.0200	2,00	49	24	> PL																		> PL												
.0210	2,10	49	24	> PL																		> PL												
.0220	2,20	53	27	> PL																		> PL												
.0230	2,30	53	27	> PL																		> PL												
.0240	2,40	57	30	> PL																		> PL												
.0250	2,50	57	30	> PL																		> PL												
.0260	2,60	57	30	> PL																		> PL												
.0270	2,70	61	33	> PL																		> PL												
.0280	2,80	61	33	> PL																		> PL												
.0290	2,90	61	33	> PL																		> PL												
.0300	3,00	61	33	> PL																		> PL												
.0310	3,10	65	36	> PL																		> PL												
.0320	3,20	65	36	> PL																		> PL												
.0330	3,30	65	36	> PL																		> PL												
.0340	3,40	70	39	> PL																		> PL												
.0350	3,50	70	39	> PL																		> PL												
.0360	3,60	70	39	> PL																		> PL												
.0370	3,70	70	39	> PL																		> PL												
.0380	3,80	75	43	> PL																		> PL												
.0390	3,90	75	43	> PL																		> PL												
.0400	4,00	75	43	> PL																		> PL												
.0410	4,10	75	43	> PL																		> PL												
.0420	4,20	75	43	> PL																		> PL												
.0430	4,30	80	47	> PL																		> PL												
.0440	4,40	80	47	> PL																		> PL												
.0450	4,50	80	47	> PL																		> PL												
.0460	4,60	80	47	> PL																		> PL												
.0470	4,70	80	47	> PL																		> PL												
.0480	4,80	86	52	> PL																		> PL												
.0490	4,90	86	52	> PL																		> PL												
.0500	5,00	86	52	> PL																		> PL												
.0510	5,10	86	52	> PL																		> PL												
.0520	5,20	86	52	> PL																		> PL												
.0530	5,30	86	52	> PL																		> PL												
.0540	5,40	93	57	> PL																		> PL												
.0550	5,50	93	57	> PL																		> PL												
.0560	5,60	93	57	> PL																		> PL												
.0570	5,70	93	57	> PL																		> PL												
.0580	5,80	93	57	> PL																		> PL												
.0590	5,90	93	57	> PL																		> PL												
.0600	6,00	93	57	> PL																		> PL												
.0610	6,10	101	63	> PL																		> PL												
.0620	6,20	101	63	> PL																		> PL												
.0630	6,30	101	63	> PL																		> PL												
.0640	6,40	101	63	> PL																		> PL												
.0650	6,50	101	63	> PL																		> PL												
.0660	6,60	101	63	> PL																		> PL												
.0670	6,70	101	63	> PL																		> PL												
.0680	6,80	109	69	> PL																		> PL												
.0690	6,90	109	69	> PL																		> PL												
.0700	7,00	109	69	> PL																		> PL												
.0710	7,10	109	69	> PL																		> PL												
.0720	7,20	109	69	> PL																		> PL												
.0730	7,30	109	69	> PL																		> PL												
.0740	7,40	109	69	> PL																		> PL												
.0750	7,50	109	69	> PL																		> PL												
.0760	7,60	117	75	> PL																		> PL												
.0770	7,70	117	75	> PL																		> PL												
.0780	7,80	117	75	> PL																		> PL												
.0790	7,90	117	75	> PL																		> PL												
.0800	8,00	117	75	> PL																		> PL												
.0810	8,10	117	75	> PL																		> PL												
.0820	8,20	117	75	> PL																		> PL												
.0830	8,30	117	75	> PL																		> PL												
.0840	8,40	117	75	> PL																		> PL												
.0850	8,50	117	75	> PL																		> PL												
.0860	8,60	125	81	> PL																		> PL												
.0870	8,70	125	81	> PL																		> PL												
.0880	8,80	125	81	> PL																		> PL												
.0890	8,90	125	81	> PL																		> PL												
.0900	9,00	125	81	> PL																		> PL												
.0910	9,10	125	81	> PL																		> PL												
.0920	9,20	125	81	> PL																		> PL												
.0930	9,30	125	81	> PL																		> PL												
.0940	9,40	125	81	> PL																		> PL												
.0950	9,50	125	81	> PL																		> PL												
.0960	9,60	133	87	> PL																		> PL												
.0970	9,70	133	87	> PL																		> PL												
.0980	9,80	133	87	> PL																		> PL												
.0990	9,90	133	87	> PL																		> PL												
.1000	10,00	133	87	> PL																		> PL												



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



01990

Basic-Spiralbohrer, HSS-rollgewalzt (Fortsetzung)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A		01 990				01 990													01 990															
Gruppe		04				04													04															
Qualität		HSS				HSS													HSS															
Schicht		P1-vap				P1-vap													P1-vap															
Dreh ↔		RH				RH													RH															
Spitze Δ		118°				118°													118°															
Ø mm		l1		l2		€										Ø mm		l1		l2		€												
BestNr B		d	mm	mm	Stück									BestNr B		d	mm	mm	Stück															
.1020	10,20	133	87	> PL											.1350	13,50	160	108	> PL															
.1050	10,50	133	87	> PL											.1400	14,00	160	108	> PL															
.1100	11,00	142	94	> PL											.1450	14,50	169	114	> PL															
.1150	11,50	142	94	> PL											.1500	15,00	169	114	> PL															
.1200	12,00	151	101	> PL											.1550	15,50	178	120	> PL															
.1250	12,50	151	101	> PL											.1600	16,00	178	120	> PL															
.1300	13,00	151	101	> PL																														

Serie 09990

Basic-Spiralbohrer, HSS-rollgewalzt

DIN 338 N, rechtsschneidend

Type 09990 - Standardspiralbohrer Type 01990 für Montageeinsätze und rauhen Betrieb.

EN - Standard jobber for maintenance and rough jobs. Don't expect wonders at all.

FR - Foret hélicoïdale pour l'entretien et les gros travaux. Ne vous attendez pas à des merveilles.



09990 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (BASIC rollgewalzt)
- ▶ HSS 4241/4341
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Kunststoff-Box / Metallkassette
- ▶ Einfachste Basic-Qualität
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A		09 990				09 990																												
Gruppe		04				04																												
Qualität		HSS				HSS																												
Schicht		P1-vap				P1-vap																												
Dreh ↔		RH				RH																												
Spitze Δ		118°				118°																												
Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von mm		Inhalt bis mm		Stufung mm		€ Satz																				Box Type				
.M19	M19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																							Metall					
.RB19	RB19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																							Plastik					
.M25	M25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																							Metall					
.RB25	RB25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																							Plastik					
.M170	M170	170	1,00	10,00	0,50	> PL																							Metall					
Inhalt				je 10x: 1,0-8,0x0,5 mm																														
				je 5x: 8,5-10,0x0,5 mm																														



Serie 01200

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

DIN 338 H, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01200 - Zum Bohren von kurzspannenden harten und spöden Werkstoffen wie Messing, Magnesiumlegierungen, Bronze, Phosphorbronze.

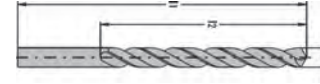
EN - Low helix drill to drill short shipping, brittle materials like brass, magnesium alloys, bronze.

FR - Foret à faible hélice pour percer les matériaux fragiles et de courte portée comme le laiton, les alliages de magnésium et le bronze.

Typ 01250 HK90 - Zum Bohren von Plexiglas und alle ähnlichen, zum Ausreißen neigende Werkstoffe. Wo möglich setzen Sie bitte unsere Schälbohrer CONECUT® oder Stufenbohrer MULTICUT® ein.

EN - For plastics choose Type 01250 HK90.

FR - Pour les matières plastiques, choisir le type 01250 HK90.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01200 Dapprich-TechBox

- DIN 338 H / HK90
- HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- Kegelmantelanschliff: Typ H=118° - Typ HK90 ≤ 90°
- Ausspitzung DIN 1412 A >14mm (auf Anfrage)
- kleinerer Seitenspanwinkel als normal, weite Spannuten
- Ø-Toleranz: h8
- Commodity-Code 8207.5060

BestNr A	P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			<input type="checkbox"/> ++ <input type="checkbox"/> +	
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
					01 200				01 250																			01 200			01 250				
Gruppe					01				01																			01			01				
Qualität					HSSG				HSSG																			HSSG			HSSG				
Schicht					P0				P0																			P0			P0				
Dreh ↻					RH				RH																			RH			RH				
Spitze Δ					118°				≤ 90°																			118°			≤ 90°				
	Ø mm	l1	l2	€				auf											Ø mm	l1	l2	€				auf									
BestNr B	d	mm	mm	Stück				Anfrage								BestNr B			d	mm	mm	Stück				Anfrage									
.0100	1,00	34	12	> PL															.0510	5,10	86	52	> PL												
.0110	1,10	36	14	> PL															.0520	5,20	86	52	> PL												
.0120	1,20	38	16	> PL															.0530	5,30	86	52	> PL												
.0130	1,30	38	16	> PL															.0540	5,40	93	57	> PL												
.0140	1,40	40	18	> PL															.0550	5,50	93	57	> PL												
.0150	1,50	40	18	> PL															.0560	5,60	93	57	> PL												
.0160	1,60	43	20	> PL															.0570	5,70	93	57	> PL												
.0170	1,70	43	20	> PL															.0580	5,80	93	57	> PL												
.0180	1,80	46	22	> PL															.0590	5,90	93	57	> PL												
.0190	1,90	46	22	> PL															.0600	6,00	93	57	> PL												
.0200	2,00	49	24	> PL															.0610	6,10	93	63	> PL												
.0210	2,10	49	24	> PL															.0620	6,20	93	63	> PL												
.0220	2,20	53	27	> PL															.0630	6,30	93	63	> PL												
.0230	2,30	53	27	> PL															.0640	6,40	93	63	> PL												
.0240	2,40	57	30	> PL															.0650	6,50	93	63	> PL												
.0250	2,50	57	30	> PL															.0660	6,60	93	63	> PL												
.0260	2,60	57	30	> PL															.0670	6,70	93	63	> PL												
.0270	2,70	61	33	> PL															.0680	6,80	109	69	> PL												
.0280	2,80	61	33	> PL															.0690	6,90	109	69	> PL												
.0290	2,90	61	33	> PL															.0700	7,00	109	69	> PL												
.0300	3,00	61	33	> PL															.0710	7,10	109	69	> PL												
.0310	3,10	65	36	> PL															.0720	7,20	109	69	> PL												
.0320	3,20	65	36	> PL															.0740	7,40	109	69	> PL												
.0330	3,30	65	36	> PL															.0750	7,50	109	69	> PL												
.0340	3,40	70	39	> PL															.0800	8,00	117	75	> PL												
.0350	3,50	70	39	> PL															.0810	8,10	117	75	> PL												
.0360	3,60	70	39	> PL															.0820	8,20	117	75	> PL												
.0370	3,70	70	39	> PL															.0840	8,40	117	75	> PL												
.0380	3,80	75	43	> PL															.0850	8,50	117	75	> PL												
.0390	3,90	75	43	> PL															.0900	9,00	125	81	> PL												
.0400	4,00	75	43	> PL															.0920	9,20	125	81	> PL												
.0410	4,10	75	43	> PL															.0950	9,50	125	81	> PL												
.0420	4,20	75	43	> PL															.1000	10,00	133	87	> PL												
.0430	4,30	80	47	> PL															.1020	10,20	133	87	> PL												
.0440	4,40	80	47	> PL															.1050	10,50	133	87	> PL												
.0450	4,50	80	47	> PL															.1100	11,00	142	94	> PL												
.0460	4,60	80	47	> PL															.1150	11,50	142	94	> PL												
.0470	4,70	80	47	> PL															.1200	12,00	151	101	> PL												
.0480	4,80	86	52	> PL															.1250	12,50	151	101	> PL												
.0490	4,90	86	52	> PL															.1300	13,00	151	101	> PL												
.0500	5,00	86	52	> PL																															



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01300

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

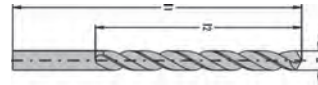
DIN 338 W, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01300 - Spiralbohrer zum Bohren von langspanenden Werkstoffen wie Aluminium, Aluminiumlegierungen, Kupfer, Zink, weiche Kunststoffe.

Typ 01350 - wie vor, durch Kreuzanschliff DIN 1412 C auch für VA geeignet. Auslaufartikel - Serienfertigung eingestellt.

EN - High helix drill, to drill long chipping materials like aluminium, aluminium alloys, copper and soft plastics.

FR - Foret à grande hélice, pour percer les matériaux à copeaux longs comme l'aluminium, les alliages d'aluminium, le cuivre et les plastiques souples.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01300 Daprich-TechBox





- ▶ DIN 338 W
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A >14mm
- ▶ Seitenspanwinkel größer als normal; weite Spannuten
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

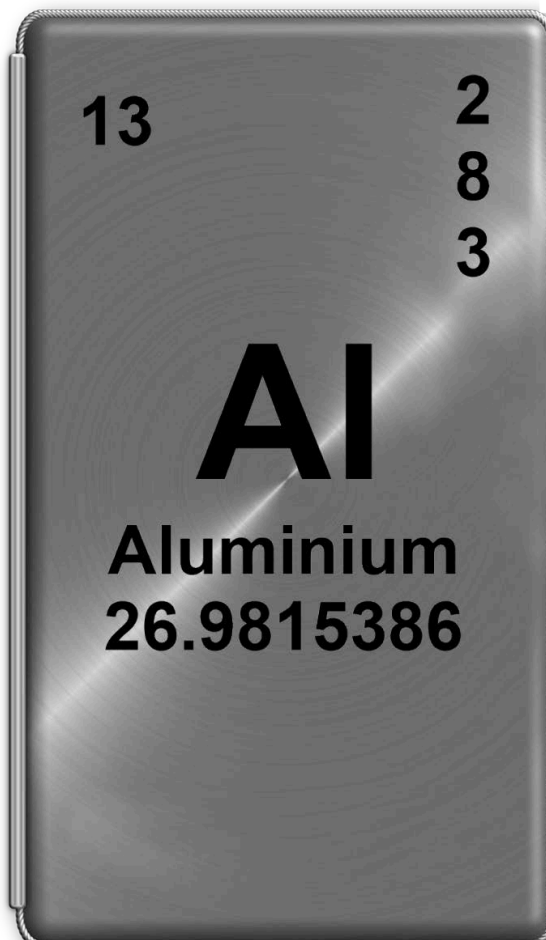
		P							M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn							
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	<input type="radio"/>	++	<input type="radio"/>	+
BestNr A																01 300	01 350															01 300	01 350					
Gruppe																01	01															01	01					
Qualität																HSSG	HSSG															HSSG	HSSG					
Schicht																P0	P1-vap															P0	P1-vap					
Dreh	<input type="checkbox"/>															RH	RH															RH	RH					
Spitze Δ																130°	130°															130°	130°					
		Ø mm	l1	l2	€	Auslauf-																																
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Artikel																																
.0100	1,00	34	12	> PL														.0530	5,30	86	52	> PL																
.0110	1,10	36	14	> PL														.0540	5,40	93	57	> PL																
.0120	1,20	38	16	> PL														.0550	5,50	93	57	> PL																
.0130	1,30	38	16	> PL														.0560	5,60	93	57	> PL																
.0140	1,40	40	18	> PL														.0570	5,70	93	57	> PL																
.0150	1,50	40	18	> PL														.0580	5,80	93	57	> PL																
.0160	1,60	43	20	> PL														.0590	5,90	93	57	> PL																
.0170	1,70	43	20	> PL														.0600	6,00	93	57	> PL																
.0180	1,80	46	22	> PL														.0610	6,10	93	63	> PL																
.0190	1,90	46	22	> PL														.0620	6,20	93	63	> PL																
.0200	2,00	49	24	> PL														.0630	6,30	93	63	> PL																
.0210	2,10	49	24	> PL														.0640	6,40	93	63	> PL																
.0220	2,20	53	27	> PL														.0650	6,50	93	63	> PL																
.0230	2,30	53	27	> PL														.0660	6,60	93	63	> PL																
.0240	2,40	57	30	> PL														.0670	6,70	93	63	> PL																
.0250	2,50	57	30	> PL														.0680	6,80	109	69	> PL																
.0260	2,60	57	30	> PL														.0690	6,90	109	69	> PL																
.0270	2,70	61	33	> PL														.0700	7,00	109	69	> PL																
.0280	2,80	61	33	> PL														.0710	7,10	109	69	> PL																
.0290	2,90	61	33	> PL														.0720	7,20	109	69	> PL																
.0300	3,00	61	33	> PL														.0730	7,30	109	69	> PL																
.0310	3,10	65	36	> PL														.0740	7,40	109	69	> PL																
.0320	3,20	65	36	> PL														.0750	7,50	109	69	> PL																
.0330	3,30	65	36	> PL														.0760	7,60	117	75	> PL																
.0340	3,40	70	39	> PL														.0770	7,70	117	75	> PL																
.0350	3,50	70	39	> PL														.0780	7,80	117	75	> PL																
.0360	3,60	70	39	> PL														.0790	7,90	117	75	> PL																
.0370	3,70	70	39	> PL														.0800	8,00	117	75	> PL																
.0380	3,80	75	43	> PL														.0810	8,10	117	75	> PL																
.0390	3,90	75	43	> PL														.0820	8,20	117	75	> PL																
.0400	4,00	75	43	> PL														.0830	8,30	117	75	> PL																
.0410	4,10	75	43	> PL														.0840	8,40	117	75	> PL																
.0420	4,20	75	43	> PL														.0850	8,50	117	75	> PL																
.0430	4,30	80	47	> PL														.0860	8,60	125	81	> PL																
.0440	4,40	80	47	> PL														.0870	8,70	125	81	> PL																
.0450	4,50	80	47	> PL														.0880	8,80	125	81	> PL																
.0460	4,60	80	47	> PL														.0890	8,90	125	81	> PL																
.0470	4,70	80	47	> PL														.0900	9,00	125	81	> PL																
.0480	4,80	86	52	> PL														.0910	9,10	125	81	> PL																
.0490	4,90	86	52	> PL														.0920	9,20	125	81	> PL																
.0500	5,00	86	52	> PL														.0930	9,30	125	81	> PL																
.0510	5,10	86	52	> PL														.0940	9,40	125	81	> PL																
.0520	5,20	86	52	> PL														.0950	9,50	125	81	> PL																



01300

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG (Fortsetzung)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A				01 300				01 350														01 300			01 350									
Gruppe				01				01														01			01									
Qualität				HSSG				HSSG														HSSG			HSSG									
Schicht				P0				P1-vap														P0			P1-vap									
Dreh <input type="checkbox"/>				RH				RH														RH			RH									
Spitze Δ				130°				130°														130°			130°									
		Ø mm	l1	l2	€	Auslauf-						Ø mm	l1	l2	€	Auslauf-						Ø mm	l1	l2	€	Auslauf-								
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Artikel						BestNr B	d	mm	mm	Stück	Artikel																	
																																		
.0960	9,60	133	87	> PL							.1050	10,50	133	87	> PL																			
.0970	9,70	133	87	> PL							.1100	11,00	142	94	> PL																			
.0980	9,80	133	87	> PL							.1150	11,50	142	94	> PL																			
.0990	9,90	133	87	> PL							.1200	12,00	151	101	> PL																			
.1000	10,00	133	87	> PL							.1250	12,50	151	101	> PL																			
.1020	10,20	133	87	> PL							.1300	13,00	151	101	> PL																			





Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01320

Hi-NOX®-Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG

Werksnorm, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Type 01320 HiNOx® - Spiralbohrer mit kurzer Spirale zur Bearbeitung von VA-Walzblechen mit Oberflächenverhärtungen. Weiterhin anwendbar für Stähle mit galvanisierter Oberfläche. Besonders geeignet zum Einsatz in Handbohrmaschinen.

EN - Short fluted jobber drill to give more strength. To be used in Austenitic Stainless Steel, in sheet metal with work hardened surface, and steels with galvanised surface coating. Particularly used in hand machines, where centering is a problem.



FR - Foret à cannelures courtes pour plus de solidité. A utiliser dans acier inoxydable austénitique, dans les tôles à surface trempée et les aciers à revêtement galvanisé. et les aciers avec revêtement de surface galvanisé. Particulièrement utilisé dans les machines manuelles, où le centrage est un problème.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01320 Dapprich-TechBox

- ▶ PRESTO Hi-NOx®
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 130°
- ▶ Seitenspanwinkel: größer als normal
- ▶ Kerndicke an der Spitze schwächer als normal
- ▶ zweistufiger Kernanstieg
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			Ⓞ							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	Ⓞ	+
		✓				○				✓			○																					
BestNr A					01 320														01 320															
Gruppe					01														01															
Qualität					HSSG														HSSG															
Schicht					P1-vap														P1-vap															
Dreh ↺					RH														RH															
Spitze Δ					130°														130°															
BestNr B	∅ mm	l1	l2	€	Stück										BestNr B	∅ mm	l1	l2	€	Stück														
	d	mm	mm	€	Stück											d	mm	mm	€	Stück														
.0300	3,00	61	18	> PL											.0750	7,50	109	45	> PL															
.0310	3,10	65	20	> PL											.0760	7,60	117	51	> PL															
.0320	3,20	65	20	> PL											.0770	7,70	117	51	> PL															
.0330	3,30	65	20	> PL											.0780	7,80	117	51	> PL															
.0340	3,40	70	22	> PL											.0790	7,90	117	51	> PL															
.0350	3,50	70	22	> PL											.0800	8,00	117	51	> PL															
.0360	3,60	70	22	> PL											.0810	8,10	117	51	> PL															
.0370	3,70	70	22	> PL											.0820	8,20	117	51	> PL															
.0380	3,80	75	25	> PL											.0830	8,30	117	51	> PL															
.0390	3,90	75	25	> PL											.0840	8,40	117	51	> PL															
.0400	4,00	75	25	> PL											.0850	8,50	117	51	> PL															
.0410	4,10	75	25	> PL											.0860	8,60	125	57	> PL															
.0420	4,20	75	25	> PL											.0870	8,70	125	57	> PL															
.0430	4,30	80	28	> PL											.0880	8,80	125	57	> PL															
.0440	4,40	80	28	> PL											.0890	8,90	125	57	> PL															
.0450	4,50	80	28	> PL											.0900	9,00	125	57	> PL															
.0460	4,60	80	28	> PL											.0910	9,10	125	57	> PL															
.0470	4,70	80	28	> PL											.0920	9,20	125	57	> PL															
.0480	4,80	86	32	> PL											.0930	9,30	125	57	> PL															
.0490	4,90	86	32	> PL											.0940	9,40	125	57	> PL															
.0500	5,00	86	32	> PL											.0950	9,50	125	57	> PL															
.0510	5,10	86	32	> PL											.0960	9,60	133	63	> PL															
.0520	5,20	86	32	> PL											.0970	9,70	133	63	> PL															
.0530	5,30	86	32	> PL											.0980	9,80	133	63	> PL															
.0540	5,40	93	36	> PL											.0990	9,90	133	63	> PL															
.0550	5,50	93	36	> PL											.1000	10,00	133	63	> PL															
.0560	5,60	93	36	> PL											.1020	10,20	133	63	> PL															
.0570	5,70	93	36	> PL											.1050	10,50	133	63	> PL															
.0580	5,80	93	36	> PL											.1080	10,80	142	71	> PL															
.0590	5,90	93	36	> PL											.1100	11,00	142	71	> PL															
.0600	6,00	93	36	> PL											.1110	11,10	142	71	> PL								Auslauf							
.0610	6,10	101	40	> PL											.1120	11,20	142	71	> PL															
.0620	6,20	101	40	> PL											.1150	11,50	142	71	> PL															
.0630	6,30	101	40	> PL											.1180	11,80	142	71	> PL															
.0640	6,40	101	40	> PL											.1200	12,00	151	78	> PL															
.0650	6,50	101	40	> PL											.1220	12,20	151	78	> PL															
.0660	6,60	101	40	> PL											.1230	12,30	151	78	> PL								Auslauf							
.0670	6,70	101	40	> PL											.1250	12,50	151	78	> PL															
.0680	6,80	109	45	> PL											.1280	12,80	151	78	> PL															
.0690	6,90	109	45	> PL											.1300	13,00	151	78	> PL															
.0700	7,00	109	45	> PL											.HX19	HX 19			> PL															
.0710	7,10	109	45	> PL																							Set 19-tlg.: 1 mm - 10 mm x 0,5 mm							
.0720	7,20	109	45	> PL											.HX25	HX 25			> PL															
.0730	7,30	109	45	> PL																							Set 25-tlg.: 1 mm - 13 mm x 0,5 mm							
.0740	7,40	109	45	> PL																														



Serie 01111

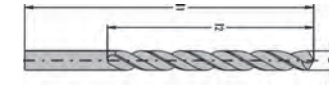
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 01111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen (z.B. V2A, V4A).

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.





FR - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSECo
- ▶ Kegelmantelanschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ <1,0mm = blank
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
		☑	☑	☑	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☑	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	+	
BestNr A														01 111	01 115													01 111	01 115							
Gruppe														01	01													01	01							
Qualität														HSSECo	HSSECo													HSSECo	HSSECo							
Schicht														P2-BrOx	P5-TiN													P2-BrOx	P5-TiN							
Dreh ↺														RH	RH													RH	RH							
Spitze Δ														135°	135°													135°	135°							
	Ø mm	l1	l2	€	€													€	€		Ø mm	l1	l2	€	€											
BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück													BestNr B	d	mm	mm	Stück	Stück													
																																				
.0030	0,30	19	3	> PL														.0460	4,60	80	47	> PL	> PL													
.0040	0,40	20	5	> PL														.0470	4,70	80	47	> PL	> PL													
.0050	0,50	22	6	> PL														.0480	4,80	86	52	> PL	> PL													
.0060	0,60	24	7	> PL														.0490	4,90	86	52	> PL	> PL													
.0070	0,70	28	9	> PL														.0500	5,00	86	52	> PL	> PL													
.0080	0,80	30	10	2,59														.0510	5,10	86	52	> PL	> PL													
.0090	0,90	32	11	> PL														.0520	5,20	86	52	> PL	> PL													
.0100	1,00	34	12	> PL	> PL													.0530	5,30	86	52	> PL	> PL													
.0110	1,10	36	14	> PL	> PL													.0540	5,40	93	57	> PL	> PL													
.0120	1,20	38	16	> PL	> PL													.0550	5,50	93	57	> PL	> PL													
.0130	1,30	38	16	> PL	> PL													.0560	5,60	93	57	> PL	> PL													
.0140	1,40	40	18	> PL	> PL													.0570	5,70	93	57	> PL	> PL													
.0150	1,50	40	18	> PL	> PL													.0580	5,80	93	57	> PL	> PL													
.0160	1,60	43	20	> PL	> PL													.0590	5,90	93	57	> PL	> PL													
.0170	1,70	43	20	> PL	> PL													.0600	6,00	93	57	> PL	> PL													
.0180	1,80	46	22	> PL	> PL													.0610	6,10	101	63	> PL	> PL													
.0190	1,90	46	22	> PL	> PL													.0620	6,20	101	63	> PL	> PL													
.0200	2,00	49	24	> PL	> PL													.0630	6,30	101	63	> PL	> PL													
.0210	2,10	49	24	> PL	> PL													.0640	6,40	101	63	> PL	> PL													
.0220	2,20	53	27	> PL	> PL													.0650	6,50	101	63	> PL	> PL													
.0230	2,30	53	27	> PL	> PL													.0660	6,60	101	63	> PL	> PL													
.0240	2,40	57	30	> PL	> PL													.0670	6,70	101	63	> PL	> PL													
.0250	2,50	57	30	> PL	> PL													.0680	6,80	109	69	> PL	> PL													
.0260	2,60	57	30	> PL	> PL													.0690	6,90	109	69	> PL	> PL													
.0270	2,70	61	33	> PL	> PL													.0700	7,00	109	69	> PL	> PL													
.0280	2,80	61	33	> PL	> PL													.0710	7,10	109	69	> PL	> PL													
.0290	2,90	61	33	> PL	> PL													.0720	7,20	109	69	> PL	> PL													
.0300	3,00	61	33	> PL	> PL													.0730	7,30	109	69	> PL	> PL													
.0310	3,10	65	36	> PL	> PL													.0740	7,40	109	69	> PL	> PL													
.0320	3,20	65	36	> PL	> PL													.0750	7,50	109	69	> PL	> PL													
.0330	3,30	65	36	> PL	> PL													.0760	7,60	117	75	> PL	> PL													
.0340	3,40	70	39	> PL	> PL													.0770	7,70	117	75	> PL	> PL													
.0350	3,50	70	39	> PL	> PL													.0780	7,80	117	75	> PL	> PL													
.0360	3,60	70	39	> PL	> PL													.0790	7,90	117	75	> PL	> PL													
.0370	3,70	70	39	> PL	> PL													.0800	8,00	117	75	> PL	> PL													
.0380	3,80	75	43	> PL	> PL													.0810	8,10	117	75	> PL	> PL													
.0390	3,90	75	43	> PL	> PL													.0820	8,20	117	75	> PL	> PL													
.0400	4,00	75	43	> PL	> PL													.0830	8,30	117	75	> PL	> PL													
.0410	4,10	75	43	> PL	> PL													.0840	8,40	117	75	> PL	> PL													
.0420	4,20	75	43	> PL	> PL													.0850	8,50	117	75	> PL	> PL													
.0430	4,30	80	47	> PL	> PL													.0860	8,60	125	81	> PL	> PL													
.0440	4,40	80	47	> PL	> PL													.0870	8,70	125	81	> PL	> PL													
.0450	4,50	80	47	> PL	> PL													.0880	8,80	125	81	> PL	> PL													



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



01111

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSECo (Fortsetzung)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
BestNr A		01 111				01 115														01 111			01 115											
Gruppe		01				01														01			01											
Qualität		HSSECo				HSSECo														HSSECo			HSSECo											
Schicht		P2-BrOx				P5-TiN														P2-BrOx			P5-TiN											
Dreh ↔		RH				RH														RH			RH											
Spitze Δ		135°				135°														135°			135°											
Ø mm		l1		l2		€		€								Ø mm		l1		l2		€		€										
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Stück							BestNr B		d	mm	mm	mm	Stück	Stück														
.0890	8,90	125	81	> PL	> PL							.1170	11,70	142	94	> PL	> PL																	
.0900	9,00	125	81	> PL	> PL							.1180	11,80	142	94	> PL	> PL																	
.0910	9,10	125	81	> PL	> PL							.1190	11,90	151	101	> PL	> PL																	
.0920	9,20	125	81	> PL	> PL							.1200	12,00	151	101	> PL	> PL																	
.0930	9,30	125	81	> PL	> PL							.1210	12,10	151	101	> PL	> PL																	
.0940	9,40	125	81	> PL	> PL							.1220	12,20	151	101	> PL	> PL																	
.0950	9,50	125	81	> PL	> PL							.1230	12,30	151	101	> PL	> PL																	
.0960	9,60	133	87	> PL	> PL							.1240	12,40	151	101	> PL	> PL																	
.0970	9,70	133	87	> PL	> PL							.1250	12,50	151	101	> PL	> PL																	
.0980	9,80	133	87	> PL	> PL							.1260	12,60	151	101	> PL	> PL																	
.0990	9,90	133	87	> PL	> PL							.1270	12,70	151	101	> PL	> PL																	
.1000	10,00	133	87	> PL	> PL							.1280	12,80	151	101	> PL	> PL																	
.1010	10,10	133	87	> PL	> PL							.1290	12,90	151	101	> PL	> PL																	
.1020	10,20	133	87	> PL	> PL							.1300	13,00	151	101	> PL	> PL																	
.1030	10,30	133	87	> PL	> PL							.1350	13,50	160	108	> PL	> PL																	
.1040	10,40	133	87	> PL	> PL							.1400	14,00	160	108	> PL	> PL																	
.1050	10,50	133	87	> PL	> PL							.1450	14,50	169	114	> PL	> PL																	
.1060	10,60	133	87	> PL	> PL							.1500	15,00	169	114	> PL	> PL																	
.1070	10,70	142	94	> PL	> PL							.1550	15,50	178	120	> PL	> PL																	
.1080	10,80	142	94	> PL	> PL							.1600	16,00	178	120	> PL	> PL																	
.1090	10,90	142	94	> PL	> PL							.1650	16,50	184	125	> PL	> PL																	
.1100	11,00	142	94	> PL	> PL							.1700	17,00	184	125	> PL	> PL																	
.1110	11,10	142	94	> PL	> PL							.1750	17,50	191	130	> PL	> PL																	
.1120	11,20	142	94	> PL	> PL							.1800	18,00	191	130	> PL	> PL																	
.1130	11,30	142	94	> PL	> PL							.1850	18,50	198	135	> PL	> PL																	
.1140	11,40	142	94	> PL	> PL							.1900	19,00	198	135	> PL	> PL																	
.1150	11,50	142	94	> PL	> PL							.1950	19,50	205	140	> PL	> PL																	
.1160	11,60	142	94	> PL	> PL							.2000	20,00	205	140	> PL	> PL																	

Austenitische Chrom-Nickel-Edelstähle

V2A
1.4301
X5CrNi18-10
AISI 304

V4A
1.4401
1.4404
1.4571



Serie 09501

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Sätze 09501 gefüllt mit Typ 01111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSECo (8%Co, 10%Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - Heavy-Duty drill made of 8% cobalt material with excellent heat resistance. To drill steel with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.

FR - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSECo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).



09501 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P			M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕
☑	☑	☑	☑	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	☑	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	⊕
BestNr A																09 501	09 515																
Gruppe																01	01																
Qualität																HSSECo	HSSECo																
Schicht																P2-BrOx	P5-TiN																
Dreh ↔																RH	RH																
Spitze Δ																135°	135°																
BestNr B	Satz- Type	Anzahl Bohrer	Inhalt von mm	Inhalt bis mm	Stufung mm	€ Satz	auf Anfrage														zus. Maße							Box Type					
.RB19	RB 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																						Plastik					
.RB25	RB 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																						Plastik					
.RB50	RB 50	51	1,00	6,00	0,10	> PL																						Plastik					
.RB41	RB 41	41	6,00	10,00	0,10	> PL																						Plastik					
.S19	ME 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																						Metall					
.S24	ME 24	24	1,00	10,50	0,50	> PL														3,3+4,2	6,8+10,2							Metall					
.S25	ME 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																						Metall					
.S50	ME 50	50	1,00	5,90	0,10	> PL																						Metall					
.S41	ME 41	41	6,00	10,00	0,10	> PL																						Metall					
.S145	ME 145	145	1,00	13,00	0,50	> PL														3,3+4,2	6,8+10,2							Metall					
	Inhalt:	je 5 per Ø																															
.S170	ME 170	170	1,00	10,00	0,50	> PL																						Metall					
	Inhalt:	1,0-8,0 mm: je 10 per Ø																															
		8,5-10,0 mm: je 5 per Ø																															
.S230	ME 230	230	1,00	13,00	0,50	> PL														3,2+4,2								Metall					
	Inhalt:	1,0-8,5 mm: je 10 per Ø																															
		9,0-13,0 mm: je 5 per Ø																															
.Z15	ZE 15	15	1/16"	1/2"	1/32"	> PL																						Metall					
.Z29	ZE 29	29	1/16"	1/2"	1/64"	> PL																						Metall					



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01140

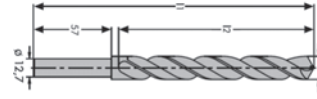
Industrie-Spiralbohrer HSSE, mit abgesetztem Schaft

~DIN 338 Typ HD, ursprünglich für Blacksmith-Maschinen

Type 01140 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steel with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel. Reduced parallel shank.

FR - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).



01140 Daprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ ≤ 20mm Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ > 20mm Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Alle abweichenden Ø in Sonderanfertigung lieferbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																																																																																																																																																																																																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+																																																																																																																																																																																																																	
✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																																																																																																																																																																																																													
BestNr A										01 140												01 140																																																																																																																																																																																																																													
Gruppe										01												01																																																																																																																																																																																																																													
Qualität										HSSECo												HSSECo																																																																																																																																																																																																																													
Schicht										P0 / P2												P0 / P2																																																																																																																																																																																																																													
Dreh ↔										RH												RH																																																																																																																																																																																																																													
Spitze Δ										135°												135°																																																																																																																																																																																																																													
BestNr B					Ø mm	l1	l2	d2	€				BestNr B					Ø mm	l1	l2	d2	€																																																																																																																																																																																																																													
					d	mm	mm	mm	Stück									d	mm	mm	mm	Stück																																																																																																																																																																																																																													
.1050	.1100	.1150	.1200	.1250	.1300	.1350	.1400	.1450	.1500	.1550	.1600	.1650	.1700	.1750	.1800	.1850	.1900	.1950	.2000	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	13,50	14,00	14,50	15,00	15,50	16,00	16,50	17,00	17,50	18,00	18,50	19,00	19,50	20,00	133	142	142	151	151	160	160	169	169	178	178	184	184	191	191	198	198	205	205	87	94	94	101	101	108	108	114	114	120	120	125	125	130	130	135	135	140	140	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤10	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	.2050	.2100	.2150	.2200	.2250	.2300	.2350	.2400	.2450	.2500	.2550	.2600	.2650	.2700	.2750	.2800	.2850	.2900	.2950	.3000	20,50	21,00	21,50	22,00	22,50	23,00	23,50	24,00	24,50	25,00	25,50	26,00	26,50	27,00	27,50	28,00	28,50	29,00	29,50	30,00	~205	~205	~208	~208	~213	~213	~236	~241	~241	~246	~246	~251	~251	~256	~256	~256	~256	~256	~256	~256	~256	145	145	150	150	155	155	165	160	160	165	165	170	170	175	175	175	175	175	175	175	175	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	≤13	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL	> PL





Serie 01117

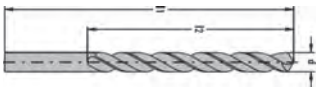
PRESTO Super-Elite Kryo-Spiralbohrer HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 01117 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen (z.B. V2A, V4A).

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel.

FR - Propriétés identiques au type 01111 - mais durée de vie 30% plus longue



01117 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 Heavy Duty
- ▶ HSSECo mit spezieller Kryo-Behandlung
- ▶ Kegelmantelschliff 135° m. Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ 30% längere Standzeit vs. Standard Cobalt-Bohrern
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Deutlich verbessertes Loch-Finish
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3			
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○								○ ○ ○ ○				○ ○ ○ ○				○ ○ ○			○ ○ ○			○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○				○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○				○ ○ ○			☑ ++ ○ +		
BestNr A								01 117																						01 117					
Gruppe								01																						01					
Qualität								HSSECo																						HSSECo					
Schicht								P2-BrOx																						P2-BrOx					
Dreh ↔								RH																						RH					
Spitze Δ								135°																						135°					
		Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B		d		mm		mm		Stück														BestNr B		d		mm		mm		Stück					
.0100		1,00		34		12		> PL													.0700		7,00		109		69		> PL						
.0150		1,50		40		18		> PL													.0750		7,50		109		69		> PL						
.0200		2,00		49		24		> PL													.0800		8,00		117		75		> PL						
.0250		2,50		57		30		> PL													.0850		8,50		117		75		> PL						
.0300		3,00		61		33		> PL													.0900		9,00		125		81		> PL						
.0330		3,30		65		36		> PL													.0950		9,50		125		81		> PL						
.0350		3,50		70		39		> PL													.1000		10,00		133		87		> PL						
.0400		4,00		75		43		> PL													.1020		10,20		133		87		> PL						
.0420		4,20		75		43		> PL													.1050		10,50		133		87		> PL						
.0450		4,50		80		47		> PL													.1100		11,00		142		94		> PL						
.0500		5,00		86		52		> PL													.1150		11,50		142		94		> PL						
.0550		5,50		93		57		> PL													.1200		12,00		151		101		> PL						
.0600		6,00		93		57		> PL													.1250		12,50		151		101		> PL						
.0650		6,50		101		63		> PL													.1300		13,00		151		101		> PL						
.0680		6,80		109		69		> PL																											

Serie 09507

PRESTO Super-Elite Kryo-Spiralbohrer HSSECo

DIN 338 Heavy Duty, rechtsschneidend



BestNr A								09 507																											
Gruppe								01																											
Qualität								HSSECo																											
Schicht								P2-BrOx																											
Dreh ↔								RH																											
Spitze Δ								135°																											
		Satz		Anzahl		Inhalt		Inhalt		Stufung		€												Box											
BestNr B		Type		Bohrer		von mm		bis mm		mm		Satz												Type											
.MK19		MK 19		19		1,00		10,00		0,50		> PL																							Metall
.MK25		MK 25		25		1,00		13,00		0,50		> PL																							Metall



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01218

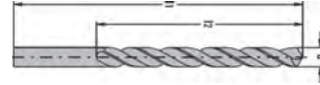
ELITE SUPER Xtrem HSSECo8-ALTiN Kurznut-Spiralbohrer <55HRC

für Manganstähle, wie z.B. HARDOX500®

Type 01218 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von Manganstahl/Sonderlegierungen, wie HARDOX 400, HARDOX 450 und HARDOX 500.

EN - Cobalt armour piercing drill with high heat resistance, made from high alloyed HSSCo including 8% cobalt and 10% molybdenum. To be used for machining manganese steel such as HARDOX 400, HARDOX 450 and HARDOX 500.

FR - Foret en cobalt à haute résistance à la chaleur pour percer les armures



01218 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSSECo8 / M42 ALTiN-beschichtet
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Sonder-Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke + Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+
BestNr A				01 218																		01 218												
Gruppe				01																		01												
Qualität				HSSCo8																		HSSCo8												
Schicht				P8 ALTiN																		P8 ALTiN												
Dreh <input type="checkbox"/>				RH																		RH												
Spitze Δ				130°																		130°												
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€	Einsatz-Tipp																				€	Einsatz-Tipp							
		d	mm	mm	Stück																					Stück								
.0300		3,00	61	16	> PL																					> PL								
.0330		3,30	65	18	> PL																					> PL	DL M8							
.0350		3,50	70	20	> PL	GL M4																				> PL								
.0400		4,00	75	22	> PL																					> PL	GL M10							
.0420		4,20	75	22	> PL																					> PL								
.0440		4,40	75	24	> PL	GL M5																				> PL								
.0450		4,50	80	24	> PL																					> PL								
.0500		5,00	86	26	> PL																					> PL	DL M10							
.0525		5,25	86	26	> PL	GL M6																				> PL								
.0550		5,50	93	28	> PL																					> PL								
.0600		6,00	93	28	> PL																					> PL								
.0610		6,10	101	31	> PL	DL M6																				> PL								
.0650		6,50	101	31	> PL																					> PL								
.0680		6,80	109	34	> PL																					> PL								
.0700		7,00	109	34	> PL																					> PL								
.0710		7,10	109	34	> PL	GL M8																				> PL	DL M12							
.0750		7,50	109	34	> PL																					> PL								





Serie 01103

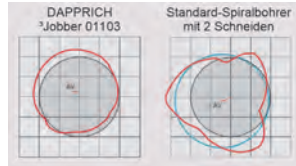
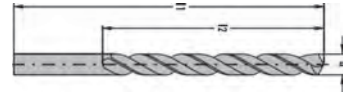
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer ³Jobber, HSSECo

DIN 338 N³, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Typ 01103 - Geschliffener Industriespiralbohrer mit 3 Schneiden zur Bearbeitung von Baustählen, unlegierte und legierte Stähle bis 850N/mm², rostfreie Stähle, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, NE-Metalle.

EN - General-purpose drill with 3 flutes, to drill steels with tensile strength up to 850N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, NE-metals.

FR - Foret à usage général à 3 goujures



01103 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N³ (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSSECo
- ▶ 3 Schneiden - 3 Führungsfasen
- ▶ Präzise, runde Löcher bis IT9 möglich
- ▶ Sehr gut zum Aufbohren geeignet
- ▶ Besonders gute Oberflächengüte erreichbar
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
		✓	✓	✓	✓	○				✓	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊕	⊕
BestNr A																					01 103						01 103									
Gruppe																					01						01									
Qualität																					HSSECo						HSSECo									
Schicht																					P0						P0									
Dreh ↔																					RH						RH									
Spitze Δ																					130°						130°									
		Ø mm	l1	l2	VE	€																Ø mm	l1	l2 mm	VE	€		Box-								
BestNr B		d	mm	mm	Stück	Stück																d	mm	mm	Stück	Stück		Type								
.0200		2,00	49	24	10	> PL																.0650	6,50	101	63	10	> PL									
.0210		2,10	49	24	10	> PL																.0660	6,60	101	63	10	> PL									
.0220		2,20	53	27	10	> PL																.0670	6,70	101	63	10	> PL									
.0230		2,30	53	27	10	> PL																.0680	6,80	109	69	10	> PL									
.0240		2,40	57	30	10	> PL																.0690	6,90	109	69	10	> PL									
.0250		2,50	57	30	10	> PL																.0700	7,00	109	69	10	> PL									
.0260		2,60	57	30	10	> PL																.0710	7,10	109	69	10	> PL									
.0270		2,70	61	33	10	> PL																.0720	7,20	109	69	10	> PL									
.0280		2,80	61	33	10	> PL																.0730	7,30	109	69	10	> PL									
.0290		2,90	61	33	10	> PL																.0740	7,40	109	69	10	> PL									
.0300		3,00	61	33	10	> PL																.0750	7,50	109	69	10	> PL									
.0310		3,10	65	36	10	> PL																.0760	7,60	117	75	10	> PL									
.0320		3,20	65	36	10	> PL																.0770	7,70	117	75	10	> PL									
.0330		3,30	65	36	10	> PL																.0780	7,80	117	75	10	> PL									
.0340		3,40	70	39	10	> PL																.0790	7,90	117	75	10	> PL									
.0350		3,50	70	39	10	> PL																.0800	8,00	117	75	10	> PL									
.0360		3,60	70	39	10	> PL																.0810	8,10	117	75	10	> PL									
.0370		3,70	70	39	10	> PL																.0820	8,20	117	75	10	> PL									
.0380		3,80	75	43	10	> PL																.0830	8,30	117	75	10	> PL									
.0390		3,90	75	43	10	> PL																.0840	8,40	117	75	10	> PL									
.0400		4,00	75	43	10	> PL																.0850	8,50	117	75	10	> PL									
.0410		4,10	75	43	10	> PL																.0860	8,60	125	81	10	> PL									
.0420		4,20	75	43	10	> PL																.0870	8,70	125	81	10	> PL									
.0430		4,30	80	47	10	> PL																.0880	8,80	125	81	10	> PL									
.0440		4,40	80	47	10	> PL																.0890	8,90	125	81	10	> PL									
.0450		4,50	80	47	10	> PL																.0900	9,00	125	81	10	> PL									
.0460		4,60	80	47	10	> PL																.0910	9,10	125	81	10	> PL									
.0470		4,70	80	47	10	> PL																.0920	9,20	125	81	10	> PL									
.0480		4,80	86	52	10	> PL																.0930	9,30	125	81	10	> PL									
.0490		4,90	86	52	10	> PL																.0940	9,40	125	81	10	> PL									
.0500		5,00	86	52	10	> PL																.0950	9,50	125	81	10	> PL									
.0510		5,10	86	52	10	> PL																.0960	9,60	133	87	10	> PL									
.0520		5,20	86	52	10	> PL																.0970	9,70	133	87	10	> PL									
.0530		5,30	86	52	10	> PL																.0980	9,80	133	87	10	> PL									
.0540		5,40	93	57	10	> PL																.0990	9,90	133	87	10	> PL									
.0550		5,50	93	57	10	> PL																.1000	10,00	133	87	10	> PL									
.0560		5,60	93	57	10	> PL																.1020	10,20	133	87	10	> PL									
.0570		5,70	93	57	10	> PL																.1050	10,50	133	87	10	> PL									
.0580		5,80	93	57	10	> PL																.1100	11,00	142	94	5	> PL									
.0590		5,90	93	57	10	> PL																.1150	11,50	142	94	5	> PL									
.0600		6,00	93	57	10	> PL																.1200	12,00	151	101	5	> PL									
.0610		6,10	101	63	10	> PL																.1250	12,50	151	101	5	> PL									
.0620		6,20	101	63	10	> PL																.1300	13,00	151	101	5	> PL									
.0630		6,30	101	63	10	> PL																.3J17	Set17	2-10	x0,50	1	> PL	Plastik								
.0640		6,40	101	63	10	> PL																.3J23	Set23	2-13	x0,50	1	> PL	Plastik								



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



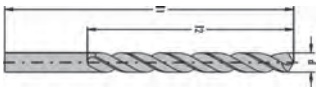
Serie 01168

HiPC Spiralbohrer SOMTA DXT-Blau, HSSECo5-TiALN

CBA-Blauring, DIN 338 RF, rechtsschneidend

Type 01168 - High-Performance Spiralbohrer mit optimierter Schneidengeometrie und größerem Seitenspanwinkel zur optimalen Spanabfuhr. Für die Bearbeitung von rostfreien Stählen bis zu einer Härte von 350HB und einer Zugfestigkeit von 1.250N/mm². Der speziell entwickelte Multifacettenanschliff ermöglicht größere Spitzenbelastung und höhere Schnittwerte. Die Balzers-TiALN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ~87Rc mit exzellenter Warmhärtebeständigkeit und erhöhter Anwendungstemperatur.

EN - High-Performance Drill with refined flute profile & high helix for enhanced chip removal. Specifically developed MULTIFACET POINT for higher load carrying capacity and enhancing feed rates in the machining of difficult materials.



01168 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 RF CBA-Blau "VA"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiALN
- ▶ <4mm: Kegelmantelanschliff 120°, Ausspitzung DIN 1412C
- ▶ ≥4mm: Multifacettenanschliff 120°
- ▶ Optimierte Schneidengeometrie für VA
- ▶ AUSLAUF-ARTIKEL
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A								01 168																01 168										
Gruppe								01																01										
Qualität								HSSCo5																HSSCo5										
Schicht								P8-TiALN																P8-TiALN										
Dreh ↔								RH																RH										
Spitze Δ								120°																120°										
		Ø mm	l1		l2		€									Ø mm	l1		l2		€													
BestNr B		d	mm		mm		Stück									BestNr B	d	mm		mm		Stück												
.0250		2,50	57		30		> PL									.0600	6,00	93		57		> PL												
.0330		3,30	65		36		> PL									.0650	6,50	101		63		> PL												
.0350		3,50	70		39		> PL									.0680	6,80	109		69		> PL												
.0400		4,00	75		43		> PL									.0800	8,00	117		75		> PL												
.0420		4,20	75		43		> PL									.0850	8,50	117		75		> PL												
.0500		5,00	86		52		> PL									.1020	10,20	133		87		> PL												



Auslauf-Artikel >Abverkauf solange Lagervorrat<
Discontinued article >Sale while stocks last<
Fin de série >Solde jusqu'à épuisement du stock<



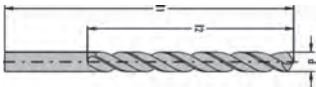
Serie 01178

HiPC Spiralbohrer SOMTA DXT-Rot, HSSECo5-TiALN

CBA-Rotring, DIN 338 FS, rechtsschneidend

Type 01178 - High-Performance Spiralbohrer mit optimierter Schneidengeometrie und parabolischer Tieflochspirale zur optimalen Spanabfuhr. Für die Bearbeitung von hochfesten Stählen bis zu einer Härte von 470HB und einer Zugfestigkeit von 1.500N/mm². Durch die speziell ausgespitzte 130° UX-Spitze wird eine hervorragende Selbstzentrierung bei optimaler Belastungsverteilung erzielt. Hohe Rundlaufgenauigkeit. Die Balzers-TiALN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ~87Rc mit exzellenter Warmhärtebeständigkeit und erhöhter Anwendungstemperatur.

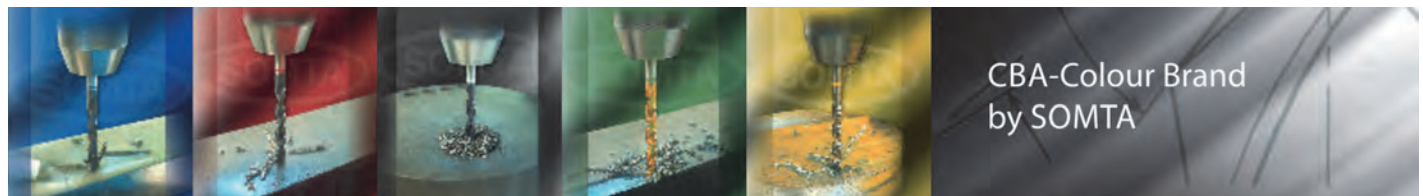
EN - CBA Red-band drills for tough treatable steels up to 470HB hardness and tensile strength up to 1.500N/mm². With parabolic flute and special notch geometry at a corrected rake angle of 15° which provides a strong point for harder materials.



01178 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 FS CBA-Rot "Hochfest"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiALN
- ▶ Kegelmantelschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 B "UX-Spitze"
- ▶ Parabolische Tieflochspirale; optimierte Geometrie
- ▶ AUSLAUF-ARTIKEL
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	++
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A																01 178										01 178								
Gruppe																01										01								
Qualität																HSSCo5										HSSCo5								
Schicht																P8-TiALN										P8-TiALN								
Dreh ↔																RH										RH								
Spitze Δ																130										130°								
		Ø mm	l1	l2	€										Ø mm	l1	l2	€																
BestNr B		d	mm	mm	Stück								BestNr B		d	mm	mm	Stück																
.0250		2,50	57	30	> PL								.0680	6,80	109	69	> PL																	
.0300		3,00	61	33	> PL								.0800	8,00	117	75	> PL																	
.0330		3,30	65	36	> PL								.0850	8,50	117	75	> PL																	
.0400		4,00	75	43	> PL								.0900	9,00	125	81	> PL																	
.0420		4,20	75	43	> PL								.1000	10,00	133	87	> PL																	
.0500		5,00	86	52	> PL								.1020	10,20	133	87	> PL																	
.0600		6,00	93	57	> PL								.1200	12,00	151	101	> PL																	
.0650		6,50	101	63	> PL																													



Auslauf-Artikel >Abverkauf solange Lagervorrat<
Discontinued article >Sale while stocks last<
Fin de série >Solde jusqu'à épuisement du stock<



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



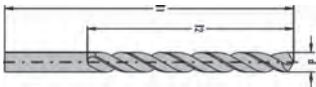
Serie 01188

HiPC Spiralbohrer SOMTA CBA-Weiss, HSSECo5-TiALN

CBA-Weissring, DIN 338 FS, rechtsschneidend

Type 01188 - High-Performance Spiralbohrer mit optimierter Schneidengeometrie und größerem Seitenspanwinkel zur optimalen Spanabfuhr. Für die Bearbeitung von Grauguss mit Härte bis 300HB und einer Zugfestigkeit von 1000N/mm², sowie faserververstärkte Kunststoffe. Der doppelte Spitzenwinkel von 118°/70° reduziert den Verschleiß der äußersten Schneidkanten. Die Balzers-TiALN-Beschichtung erhöht die Oberflächenhärte auf ~87Rc mit exzellenter Warmhärtebeständigkeit und erhöhter Anwendungstemperatur.

EN - CBA White-band drills for highly abrasive materials such as Cast Iron and Reinforced Plastics. The double angled DX-point 118°/70° minimizes wear on the outer corners of the drill point. Point web thinned for easier penetration.



01188 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338 FS CBA-Weiss "GG"
- ▶ HSSECo5 / M35 - TiALN
- ▶ Kegelmantelschliff 118°/70° DX
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 D
- ▶ Parabolische Tieflochspirale; optimierte Geometrie
- ▶ AUSLAUF-ARTIKEL
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A						01 188															01 188													
Gruppe						01															01													
Qualität						HSSCo5															HSSCo5													
Schicht						P8-TiALN															P8-TiALN													
Dreh ↻						RH															RH													
Spitze Δ						118/70°															118/70°													
Ø mm		l1		l2		€						Ø mm		l1		l2		€																
BestNr B		d	mm		mm		Stück						BestNr B		d	mm		mm		Stück														
.0250	2,50	57		30		> PL						.0680		6,80	109		69		> PL															
.0330	3,30	65		36		> PL						.0710		7,10	109		69		> PL															
.0420	4,20	75		43		> PL						.0800		8,00	117		75		> PL															
.0500	5,00	86		52		> PL						.0850		8,50	117		75		> PL															
.0650	6,50	101		63		> PL						.1020		10,20	133		87		> PL															



Auslauf-Artikel >Abverkauf solange Lagervorrat<
Discontinued article >Sale while stocks last<
Fin de série >Solde jusqu'à épuisement du stock<



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01120

Spiralbohrer, HSSECo

DIN 338 N, rechtsschneidend

Type 01120 - Cobaltlegierter Spiralbohrer mit ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten über 800N/mm².

EN - Heavy Duty drill made of 5% cobalt material with good heat resistance. To drill steels with tensile strength above 800N/mm²

FR - Foret hélicoïdal allié au cobalt avec une excellente résistance à la trempe à chaud. Pour le perçage d'aciers alliés et non alliés avec des résistances supérieures à 800N/mm².



01120 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC)
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschleiß 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ VE ≤ 10,5mm = 10 Stück; ≥ 10,6 mm = 5 Stück
- ▶ CLASSIC-Importbohrer
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+
BestNr A				01 120																		01 120											
Gruppe				04																		04											
Qualität				HSSECo																		HSSECo											
Schicht				P2-BrOx																		P2-BrOx											
Dreh				RH																		RH											
Spitze Δ				135°																		135°											
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€													BestNr B		Ø mm	l1	l2	€										
	d	mm	mm	mm	Stück												d	mm	mm	mm	Stück												
.0100	1,00	34	12	> PL												.0580	5,80	93	57	> PL													
.0110	1,10	36	14	> PL												.0590	5,90	93	57	> PL													
.0120	1,20	38	16	> PL												.0600	6,00	93	57	> PL													
.0130	1,30	38	16	> PL												.0610	6,10	101	63	> PL													
.0140	1,40	40	18	> PL												.0620	6,20	101	63	> PL													
.0150	1,50	40	18	> PL												.0630	6,30	101	63	> PL													
.0160	1,60	43	20	> PL												.0640	6,40	101	63	> PL													
.0170	1,70	43	20	> PL												.0650	6,50	101	63	> PL													
.0180	1,80	46	22	> PL												.0660	6,60	101	63	> PL													
.0190	1,90	46	22	> PL												.0670	6,70	101	63	> PL													
.0200	2,00	49	24	> PL												.0680	6,80	109	69	> PL													
.0210	2,10	49	24	> PL												.0690	6,90	109	69	> PL													
.0220	2,20	53	27	> PL												.0700	7,00	109	69	> PL													
.0230	2,30	53	27	> PL												.0710	7,10	109	69	> PL													
.0240	2,40	57	30	> PL												.0720	7,20	109	69	> PL													
.0250	2,50	57	30	> PL												.0730	7,30	109	69	> PL													
.0260	2,60	57	30	> PL												.0740	7,40	109	69	> PL													
.0270	2,70	61	33	> PL												.0750	7,50	109	69	> PL													
.0280	2,80	61	33	> PL												.0760	7,60	117	75	> PL													
.0290	2,90	61	33	> PL												.0770	7,70	117	75	> PL													
.0300	3,00	61	33	> PL												.0780	7,80	117	75	> PL													
.0310	3,10	65	36	> PL												.0790	7,90	117	75	> PL													
.0320	3,20	65	36	> PL												.0800	8,00	117	75	> PL													
.0330	3,30	65	36	> PL												.0810	8,10	117	75	> PL													
.0340	3,40	70	39	> PL												.0820	8,20	117	75	> PL													
.0350	3,50	70	39	> PL												.0830	8,30	117	75	> PL													
.0360	3,60	70	39	> PL												.0840	8,40	117	75	> PL													
.0370	3,70	70	39	> PL												.0850	8,50	117	75	> PL													
.0380	3,80	75	43	> PL												.0860	8,60	125	81	> PL													
.0390	3,90	75	43	> PL												.0870	8,70	125	81	> PL													
.0400	4,00	75	43	> PL												.0880	8,80	125	81	> PL													
.0410	4,10	75	43	> PL												.0890	8,90	125	81	> PL													
.0420	4,20	75	43	> PL												.0900	9,00	125	81	> PL													
.0430	4,30	80	47	> PL												.0910	9,10	125	81	> PL													
.0440	4,40	80	47	> PL												.0920	9,20	125	81	> PL													
.0450	4,50	80	47	> PL												.0930	9,30	125	81	> PL													
.0460	4,60	80	47	> PL												.0940	9,40	125	81	> PL													
.0470	4,70	80	47	> PL												.0950	9,50	125	81	> PL													
.0480	4,80	86	52	> PL												.0960	9,60	133	87	> PL													
.0490	4,90	86	52	> PL												.0970	9,70	133	87	> PL													
.0500	5,00	86	52	> PL												.0980	9,80	133	87	> PL													
.0510	5,10	86	52	> PL												.0990	9,90	133	87	> PL													
.0520	5,20	86	52	> PL												.1000	10,00	133	87	> PL													
.0530	5,30	86	52	> PL												.1020	10,20	133	87	> PL													
.0540	5,40	93	57	> PL												.1050	10,50	133	87	> PL													
.0550	5,50	93	57	> PL												.1100	11,00	142	94	> PL													
.0560	5,60	93	57	> PL												.1150	11,50	142	94	> PL													
.0570	5,70	93	57	> PL												.1200	12,00	151	101	> PL													



01120

Spiralbohrer, HSSECo (Fortsetzung)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A								01 120																		01 120								
Gruppe								04																		04								
Qualität								HSSECo																		HSSECo								
Schicht								P2-BrOx																		P2-BrOx								
Dreh ↔								RH																		RH								
Spitze Δ								135°																		135°								
Ø mm		l1		l2		€																Ø mm		l1		l2		€						
BestNr B		d		mm		Stück																BestNr B		d		mm		Stück						
.1250	12,50	151	101	> PL																		.1450			14,50	169	114	> PL						
.1300	13,00	151	101	> PL																		.1500			15,00	169	114	> PL						
.1350	13,50	160	108	> PL																		.1550			15,50	178	120	> PL						
.1400	14,00	160	108	> PL																		.1600			16,00	178	120	> PL						

Serie 09520

CLASSIC-Spiralbohrer, HSSECo

DIN 338 N, rechtsschneidend

Type 09520 - Cobaltlegierter Spiralbohrer Type 01120 mit ausgepärter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von legierten und unlegierten Stählen mit Festigkeiten über 800N/mm².

EN - Heavy Duty drill made of cobalt material with good heat resistance. To drill steels with tensile strength above 800N/mm²

FR - Foret hélicoïdal allié au cobalt avec une excellente résistance à la trempe à chaud. Pour le perçage d'aciers alliés et non alliés avec des résistances supérieures à 800N/mm².



09520 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338 N (CLASSIC)
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschliiff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kunststoff-Box / Metallkassette
- ▶ Classic-Importware
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A																09 520																		
Gruppe																04																		
Qualität																HSSECo																		
Schicht																P2-BrOx																		
Dreh ↔																RH																		
Spitze Δ																135°																		
BestNr B		Satz- Type		Anzahl Bohrer		Inhalt von mm		Inhalt bis mm		Stufung mm		€ Satz																		Box Type				
.GB19	SB 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL															GripBox			Plastik										
.RB19	RB19	19	1,00	10,00	0,50	> PL															RoseBox®			Plastik										
.M19	M 19	19	1,00	10,00	0,50	> PL																		Metall										
.RB25	RB 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL															RoseBox®			Plastik										
.M25	M 25	25	1,00	13,00	0,50	> PL																		Metall										
.RB50	RB 50	50	1,00	5,90	0,10	> PL															RoseBox®			Plastik										
.RB41	RB 41	41	6,00	10,00	0,10	> PL															RoseBox®			Plastik										
.M170	M170	170	1,00	10,00	0,50	> PL																		Metall										
Inhalt:				1,0-8,0 mm: je 10 per Ø																														
				8,5-10,0mm: je 5 per Ø																														



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 01217

HM-bestückte Spiralbohrer

kurz, rechtsschneidend

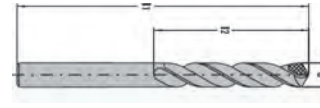
Typ 01217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä.

Für Bohrtiefen bis 4xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter

FR - Foret à usage général pour l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte refroidie d'une dureté allant jusqu'à 300 HB, du bronze, du molybdène, des aciers CrNiMo ><140kg/mm², de l'acier au manganèse 14% Mn, de la bakélite. Pour percer jusqu'à trois fois le diamètre



01217 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ ≥ 3,0 mm Mitnehmer nach DIN 1809
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
BestNr A								01 217												01 217						⊕	⊕							
Gruppe								03												03														
Qualität								HM												HM														
Schicht								P0												P0														
Dreh ↔								RH												RH														
Spitze Δ								120°												120°														
		Ø mm	l1	l2	€						Ø mm	l1	l2	€																				
BestNr B		d	mm	mm	Stück				BestNr B		d	mm	mm	Stück																				
.0200	2,00	49	24	> PL					.1350	13,50	160	108	> PL																					
.0250	2,50	57	30	> PL					.1400	14,00	160	108	> PL																					
.0300	3,00	61	33	> PL					.1450	14,50	169	114	> PL																					
.0350	3,50	70	39	> PL					.1500	15,00	169	114	> PL																					
.0400	4,00	75	43	> PL					.1550	15,50	178	120	> PL																					
.0420	4,20	75	43	> PL					.1600	16,00	178	120	> PL																					
.0450	4,50	80	47	> PL					.1650	16,50	184	125	> PL																					
.0500	5,00	86	52	> PL					.1700	17,00	184	125	> PL																					
.0510	5,10	86	52	> PL					.1750	17,50	191	130	> PL																					
.0550	5,50	93	57	> PL					.1800	18,00	191	130	> PL																					
.0600	6,00	93	57	> PL					.1850	18,50	198	135	> PL																					
.0610	6,10	101	63	> PL					.1900	19,00	198	135	> PL																					
.0650	6,50	101	63	> PL					.1950	19,50	205	140	> PL																					
.0680	6,80	109	69	> PL					.2000	20,00	205	140	> PL																					
.0700	7,00	109	69	> PL					.RB15	Satz				> PL																				
.0750	7,50	109	69	> PL									15tlg. Satz Ø 3,0-10,0x0,5 mm in RoseBox®																					
.0800	8,00	117	75	> PL																														
.0850	8,50	117	75	> PL					.RB23	Satz				> PL																				
.0900	9,00	125	81	> PL									23tlg. Satz Ø 2,0-13,0x0,5 mm in RoseBox®																					
.0950	9,50	125	81	> PL																														
.1000	10,00	133	87	> PL																														
.1020	10,20	133	87	> PL																														
.1050	10,50	133	87	> PL																														
.1100	11,00	142	94	> PL																														
.1150	11,50	142	94	> PL																														
.1200	12,00	151	101	> PL																														
.1250	12,50	151	101	> PL																														
.1300	13,00	151	101	> PL																														



Serie 01050

DxC-Spiralbohrer VHM, 4xØ ohne IK

DIN 338 N, rechtsschneidend

Type 01050 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie faserverstärkte Kunststoffe. Für Bohrtiefen bis 5xd.

Type 01058 - beschichtet Ausführung und Anwendung wie Bohrer 01050. Die Beschichtung ermöglicht höhere Standwege bei gleichen Schnittwerten oder höhere Schnittwerte zur Produktivitätssteigerung.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications. To drill up to five times diameter deep.

FR - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres. Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 5xd.



01050 Dapprich-TechBox






- ▶ DIN 338 N
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kreuzanschliff DIJN 1412 C 118°
- ▶ Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h8
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

	P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
BestNr A									01 050				01 058														01 050			01 058																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Gruppe									03				03														03			03																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Qualität									VHM				VHM														VHM			VHM																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Schicht									P0				P8-TiALN														P0			P8-TiALN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Dreh ↻									RH				RH														RH			RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Spitze Δ									118°				118°														118°			118°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	Ø mm	l1	l2	€	auf				Ø mm	l1	l2	€	auf				Ø mm	l1	l2	€	auf				Ø mm	l1	l2	€	auf				Ø mm	l1	l2	€	auf																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
BestNr B	d	mm	mm	Stück	Anfrage				d	mm	mm	Stück	Anfrage				d	mm	mm	Stück	Anfrage				d	mm	mm	Stück	Anfrage				d	mm	mm	Stück	Anfrage																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
.0050	0,50	22	7	> PL					.0265	2,65	57	31	> PL				.0055	0,55	24	8	> PL				.0270	2,70	61	34	> PL				.0060	0,60	24	8	> PL				.0275	2,75	61	34	> PL				.0065	0,65	26	9	> PL				.0280	2,80	61	34	> PL				.0070	0,70	28	10	> PL				.0285	2,85	61	34	> PL				.0075	0,75	28	10	> PL				.0290	2,90	61	34	> PL				.0080	0,80	30	11	> PL				.0295	2,95	61	34	> PL				.0085	0,85	30	11	> PL				.0300	3,00	61	34	> PL				.0090	0,90	32	12	> PL				.0305	3,05	65	37	> PL				.0095	0,95	32	12	> PL				.0310	3,10	65	37	> PL				.0100	1,00	34	13	> PL				.0315	3,15	65	37	> PL				.0105	1,05	34	13	> PL				.0320	3,20	65	37	> PL				.0110	1,10	36	15	> PL				.0325	3,25	65	37	> PL				.0115	1,15	36	15	> PL				.0330	3,30	65	37	> PL				.0120	1,20	38	17	> PL				.0335	3,35	65	37	> PL				.0125	1,25	38	17	> PL				.0340	3,40	70	40	> PL				.0130	1,30	38	17	> PL				.0345	3,45	70	40	> PL				.0135	1,35	40	19	> PL				.0350	3,50	70	40	> PL				.0140	1,40	40	19	> PL				.0355	3,55	70	40	> PL				.0145	1,45	40	19	> PL				.0360	3,60	70	40	> PL				.0150	1,50	40	19	> PL				.0365	3,65	70	40	> PL				.0155	1,55	43	21	> PL				.0370	3,70	70	40	> PL				.0160	1,60	43	21	> PL				.0375	3,75	70	40	> PL				.0165	1,65	43	21	> PL				.0380	3,80	75	44	> PL				.0170	1,70	43	21	> PL				.0385	3,85	75	44	> PL				.0175	1,75	46	23	> PL				.0390	3,90	75	44	> PL				.0180	1,80	46	23	> PL				.0395	3,95	75	44	> PL				.0185	1,85	46	23	> PL				.0400	4,00	75	44	> PL				.0190	1,90	46	23	> PL				.0405	4,05	75	44	> PL				.0195	1,95	49	25	> PL				.0410	4,10	75	44	> PL				.0200	2,00	49	25	> PL				.0415	4,15	75	44	> PL				.0205	2,05	49	25	> PL				.0420	4,20	75	44	> PL				.0210	2,10	49	25	> PL				.0425	4,25	75	44	> PL				.0215	2,15	53	28	> PL				.0430	4,30	80	48	> PL				.0220	2,20	53	28	> PL				.0435	4,35	80	48	> PL				.0225	2,25	53	28	> PL				.0440	4,40	80	48	> PL				.0230	2,30	53	28	> PL				.0445	4,45	80	48	> PL				.0235	2,35	53	28	> PL				.0450	4,50	80	48	> PL				.0240	2,40	57	31	> PL				.0455	4,55	80	48	> PL				.0245	2,45	57	31	> PL				.0460	4,60	80	48	> PL				.0250	2,50	57	31	> PL				.0465	4,65	80	48	> PL				.0255	2,55	57	31	> PL				.0470	4,70	80	48	> PL				.0260	2,60	57	31	> PL				.0475	4,75	80	48	> PL			



01050

DxC-Spiralbohrer VHM, 4x∅ ohne IK (Fortsetzung 2)

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+
BestNr A								01 050				01 058														01 050			01 058					
Gruppe								03				03														03			03					
Qualität								VHM				VHM														VHM			VHM					
Schicht								P0				P8-TiALN														P0			P8-TiALN					
Dreh 								RH				RH														RH			RH					
Spitze Δ								118°				118°														118°			118°					
		Ø mm		l1		l2		€		auf										Ø mm		l1		l2		€		auf						
BestNr B		d		mm		mm		Stück		Anfrage										BestNr B		d		mm		mm		Stück		Anfrage				
																																		
.1110	11,10	142	95	> PL																.RB19	Satz										> PL			
.1115	11,15	142	95	> PL																												19 tlg. Satz 1,0-10,0x0,5 mm in RoseBox®		
.1120	11,20	142	95	> PL																	.RB25	Satz									> PL			
.1125	11,25	142	95	> PL																											25 tlg. Satz 1,0-13,0x0,5 mm in RoseBox®			
.1130	11,30	142	95	> PL																														
.1135	11,35	142	95	> PL																														
.1140	11,40	142	95	> PL																														
.1145	11,45	142	95	> PL																														
.1150	11,50	142	95	> PL																														
.1155	11,55	142	95	> PL																														
.1160	11,60	142	95	> PL																														
.1165	11,65	142	95	> PL																														
.1170	11,70	142	95	> PL																														
.1175	11,75	142	95	> PL																														
.1180	11,80	142	95	> PL																														
.1185	11,85	151	102	> PL																														
.1190	11,90	151	102	> PL																														
.1195	11,95	151	102	> PL																														
.1200	12,00	151	102	> PL																														
.1250	12,50	151	101	> PL																														
.1300	13,00	151	101	> PL																														
.1350	13,50	160	108	> PL																														
.1400	14,00	160	108	> PL																														
.1450	14,50	169	114	> PL																														
.1500	15,00	169	114	> PL																														
.1550	15,50	178	120	> PL																														
.1600	16,00	178	120	> PL																														



01288

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 5xD mit IK (Fortsetzung)

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																01 288									01 288									
Gruppe																03									03									
Qualität																VHM									VHM									
Schicht																P8-TiALN									P8-TiALN									
Dreh ↔																RH									RH									
Spitze Δ																140°									140°									
Ø mm		l1		l2		d2		€				Ø mm		l1		l2		d2		€														
BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück												
.1300		13,00		124		77		14		> PL		.1700		17,00		143		93		18		> PL												
.1350		13,50		124		77		14		> PL		.1750		17,50		143		93		18		> PL												
.1400		14,00		124		77		14		> PL		.1800		18,00		143		93		18		> PL												
.1450		14,50		133		83		16		> PL		.1850		18,50		153		101		20		> PL												
.1500		15,00		133		83		16		> PL		.1900		19,00		153		101		20		> PL												
.1550		15,50		133		83		16		> PL		.1950		19,50		153		101		20		> PL												
.1600		16,00		133		83		16		> PL		.2000		20,00		153		101		20		> PL												
.1650		16,50		143		93		18		> PL																								

Serie 93059

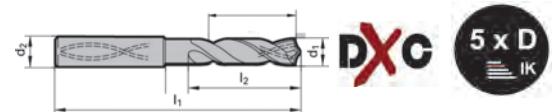
DxC Vollhartmetall-Bohrreibahle H7, AlTiSi-beschichtet

mit internen Kühlmittelkanälen

Type 93059 - Hochleistungs-Bohrreibahle H7, geläpft mit AlTiSi-Beschichtung für die Bearbeitung von nicht-legierten und legierten, sowie hitzebeständigen Stählen; Cr-Ni-Legierung, Titan-Legierungen; Aluminium, Aluminium-Legierungen, Kupfer, Messing, Bronze. Für Bohrtiefen bis 5xD.

EN - High precision Drill-Reamer H7, lapped and AlTiSi-coated. To be used on Non-alloyed and alloyed steels, heat resistant steels; Cr-Ni alloys, Titan alloys, Aluminium and its alloys, Copper, Brass, Bronze. Designed to drill up to five times Ø deep.

FR - Foret-alésoir haute précision H7, rodé et revêtu AlTiSi. Pour aciers non alliés et alliés, aciers réfractaires, alliages Cr-Ni, alliages de titane, aluminium et ses alliages, cuivre, laiton, bronze. Conçu pour percer jusqu'à 5xD.



93059 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6537L mit Innenkühlung
- ▶ VHM-Feinstkorn, AlTiSi-beschichtet
- ▶ Kegelmantelschliff 140°, Sonder-Ausspitzung
- ▶ Interne Kühlmittelkanäle
- ▶ Ø-Toleranz H7
- ▶ Schaft DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P		M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++						
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
BestNr A																93 059									93 059									
Gruppe																03									03									
Qualität																VHM									VHM									
Schicht																P9-AlTiSi									P9-AlTiSi									
Dreh ↔																RH									RH									
Spitze Δ																140°									140°									
d1 H7		l1		l2		l3		d2 h6		€		d1 H7		l1		l2		l3		d2 h6		€												
BestNr B		mm		mm		mm		mm		Stück		BestNr B		mm		mm		mm		mm		Stück												
.0300		3,00		66		28		23		6,00		> PL		.0800		8,00		91		53		43		8,00		> PL								
.0400		4,00		74		36		29		6,00		> PL		.0900		9,00		103		61		49		10,00		> PL								
.0500		5,00		82		44		35		6,00		> PL		.1000		10,00		103		61		49		10,00		> PL								
.0600		6,00		82		44		35		6,00		> PL		.1100		11,00		118		71		56		12,00		> PL								
.0700		7,00		91		53		43		8,00		> PL		.1200		12,00		118		71		56		12,00		> PL								



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft kurz



Serie 93069

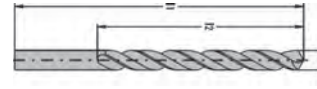
DxC Composite-Bohrreibahle H7, VHM-AlCro

vierschneidig

Typ 93069 - Spezial Bohrreibahle H7 zur Bearbeitung von NE-Metallen, Kompositmaterialien und Kunststoffen.

EN - Special Drill-reamer H7 to drill Non-ferrous materials such as Aluminium, Copper, Brass, Bronze, Composite materials, Carbon fibre and plastic materials.

FR - Foret-Alésoir spécial H7 pour l'usinage des métaux non ferreux, des matériaux composites et des plastiques.



93069 Daprich-TechBox

- ▶ DxC Werksnorm
- ▶ VHM-Feinstkorn
- ▶ Sonder-Spitze
- ▶ 4-schneidig
- ▶ AlCro-Beschichtung
- ▶ Weitere Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207 5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	✓	++
BestNr A								93 069																93 069										
Gruppe								03																03										
Qualität								VHM																VHM										
Schicht								AlCro																AlCro										
Dreh ↔								RH																RH										
		Ø H7	l1	l2			€									Ø H7	l1	l2	€															
BestNr B		mm	mm	mm			Stück							BestNr B		mm	mm	mm	Stück															
.0200		2,00	100	50			> PL							.0633		6,33	100	50	> PL															
.0248		2,48	100	50			> PL							.0660		6,60	100	50	> PL															
.0300		3,00	100	50			> PL							.0700		7,00	100	50	> PL															
.0317		3,17	100	50			> PL							.0792		7,92	100	50	> PL															
.0400		4,00	100	50			> PL							.0800		8,00	100	50	> PL															
.0421		4,21	100	50			> PL							.0863		8,63	100	50	> PL															
.0482		4,82	100	50			> PL							.0900		9,00	100	50	> PL															
.0505		5,05	100	50			> PL							.1000		10,00	100	50	> PL															
.0553		5,53	100	50			> PL							.1200		12,00	100	50	> PL															
.0600		6,00	100	50			> PL																											



Serie 01900

Geschliffene & gehärtete HSS-Rohlinge

mit Längen nach DIN 338

Type 01900 - Spiralbohrer-Rohlinge, durchgehend gehärtet, rundgeschliffen, ohne Verjüngung.

Ideale Rohlinge zum Schleifen eigener Werkzeuge oder Überprüfung von Lochmaßen.

EN - Jobber length blank hardened & ground all over, h8, without back taper

FR - Ébauches de forets hélicoïdaux, trempées à cœur, rectifiées rondes, sans cône. Idéales pour affûter vos propres outils ou vérifier les dimensions des trous.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01900 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 338
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ durchgehend gehärtet und rundgeschliffen
- ▶ ohne Verjüngung
- ▶ VE's beachten: ≤8,5 = 10 St, >8,5 = 5 St.
- ▶ Commodity-Code 8207.8019

BestNr A				01 900						01 900
Gruppe				14						14
Qualität				HSSG						HSSG
Schicht				P0						P0
	Ø d	l1	VE	€						€
BestNr B	mm	mm		Stück		BestNr B	mm	mm	VE	Stück
.0100	1,00	34	10	> PL		.0590	5,90	93	10	> PL
.0110	1,10	36	10	> PL		.0600	6,00	93	10	> PL
.0120	1,20	38	10	> PL		.0610	6,10	101	10	> PL
.0130	1,30	38	10	> PL		.0620	6,20	101	10	> PL
.0140	1,40	40	10	> PL		.0630	6,30	101	10	> PL
.0150	1,50	40	10	> PL		.0640	6,40	101	10	> PL
.0160	1,60	43	10	> PL		.0650	6,50	101	10	> PL
.0170	1,70	43	10	> PL		.0660	6,60	101	10	> PL
.0180	1,80	46	10	> PL		.0670	6,70	101	10	> PL
.0190	1,90	46	10	> PL		.0680	6,80	109	10	> PL
.0200	2,00	49	10	> PL		.0690	6,90	109	10	> PL
.0210	2,10	49	10	> PL		.0700	7,00	109	10	> PL
.0220	2,20	53	10	> PL		.0710	7,10	109	10	> PL
.0230	2,30	53	10	> PL		.0720	7,20	109	10	> PL
.0240	2,40	57	10	> PL		.0730	7,30	109	10	> PL
.0250	2,50	57	10	> PL		.0740	7,40	109	10	> PL
.0260	2,60	57	10	> PL		.0750	7,50	109	10	> PL
.0270	2,70	61	10	> PL		.0760	7,60	117	10	> PL
.0280	2,80	61	10	> PL		.0770	7,70	117	10	> PL
.0290	2,90	61	10	> PL		.0780	7,80	117	10	> PL
.0300	3,00	61	10	> PL		.0790	7,90	117	10	> PL
.0310	3,10	65	10	> PL		.0800	8,00	117	10	> PL
.0320	3,20	65	10	> PL		.0810	8,10	117	10	> PL
.0330	3,30	65	10	> PL		.0820	8,20	117	10	> PL
.0340	3,40	70	10	> PL		.0830	8,30	117	10	> PL
.0350	3,50	70	10	> PL		.0840	8,40	117	10	> PL
.0360	3,60	70	10	> PL		.0850	8,50	117	10	> PL
.0370	3,70	70	10	> PL		.0860	8,60	125	5	> PL
.0380	3,80	75	10	> PL		.0870	8,70	125	5	> PL
.0390	3,90	75	10	> PL		.0880	8,80	125	5	> PL
.0400	4,00	75	10	> PL		.0890	8,90	125	5	> PL
.0410	4,10	75	10	> PL		.0900	9,00	125	5	> PL
.0420	4,20	75	10	> PL		.0910	9,10	125	5	> PL
.0430	4,30	80	10	> PL		.0920	9,20	125	5	> PL
.0440	4,40	80	10	> PL		.0930	9,30	125	5	> PL
.0450	4,50	80	10	> PL		.0940	9,40	125	5	> PL
.0460	4,60	80	10	> PL		.0950	9,50	125	5	> PL
.0470	4,70	80	10	> PL		.0960	9,60	133	5	> PL
.0480	4,80	86	10	> PL		.0970	9,70	133	5	> PL
.0490	4,90	86	10	> PL		.0980	9,80	133	5	> PL
.0500	5,00	86	10	> PL		.0990	9,90	133	5	> PL
.0510	5,10	86	10	> PL		.1000	10,00	133	5	> PL
.0520	5,20	86	10	> PL		.1050	10,50	133	5	> PL
.0530	5,30	86	10	> PL		.1100	11,00	142	5	> PL
.0540	5,40	93	10	> PL		.1150	11,50	142	5	> PL
.0550	5,50	93	10	> PL		.1200	12,00	151	5	> PL
.0560	5,60	93	10	> PL		.1250	12,50	151	5	> PL
.0570	5,70	93	10	> PL		.1300	13,00	151	5	> PL
.0580	5,80	93	10	> PL						



Bohren | Drilling | Forage Spiralbohrer mit Zylinderschaft lang



Serie 04000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG, lang

DIN 340 N, rechtsschneidend, geschliffene Industriequalität

Type 04000 - Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Durch Ausspitzung verbessertes Anbohrverhalten, Vorschubkraft und Drehmoment werden verringert.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. The web thinning per,ist better positioning and reduced feed force and torque. Capable of drilling deep holes or through drill bushings.

FR - Foret à usage général, pour percer les aciers avec une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite. Le revêtement TiN permet de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 340 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A ab 3,0 mm
- ▶ ≤ 0,90 blank; ≥ 1,00 vaporisiert
- ▶ Individuelle Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑	+
BestNr A								04 000												04 000														
Gruppe								01												01														
Qualität								HSSG												HSSG														
Schicht								P1-vap												P1-vap														
Dreh								RH												RH														
Spitze Δ								118°												118°														
BestNr B	Ø mm	l1	l2	€			BestNr B	Ø mm	l1	l2	€			Kassetten-																				
d	mm	mm	Stück			d	mm	mm	Stück			Type																						
.0030	0,30	27	7	> PL		.0480	4,80	132	87	> PL																								
.0040	0,40	30	10	> PL		.0490	4,90	132	87	> PL																								
.0050	0,50	32	12	> PL		.0500	5,00	132	87	> PL																								
.0060	0,60	35	15	> PL		.0510	5,10	132	87	> PL																								
.0070	0,70	42	21	> PL		.0520	5,20	132	87	> PL																								
.0080	0,80	46	25	> PL		.0530	5,30	132	87	> PL																								
.0090	0,90	51	29	> PL		.0540	5,40	139	91	> PL																								
.0100	1,00	56	33	> PL		.0550	5,50	139	91	> PL																								
.0110	1,10	60	37	> PL		.0560	5,60	139	91	> PL																								
.0120	1,20	65	41	> PL		.0570	5,70	139	91	> PL																								
.0130	1,30	65	41	> PL		.0580	5,80	139	91	> PL																								
.0140	1,40	70	45	> PL		.0590	5,90	139	91	> PL																								
.0150	1,50	70	45	> PL		.0600	6,00	139	91	> PL																								
.0160	1,60	76	50	> PL		.0610	6,10	148	97	> PL																								
.0170	1,70	76	50	> PL		.0620	6,20	148	97	> PL																								
.0180	1,80	80	53	> PL		.0630	6,30	148	97	> PL																								
.0190	1,90	80	53	> PL		.0640	6,40	148	97	> PL																								
.0200	2,00	85	56	> PL		.0650	6,50	148	97	> PL																								
.0210	2,10	85	56	> PL		.0660	6,60	148	97	> PL																								
.0220	2,20	90	59	> PL		.0670	6,70	148	97	> PL																								
.0230	2,30	90	59	> PL		.0680	6,80	156	102	> PL																								
.0240	2,40	95	62	> PL		.0690	6,90	156	102	> PL																								
.0250	2,50	95	62	> PL		.0700	7,00	156	102	> PL																								
.0260	2,60	95	62	> PL		.0710	7,10	156	102	> PL																								
.0270	2,70	100	66	> PL		.0720	7,20	156	102	> PL																								
.0280	2,80	100	66	> PL		.0730	7,30	156	102	> PL																								
.0290	2,90	100	66	> PL		.0740	7,40	156	102	> PL																								
.0300	3,00	100	66	> PL		.0750	7,50	156	102	> PL																								
.0310	3,10	106	69	> PL		.0760	7,60	165	109	> PL																								
.0320	3,20	106	69	> PL		.0770	7,70	165	109	> PL																								
.0330	3,30	106	69	> PL		.0780	7,80	165	109	> PL																								
.0340	3,40	112	73	> PL		.0790	7,90	165	109	> PL																								
.0350	3,50	112	73	> PL		.0800	8,00	165	109	> PL																								
.0360	3,60	112	73	> PL		.0810	8,10	165	109	> PL																								
.0370	3,70	112	73	> PL		.0820	8,20	165	109	> PL																								
.0380	3,80	119	78	> PL		.0830	8,30	165	109	> PL																								
.0390	3,90	119	78	> PL		.0840	8,40	165	109	> PL																								
.0400	4,00	119	78	> PL		.0850	8,50	165	109	> PL																								
.0410	4,10	119	78	> PL		.0860	8,60	175	115	> PL																								
.0420	4,20	119	78	> PL		.0870	8,70	175	115	> PL																								
.0430	4,30	126	82	> PL		.0880	8,80	175	115	> PL																								
.0440	4,40	126	82	> PL		.0890	8,90	175	115	> PL																								
.0450	4,50	126	82	> PL		.0900	9,00	175	115	> PL																								
.0460	4,60	126	82	> PL		.0910	9,10	175	115	> PL																								
.0470	4,70	126	82	> PL		.0920	9,20	175	115	> PL																								



04000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSG, lang (Fortsetzung)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑									☑	☑	☐	☐																		☐	☐
BestNr A				04 000															04 000															
Gruppe				01															01															
Qualität				HSSG															HSSG															
Schicht				P1-vap															P1-vap															
Dreh ↔				RH															RH															
Spitze Δ				118°															118°															
Ø mm		l1		l2		€						Ø mm		l1		l2		€						Kassetten-										
BestNr B		d		mm		mm		Stück				BestNr B		d		mm		mm		Stück				Type										
.0930	9,30	175	115	> PL								.1200	12,00	205	134	> PL																		
.0940	9,40	175	115	> PL								.1220	12,20	205	134	> PL																		
.0950	9,50	175	115	> PL								.1250	12,50	205	134	> PL																		
.0960	9,60	184	121	> PL								.1280	12,80	205	134	> PL																		
.0970	9,70	184	121	> PL								.1300	13,00	205	134	> PL																		
.0980	9,80	184	121	> PL								.1350	13,50	214	140	> PL																		
.0990	9,90	184	121	> PL								.1400	14,00	214	140	> PL																		
.1000	10,00	184	121	> PL								.1450	14,50	220	144	> PL																		
.1010	10,10	184	121	> PL								.1500	15,00	220	144	> PL																		
.1020	10,20	184	121	> PL								.1550	15,50	227	149	> PL																		
.1050	10,50	184	121	> PL								.1600	16,00	227	149	> PL																		
.1080	10,80	195	128	> PL								.XL19	Set			> PL								Metall										
.1100	11,00	195	128	> PL									Set:											19teilig										
.1120	11,20	195	128	> PL									Inhalt:											1,00 - 10,00 x 0,50 mm										
.1150	11,50	195	128	> PL																														
.1180	11,80	195	128	> PL																														



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft lang



Serie 04111

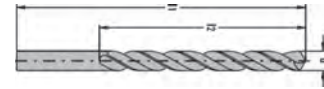
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSSECo, lang

DIN 340 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 04111 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren tiefer Löcher bzw. durch Bohrbuchsen in Stahl und Bronze bis 1.400N/mm², feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel. Capable of drilling deep holes or through drill bushings.

FR - Foret hélicoïdal particulièrement stable en HSSCo fortement allié avec une résistance à la dureté à chaud extrêmement prononcée. Pour le perçage de tôles résistantes à l'usure, acier + bronze jusqu'à 1.400N/mm². Convient également pour les alliages solides et très résistants à base de CrNi, ainsi que pour les aciers résistants à la rouille, aux acides et à la chaleur (par ex. V2A, V4A).



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04111 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 340 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz h8
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A								04 111												04 111														
Gruppe								01												01														
Qualität								HSSCo												HSSCo														
Schicht								P2-BrOx												P2-BrOx														
Dreh ↔								RH												RH														
Spitze Δ								135°												135°														
		Ø mm	l1	l2	€																													
BestNr B		d	mm	mm	Stück									BestNr B		d	mm	mm	Stück															
.0100	1,00	56	33	> PL										.0440	4,40	126	82	> PL																
.0110	1,10	60	37	> PL										.0450	4,50	126	82	> PL																
.0120	1,20	65	41	> PL										.0460	4,60	126	82	> PL																
.0130	1,30	65	41	> PL										.0470	4,70	126	82	> PL																
.0140	1,40	70	45	> PL										.0480	4,80	132	87	> PL																
.0150	1,50	70	45	> PL										.0490	4,90	132	87	> PL																
.0160	1,60	76	50	> PL										.0500	5,00	132	87	> PL																
.0170	1,70	76	50	> PL										.0510	5,10	132	87	> PL																
.0180	1,80	80	53	> PL										.0520	5,20	132	87	> PL																
.0190	1,90	80	53	> PL										.0530	5,30	132	87	> PL																
.0200	2,00	85	56	> PL										.0540	5,40	139	91	> PL																
.0210	2,10	85	56	> PL										.0550	5,50	139	91	> PL																
.0220	2,20	90	59	> PL										.0560	5,60	139	91	> PL																
.0230	2,30	90	59	> PL										.0570	5,70	139	91	> PL																
.0240	2,40	95	62	> PL										.0580	5,80	139	91	> PL																
.0250	2,50	95	62	> PL										.0590	5,90	139	91	> PL																
.0260	2,60	95	62	> PL										.0600	6,00	139	91	> PL																
.0270	2,70	100	66	> PL										.0650	6,50	148	97	> PL																
.0280	2,80	100	66	> PL										.0680	6,80	156	102	> PL																
.0290	2,90	100	66	> PL										.0700	7,00	156	102	> PL																
.0300	3,00	100	66	> PL										.0750	7,50	156	102	> PL																
.0310	3,10	106	69	> PL										.0800	8,00	165	109	> PL																
.0320	3,20	106	69	> PL										.0850	8,50	165	109	> PL																
.0330	3,30	106	69	> PL										.0900	9,00	175	115	> PL																
.0340	3,40	112	73	> PL										.0950	9,50	175	115	> PL																
.0350	3,50	112	73	> PL										.1000	10,00	184	121	> PL																
.0360	3,60	112	73	> PL										.1020	10,20	184	121	> PL																
.0370	3,70	112	73	> PL										.1050	10,50	184	121	> PL																
.0380	3,80	119	78	> PL										.1100	11,00	195	128	> PL																
.0390	3,90	119	78	> PL										.1150	11,50	195	128	> PL																
.0400	4,00	119	78	> PL										.1200	12,00	205	134	> PL																
.0410	4,10	119	78	> PL										.1250	12,50	205	134	> PL																
.0420	4,20	119	78	> PL										.1300	13,00	205	134	> PL																
.0430	4,30	126	82	> PL																														



Serie 04161

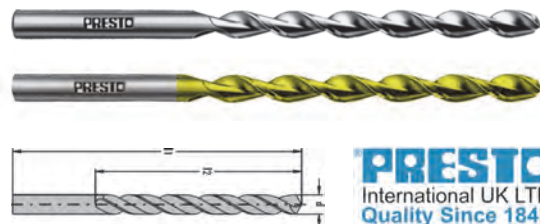
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO HSECo, lang

DIN 340 SM200, parabolische Tieflochspirale, rechtsschneidend

Type 04161 - Sehr stabiler Bohrer aus hochlegiertem HSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in legierte Stähle, wie Wälzlager-, Vergütungs- und Einsatzstähle sowie in langspanende Werkstoffe mit Festigkeiten bis 1.300 N/mm². Durch Anwendung einer speziellen Spitzengeometrie werden eine optimale Spanbildung, eine Verringerung der Vorschubkraft und eine Senkung des Drehmoments erreicht. Große Spanräume ermöglichen Bohrtiefen über 5 x d ohne Ausspänen.

EN - Deep-hole drill with high heat resistance to drill non alloyed and alloyed steels as well as long chipping materials with tensile strength up to 1.300N/mm². Ample chip space enables drilling over five times diameter deep without pecking.

FR - Foret pour trous profonds à haute résistance à la chaleur pour percer les aciers non alliés et alliés ainsi que les matériaux à copeaux longs avec une résistance à la traction allant jusqu'à 1.300N/mm². L'espace suffisant pour les copeaux permet de forer à une profondeur de plus de cinq fois le diamètre sans picotage.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

04161 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 340 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSECo
- ▶ Kegelmantelanschliff 130° - parabolische Tieflochspirale
- ▶ Ausspitzung DIN 1412: C < 3mm; S ≥ 3mm
- ▶ Weite, offene Nuten mit stark gerundeten Rückenanten
- ▶ größerer Seitenspanwinkel; Kernanstieg < als normal
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕	⊕		
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕		
BestNr A								04 161				04 165				04 168											04 161			04 165			04 168			
Gruppe								01				01				01											01			01			01			
Qualität								HSSCo				HSSCo				HSSCo											HSSCo			HSSCo			HSSCo			
Schicht								P0				P5-TiN				P8-TiAlN											HSSCo			HSSCo			HSSCo			
Dreh								RH				RH				RH											RH			RH			RH			
Spitze Δ								130°				130°				130°											130°			130°			130°			
BestNr B		Ø mm	l1	l2	€	€	auf	BestNr B		Ø mm	l1	l2	€	€	auf																					
		d	mm	mm	Stück	Stück	Anfrage			d	mm	mm	Stück	Stück	Anfrage																					
.0300		3,00	100	66	> PL	> PL			.0690	6,90	156	102	> PL	> PL																						
.0310		3,10	106	69	> PL	> PL			.0700	7,00	156	102	> PL	> PL																						
.0320		3,20	106	69	> PL	> PL			.0710	7,10	156	102	> PL																							
.0330		3,30	106	69	> PL	> PL			.0720	7,20	156	102	> PL																							
.0340		3,40	112	73	> PL	> PL			.0730	7,30	156	102	> PL																							
.0350		3,50	112	73	> PL	> PL			.0740	7,40	156	102	> PL																							
.0360		3,60	112	73	> PL	> PL			.0750	7,50	156	102	> PL																							
.0370		3,70	112	73	> PL	> PL			.0760	7,60	165	109	> PL																							
.0380		3,80	119	78	> PL	> PL			.0770	7,70	165	109	> PL																							
.0390		3,90	119	78	> PL	> PL			.0780	7,80	165	109	> PL																							
.0400		4,00	119	78	> PL	> PL			.0790	7,90	165	109	> PL																							
.0410		4,10	119	78	> PL	> PL			.0800	8,00	165	109	> PL																							
.0420		4,20	119	78	> PL	> PL			.0810	8,10	165	109	> PL																							
.0430		4,30	126	82	> PL	> PL			.0820	8,20	165	109	> PL																							
.0440		4,40	126	82	> PL	> PL			.0830	8,30	165	109	> PL																							
.0450		4,50	126	82	> PL	> PL			.0840	8,40	165	109	> PL																							
.0460		4,60	126	82	> PL	> PL			.0850	8,50	165	109	> PL																							
.0470		4,70	126	82	> PL	> PL			.0860	8,60	175	115	> PL																							
.0480		4,80	132	87	> PL	> PL			.0870	8,70	175	115	> PL																							
.0490		4,90	132	87	> PL	> PL			.0880	8,80	175	115	> PL																							
.0500		5,00	132	87	> PL	> PL			.0890	8,90	175	115	> PL																							
.0510		5,10	132	87	> PL	> PL			.0900	9,00	175	115	> PL																							
.0520		5,20	132	87	> PL	> PL			.0910	9,10	175	115	> PL																							
.0530		5,30	132	87	> PL	> PL			.0920	9,20	175	115	> PL																							
.0540		5,40	139	91	> PL	> PL			.0930	9,30	175	115	> PL																							
.0550		5,50	139	91	> PL	> PL			.0940	9,40	175	115	> PL																							
.0560		5,60	139	91	> PL	> PL			.0950	9,50	175	115	> PL																							
.0570		5,70	139	91	> PL	> PL			.0960	9,60	184	121	> PL																							
.0580		5,80	139	91	> PL	> PL			.0970	9,70	184	121	> PL																							
.0590		5,90	139	91	> PL	> PL			.0980	9,80	184	121	> PL																							
.0600		6,00	139	91	> PL	> PL			.0990	9,90	184	121	> PL																							
.0610		6,10	148	97	> PL	> PL			.1000	10,00	184	121	> PL																							
.0620		6,20	148	97	> PL	> PL			.1020	10,20	184	121	> PL																							
.0630		6,30	148	97	> PL	> PL			.1050	10,50	184	121	> PL																							
.0640		6,40	148	97	> PL	> PL			.1100	11,00	195	128	> PL																							
.0650		6,50	148	97	> PL	> PL			.1150	11,50	195	128	> PL																							
.0660		6,60	148	97	> PL	> PL			.1200	12,00	205	134	> PL																							
.0670		6,70	148	97	> PL	> PL			.1250	12,50	205	134	> PL																							
.0680		6,80	156	102	> PL	> PL			.1300	13,00	205	134	> PL																							



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft lang



Serie 04020

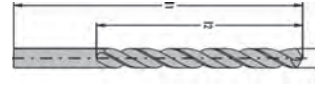
DxC-Spiralbohrer VHM, 8xØ ohne IK

~DIN 340 N, rechtsschneidend

Type 04020 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie faserverstärkte Kunststoffe. Für Bohrtiefen bis 8xd.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications. To drill up to eight times diameter deep.

FR - Foret à usage général destiné principalement aux métaux non ferreux et aux plastiques abrasifs, mais également utilisable pour des applications générales. Permet de forer jusqu'à huit fois le diamètre en profondeur.



04020 Dapprich-TechBox

- ▶ ~DIN 340 N
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kreuzschliff DIN 1412 C <2,0 mm 118°; ≥2,0 mm 130°
- ▶ Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz: h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn						
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
		⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊙	⊕	⊕	
BestNr A														04 020															04 020							
Gruppe														03															03							
Qualität														VHM															VHM							
Schicht														P0															P0							
Dreh ↔														RH															RH							
Spitze Δ														118/130°															118/130°							
		Ø mm	l1		l2		€								Ø mm	l1		l2		€																
BestNr B		d	mm		mm		Stück								BestNr B	d	mm		mm		Stück															
.0100		1,00	75	25	> PL								.0440	4,40	100	50	> PL																			
.0110		1,10	75	25	> PL								.0450	4,50	100	50	> PL																			
.0120		1,20	75	25	> PL								.0460	4,60	100	50	> PL																			
.0130		1,30	75	25	> PL								.0470	4,70	100	50	> PL																			
.0140		1,40	75	30	> PL								.0480	4,80	100	50	> PL																			
.0150		1,50	75	30	> PL								.0490	4,90	100	50	> PL																			
.0160		1,60	75	30	> PL								.0500	5,00	150	75	> PL																			
.0170		1,70	75	30	> PL								.0510	5,10	150	75	> PL																			
.0180		1,80	75	30	> PL								.0520	5,20	150	75	> PL																			
.0190		1,90	75	30	> PL								.0530	5,30	150	75	> PL																			
.0200		2,00	75	30	> PL								.0540	5,40	150	75	> PL																			
.0210		2,10	75	30	> PL								.0550	5,50	150	75	> PL																			
.0220		2,20	75	30	> PL								.0560	5,60	150	75	> PL																			
.0230		2,30	75	30	> PL								.0570	5,70	150	75	> PL																			
.0240		2,40	100	35	> PL								.0580	5,80	150	75	> PL																			
.0250		2,50	100	35	> PL								.0590	5,90	150	75	> PL																			
.0260		2,60	100	35	> PL								.0600	6,00	150	75	> PL																			
.0270		2,70	100	35	> PL								.0610	6,10	150	75	> PL																			
.0280		2,80	100	35	> PL								.0620	6,20	150	75	> PL																			
.0290		2,90	100	35	> PL								.0630	6,30	150	75	> PL																			
.0300		3,00	100	50	> PL								.0640	6,40	150	75	> PL																			
.0310		3,10	100	50	> PL								.0650	6,50	150	75	> PL																			
.0320		3,20	100	50	> PL								.0660	6,60	150	75	> PL																			
.0330		3,30	100	50	> PL								.0670	6,70	150	75	> PL																			
.0340		3,40	100	50	> PL								.0680	6,80	150	75	> PL																			
.0350		3,50	100	50	> PL								.0690	6,90	150	75	> PL																			
.0360		3,60	100	50	> PL								.0700	7,00	150	75	> PL																			
.0370		3,70	100	50	> PL								.0750	7,50	150	75	> PL																			
.0380		3,80	100	50	> PL								.0800	8,00	150	75	> PL																			
.0390		3,90	100	50	> PL								.0850	8,50	150	75	> PL																			
.0400		4,00	100	50	> PL								.0900	9,00	150	75	> PL																			
.0410		4,10	100	50	> PL								.0950	9,50	150	75	> PL																			
.0420		4,20	100	50	> PL								.1000	10,00	150	75	> PL																			
.0430		4,30	100	50	> PL								.1200	12,00	200	90	> PL																			



Serie 04288

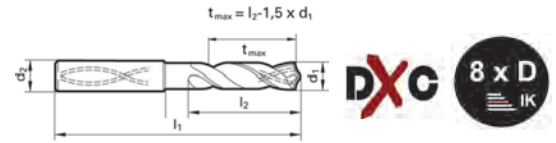
DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 8xD mit IK

DIN 6537 EL mit Innenkühlung, rechtsschneidend

Type 04288 - Hochleistungsspiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie allgemeine Bau-, Einsatz- und Vergütungsstähle, Stahlguss und legierte Stähle mit Festigkeiten bis ca. 1.300 N/mm². Für Bohrtiefen bis 8 x d.

EN - High penetration drill for machining long- and short chipping materials such as structural-, case hardening- and heat treatable steels, cast steels and alloyed steels with tensile strength up to 1300N/mm². Designed to drill up to eight times \varnothing deep.

FR - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à env. 1.300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 8 x d.



04288 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 6537 EL mit Innenkühlung
- ▶ VHM-Feinstkorn, TiALN-beschichtet
- ▶ Kegelmantelschliff 140°, Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicker stärker, Kernanstieg geringer als normal
- ▶ \varnothing -Toleranz m7
- ▶ Schaft DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++			
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
		✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	+		
BestNr A																04 288															04 288						
Gruppe																03															03						
Qualität																VHM															VHM						
Schicht																P8-TiALN															P8-TiALN						
Dreh ↺																RH															RH						
Spitze Δ																140°															140°						
		∅ mm	l1	l2	d2	€																															
BestNr B		d1	mm	mm	mm	Stück	BestNr B	d1	mm	mm	mm	Stück																									
.0300		3,00	70	30	6	> PL	.0750	7,50	116	76	8	> PL																									
.0310		3,10	70	30	6	> PL	.0760	7,60	116	76	8	> PL																									
.0320		3,20	70	30	6	> PL	.0770	7,70	116	76	8	> PL																									
.0330		3,30	70	30	6	> PL	.0780	7,80	116	76	8	> PL																									
.0340		3,40	75	35	6	> PL	.0790	7,90	116	76	8	> PL																									
.0350		3,50	75	35	6	> PL	.0800	8,00	116	76	8	> PL																									
.0360		3,60	75	35	6	> PL	.0810	8,10	131	87	10	> PL																									
.0370		3,70	75	35	6	> PL	.0820	8,20	131	87	10	> PL																									
.0380		3,80	75	37	6	> PL	.0830	8,30	131	87	10	> PL																									
.0390		3,90	75	37	6	> PL	.0840	8,40	131	87	10	> PL																									
.0400		4,00	75	37	6	> PL	.0850	8,50	131	87	10	> PL																									
.0410		4,10	75	37	6	> PL	.0860	8,60	131	87	10	> PL																									
.0420		4,20	75	37	6	> PL	.0870	8,70	131	87	10	> PL																									
.0430		4,30	85	45	6	> PL	.0880	8,80	131	87	10	> PL																									
.0440		4,40	85	45	6	> PL	.0890	8,90	131	87	10	> PL																									
.0450		4,50	85	45	6	> PL	.0900	9,00	131	87	10	> PL																									
.0460		4,60	85	45	6	> PL	.0910	9,10	139	95	10	> PL																									
.0470		4,70	85	45	6	> PL	.0920	9,20	139	95	10	> PL																									
.0480		4,80	90	50	6	> PL	.0930	9,30	139	95	10	> PL																									
.0490		4,90	90	50	6	> PL	.0940	9,40	139	95	10	> PL																									
.0500		5,00	90	50	6	> PL	.0950	9,50	139	95	10	> PL																									
.0510		5,10	90	50	6	> PL	.0960	9,60	139	95	10	> PL																									
.0520		5,20	90	50	6	> PL	.0970	9,70	139	95	10	> PL																									
.0530		5,30	90	50	6	> PL	.0980	9,80	139	95	10	> PL																									
.0540		5,40	97	57	6	> PL	.0990	9,90	139	95	10	> PL																									
.0550		5,50	97	57	6	> PL	.1000	10,00	139	95	10	> PL																									
.0560		5,60	97	57	6	> PL	.1010	10,10	155	106	12	> PL																									
.0570		5,70	97	57	6	> PL	.1020	10,20	155	106	12	> PL																									
.0600		6,00	97	57	6	> PL	.1030	10,30	155	106	12	> PL																									
.0610		6,10	106	66	8	> PL	.1040	10,40	155	106	12	> PL																									
.0620		6,20	106	66	8	> PL	.1050	10,50	155	106	12	> PL																									
.0630		6,30	106	66	8	> PL	.1060	10,60	155	106	12	> PL																									
.0640		6,40	106	66	8	> PL	.1070	10,70	155	106	12	> PL																									
.0650		6,50	106	66	8	> PL	.1080	10,80	155	106	12	> PL																									
.0660		6,60	106	66	8	> PL	.1090	10,90	155	106	12	> PL																									
.0670		6,70	106	66	8	> PL	.1100	11,00	163	114	12	> PL																									
.0680		6,80	106	66	8	> PL	.1120	11,20	163	114	12	> PL																									
.0690		6,90	116	76	8	> PL	.1130	11,30	163	114	12	> PL																									
.0700		7,00	116	76	8	> PL	.1140	11,40	163	114	12	> PL																									
.0710		7,10	116	76	8	> PL	.1150	11,50	163	114	12	> PL																									
.0720		7,20	116	76	8	> PL	.1160	11,60	163	114	12	> PL																									
.0730		7,30	116	76	8	> PL	.1180	11,80	163	114	12	> PL																									
.0740		7,40	116	76	8	> PL	.1200	12,00	163	114	12	> PL																									



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft lang



04288

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN 8xD mit IK (Fortsetzung)

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+	
☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	+	
BestNr A										04 288																	04 288								
Gruppe										03																	03								
Qualität										VHM																	VHM								
Schicht										P8-TiALN																	P8-TiALN								
Dreh <input type="checkbox"/>										RH																	RH								
Spitze Δ										140°																	140°								
Ø mm		l1		l2		d2		€				Ø mm		l1		l2		d2		€															
BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück				BestNr B		d1		mm		mm		mm		Stück											
.1220	12,20	182	133	14	> PL							.1600	16,00	204	152	16	> PL																		
.1230	12,30	182	133	14	> PL							.1650	16,50	223	171	18	> PL																		
.1250	12,50	182	133	14	> PL							.1700	17,00	223	171	18	> PL																		
.1300	13,00	182	133	14	> PL							.1750	17,50	223	171	18	> PL																		
.1350	13,50	182	133	14	> PL							.1800	18,00	223	171	18	> PL																		
.1400	14,00	182	133	14	> PL							.1850	18,50	244	190	20	> PL																		
.1450	14,50	204	152	16	> PL							.1900	19,00	244	190	20	> PL																		
.1500	15,00	204	152	16	> PL							.1950	19,50	244	190	20	> PL																		
.1550	15,50	204	152	16	> PL							.2000	20,00	244	190	20	> PL																		



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra lang



05000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO aus HSSG, extra lang (Fortsetzung)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑ ++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑ +
BestNr A				05 000																		05 000											
Gruppe				01																		01											
Qualität				HSSG																		HSSG											
Schicht				P1-vap																		P1-vap											
Dreh ↔				RH																		RH											
Spitze Δ				118°																		118°											
Ø mm		l1		l2		€														Ø mm		l1		l2		€							
BestNr B		d		mm		mm		Stück						BestNr B		d		mm		mm		mm		Stück									
.100.200	10,00	200	160	> PL				.120.250	12,00	250	200	> PL																					
.100.250	10,00	250	200	> PL				.120.315	12,00	315	250	> PL																					
.100.315	10,00	315	250	> PL				.120.400	12,00	400	300	> PL																					
.100.400	10,00	400	300	> PL				.120.500	12,00	500	400	> PL																					
.100.500	10,00	500	400	> PL				.120.650	12,00	650	550	> PL																					
.100.650	10,00	650	550	> PL				.120.850	12,00	850	750	> PL																					
.100.850	10,00	850	750	> PL				.125.250	12,50	250	200	> PL																					
.100.999	10,00	1000	800	> PL				.125.500	12,50	500	400	> PL																					
.105.250	10,50	250	200	> PL				.125.650	12,50	650	550	> PL																					
.105.315	10,50	315	250	> PL				.130.250	13,00	250	200	> PL																					
.105.400	10,50	400	300	> PL				.130.315	13,00	315	250	> PL																					
.105.500	10,50	500	400	> PL				.130.400	13,00	400	315	> PL																					
.105.650	10,50	650	550	> PL				.130.500	13,00	500	400	> PL																					
.110.250	11,00	250	200	> PL				.130.650	13,00	650	550	> PL																					
.110.315	11,00	315	250	> PL				.130.850	13,00	850	750	> PL																					
.110.400	11,00	400	300	> PL				.140.315	14,00	315	250	> PL																					
.110.500	11,00	500	400	> PL				.140.400	14,00	400	300	> PL																					
.110.650	11,00	650	550	> PL				.140.500	14,00	500	400	> PL																					
.110.850	11,00	850	750	> PL				.140.650	14,00	650	550	> PL																					
.115.250	11,50	250	200	> PL				.140.800	14,00	800	700	> PL																					
.115.500	11,50	500	400	> PL				.150.500	15,00	500	400	> PL																					
.115.650	11,50	650	550	> PL				.150.650	15,00	650	550	> PL																					





Serie 05161

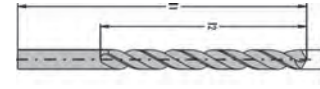
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer SOMTA HSSECo

DIN 1869 TS, mit parabolischer Tieflochspirale

Type 05161 - Sehr stabiler Bohrer mit hervorragender Warmhärtebeständigkeit zum Bohren tiefer Bohrungen in legierte Stähle, wie Wälzlager-, Vergütungs- und Einsatzstähle, sowie in langspanende Werkstoffe mit Festigkeiten bis 1.300N/mm². Große Spanräume ermöglichen Bohrtiefen bis 10 x d ohne Ausspänen. Über 10 mm Ø mit abgesetztem Zylinderschaft 10 mm

EN - Deep-hole drill with high heat resistance to drill non alloyed and alloyed steels as well as long chipping materials with tensile strength up to 1.300N/mm². Ample chip space enables drilling over ten times diameter deep without pecking. From 10,5 mm and above with reduced parallel shank 10 mm.

FR - Foret profond à haute résistance thermique pour forer les aciers non alliés et alliés ainsi que les matériaux à copeaux longs avec une résistance à la traction allant jusqu'à 1.300N/mm². L'espace copeaux important permet de forer à une profondeur supérieure à dix fois le diamètre sans picotage. A partir de 10,5 mm avec tige parallèle réduite de 10 mm.



05161 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1869 SM200-Tieflochspirale
- ▶ HSSECo / M35
- ▶ Kegelmantelschliff 130° UX-Ausspitzung
- ▶ größerer Seitenspanwinkel 40°
- ▶ Kerndicke stärker & Kernanstieg geringer als normal
- ▶ weite, offene Nuten mit stark gerundeten Rückenanten
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P									M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+	
✓	✓	✓	✓	✓				○	○	○	✓	✓	✓	✓											○	○	○	○	○	○	○		+		

BestNr A	Ø mm	l1	l2	€	BestNr B	Ø mm	l1	l2	€	Schaft Ø mm
Gruppen	d	mm	mm	Stück	BestNr B	d	mm	mm	Stück	Ø mm
.020.125	2,00	125	85	> PL	.080.390	8,00	390	265	> PL	
.020.135	2,00	135	90	> PL	.085.240	8,50	240	165	> PL	
.025.140	2,50	140	95	> PL	.085.305	8,50	305	210	> PL	
.030.155	3,00	150	100	> PL	.085.390	8,50	390	265	> PL	
.030.190	3,00	190	130	> PL	.090.250	9,00	250	175	> PL	
.030.200	3,00	200	135	> PL	.090.320	9,00	320	220	> PL	
.035.165	3,50	165	115	> PL	.090.410	9,00	410	280	> PL	
.035.210	3,50	210	145	> PL	.095.250	9,50	250	175	> PL	
.035.265	3,50	265	180	> PL	.095.320	9,50	320	220	> PL	
.040.175	4,00	175	120	> PL	.095.410	9,50	410	280	> PL	
.040.220	4,00	220	150	> PL	.100.265	10,00	265	185	> PL	
.040.280	4,00	280	190	> PL	.100.340	10,00	340	235	> PL	
.045.185	4,50	185	125	> PL	.100.430	10,00	430	295	> PL	
.045.235	4,50	235	160	> PL	.105.340	10,50	340	235	> PL	10
.045.295	4,50	295	200	> PL	.105.430	10,50	430	295	> PL	10
.050.195	5,00	195	135	> PL	.110.280	11,00	280	195	> PL	10
.050.245	5,00	245	170	> PL	.110.365	11,00	365	250	> PL	10
.050.315	5,00	315	210	> PL	.110.455	11,00	455	300	> PL	10
.055.205	5,50	205	140	> PL	.115.280	11,50	280	195	> PL	10
.055.260	5,50	206	180	> PL	.115.455	11,50	455	295	> PL	10
.055.330	5,50	330	225	> PL	.120.295	12,00	295	205	> PL	10
.060.205	6,00	205	140	> PL	.120.375	12,00	375	260	> PL	10
.060.260	6,00	260	180	> PL	.120.480	12,00	480	300	> PL	10
.060.330	6,00	330	225	> PL	.125.295	12,50	295	205	> PL	10
.065.215	6,50	215	150	> PL	.125.480	12,50	480	300	> PL	10
.065.275	6,50	275	190	> PL	.130.295	13,00	295	205	> PL	10
.065.350	6,50	350	235	> PL	.130.375	13,00	375	260	> PL	10
.070.290	7,00	290	200	> PL	.130.480	13,00	480	300	> PL	10
.070.370	7,00	370	250	> PL	.140.310	14,00	310	220	> PL	10
.075.225	7,50	225	155	> PL	.140.380	14,00	380	275	> PL	10
.075.290	7,50	290	200	> PL	.150.310	15,00	310	220	> PL	10
.075.370	7,50	370	250	> PL	.150.380	15,00	380	275	> PL	10
.080.240	8,00	240	165	> PL	.160.320	16,00	320	230	> PL	10
.080.305	8,00	305	210	> PL	.160.400	16,00	400	290	> PL	10



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra lang



Serie 05020

DxC VHM-Spiralbohrer XXL, ohne IK

Werknorm, rechtsschneidend

Type 05020 - Hochleistungs-Spiralbohrer für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie Stahlguss, Grauguss, Bronze, Aluminium und Al-Si-Legierungen sowie faserverstärkte Kunststoffe.

EN - General-purpose drill intended mainly for non-ferrous metals and abrasive plastics, but also usable for general applications.

FR - Foret hélicoïdal haute performance pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que l'acier moulé, la fonte grise, le bronze, l'aluminium et les alliages Al-Si ainsi que les plastiques renforcés de fibres.



05020 Dapprich-TechBox

- ▶ Wersnorm
- ▶ VHM Feinkorn K20-K40
- ▶ Facetten-Anschliff 118°
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Einsatzbereich bis HRC < 42
- ▶ Ø-Toleranz h6
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+
✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓	○	○	○	○	○	○	○	○	○	+
BestNr A								05 020												05 020														
Gruppe								03												03														
Qualität								VHM												VHM														
Schicht								P0												P0														
Dreh ↔								RH												RH														
Spitze Δ								118°												118°														
	Ø mm		l1		l2		€													Ø mm	l1	l2	€											
BestNr B	d		mm		mm		Stück									BestNr B	d		mm		mm		Stück											
.010.100	1,00		100		50		> PL									.060.200	6,00		200		100		> PL											
.015.100	1,50		100		50		> PL									.065.200	6,50		200		105		> PL											
.020.100	2,00		100		50		> PL									.070.200	7,00		200		105		> PL											
.025.150	2,50		150		75		> PL									.075.200	7,50		200		105		> PL											
.030.150	3,00		150		75		> PL									.080.200	8,00		200		105		> PL											
.035.150	3,50		150		75		> PL									.085.250	8,50		250		130		> PL											
.040.150	4,00		150		75		> PL									.090.250	9,00		250		130		> PL											
.045.150	4,50		150		75		> PL									.095.250	9,50		250		145		> PL											
.050.200	5,00		200		100		> PL									.100.250	10,00		250		145		> PL											
.055.200	5,50		200		100		> PL																											

0,1 mm Zwischenabmessungen gerne auf Anfrage lieferbar

0.1 mm Intermediate dimensions available on request

0,1 mm Dimensions intermédiaires disponibles sur demande



Serie 05288

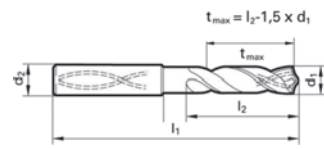
DxC-Spiralbohrer VHM-TiAlN mit IK

Werksnorm XXL mit Innenkühlung, rechtsschneidend

Type 05288 - Hochleistungsspiralbohrer mit innen liegenden Kühlkanälen für die Bearbeitung von lang- und kurzspanenden Werkstoffen wie allgemeine Bau-, Einsatz- und Vergütungsstähle, Stahlguss und legierte Stähle mit Festigkeiten bis ca. 1.300 N/mm². Für Bohrtiefen bis 40 x d.

EN - High-performance twist drill with internal cooling channels for machining long and short-chipping materials such as general structural, case-hardening and heat-treatable steels, cast steel and alloyed steels with strengths of up to approx. 1,300 N/mm². For drilling depths up to 40 x d.

FR - Foret hélicoïdal haute performance avec canaux de refroidissement internes pour l'usinage de matériaux à copeaux longs et courts tels que les aciers généraux de construction, de cémentation et de traitement, l'acier moulé et les aciers alliés avec des résistances jusqu'à env. 1.300 N/mm². Pour des profondeurs de perçage jusqu'à 40 x d.



05288 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ VHM-Feinstkorn, TiAlN-beschichtet
- ▶ Kegelmantelschliff 140°, Sonder-Ausspitzung
- ▶ Kerndicker stärker, Kernanstieg geringer als normal
- ▶ Ø-Toleranz m7
- ▶ Schaft DIN 6535 HA
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

	P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕ ++
	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	
BestNr A																													05 288					
Gruppe					12xD				12xD																		03							
Qualität									15xD				15xD														VHM							
Schicht																	20xD			20xD										P8-TiAlN				
Dreh <input type="checkbox"/>																																		
Spitze Δ																			30xD				30xD							RH				
	Ø mm	l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		l1		l2		40xD		40xD		D			140°	
BestNr B	d1	mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm		mm			€	
																															Stück			
.12.0300	3,00	90	50																												6	> PL		
.12.0330	3,30	90	50																												6	> PL		
.12.0350	3,50	90	50																												6	> PL		
.12.0370	3,70	90	50																												6	> PL		
.12.0400	4,00	102	64																												6	> PL		
.12.0420	4,20	102	64																												6	> PL		
.12.0450	4,50	102	64																												6	> PL		
.12.0470	4,70	102	64																												6	> PL		
.12.0500	5,00	116	78																												6	> PL		
.12.0550	5,50	116	78																												6	> PL		
.12.0600	6,00	116	78																												6	> PL		
.12.0650	6,50	146	108																												8	> PL		
.12.0680	6,80	146	108																												8	> PL		
.12.0700	7,00	146	108																												8	> PL		
.12.0750	7,50	146	108																												8	> PL		
.12.0800	8,00	146	108																												8	> PL		
.12.0850	8,50	162	120																												10	> PL		
.12.0900	9,00	162	120																												10	> PL		
.12.0950	9,50	162	120																												10	> PL		
.12.1000	10,00	162	120																												10	> PL		
.12.1020	10,20	204	156																												12	> PL		
.12.1050	10,50	204	156																												12	> PL		
.12.1100	11,00	204	156																												12	> PL		
.12.1200	12,00	204	156																												12	> PL		
.12.1300	13,00	230	182																												14	> PL		
.12.1400	14,00	230	182																												14	> PL		
.12.1500	15,00	260	208																												16	> PL		
.12.1600	16,00	260	208																												16	> PL		
.15.0400	4,00			108	68																										6	> PL		
.15.0450	4,50			115	78																										6	> PL		
.15.0500	5,00			125	84																										6	> PL		
.15.0550	5,50			130	92																										6	> PL		
.15.0600	6,00			140	100																										6	> PL		
.15.0650	6,50			145	108																										8	> PL		
.15.0700	7,00			170	130																										8	> PL		
.15.0750	7,50			170	130																										8	> PL		
.15.0800	8,00			170	130																										8	> PL		
.15.0850	8,50			208	163																										10	> PL		
.15.0900	9,00			208	163																										10	> PL		
.15.0950	9,50			208	163																										10	> PL		
.15.1000	10,00			208	163																										10	> PL		
.15.1050	10,50			245	195																										12	> PL		
.15.1100	11,00			245	195																										12	> PL		
.15.1150	11,50			245	195																										12	> PL		
.15.1200	12,00			245	195																										12	> PL		



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Zylinderschaft extra lang



05288

DxC-Spiralbohrer VHM-TiALN mit IK (Fortsetzung)

		P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑ ++		
		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☑ +
		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
BestNr A																										05 288									
Gruppe		12xD						12xD																		03									
Qualität								15xD				15xD														VHM									
Schicht												20xD				20xD										P8-TiALN									
Dreh	☑															30xD			30xD										RH						
Spitze Δ																			40xD			40xD							140°						
	Ø mm	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	D	€																
BestNr B	d1	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Stück																
.20.0500	5,00							155	116									6	> PL																
.20.0600	6,00							172	135									6	> PL																
.20.0650	6,50							186	145									8	> PL																
.20.0700	7,00							201	160									8	> PL																
.20.0750	7,50							211	170									8	> PL																
.20.0800	8,00							221	181									8	> PL																
.20.0850	8,50							236	192									10	> PL																
.20.0900	9,00							247	203									10	> PL																
.20.0950	9,50							259	214									10	> PL																
.20.1000	10,00							267	225									10	> PL																
.30.0300	3,00									140	100							6	> PL																
.30.0350	3,50									157	117							6	> PL																
.30.0400	4,00									173	133							6	> PL																
.30.0450	4,50									190	150							6	> PL																
.30.0500	5,00									206	166							6	> PL																
.30.0550	5,50									223	183							6	> PL																
.30.0600	6,00									239	199							6	> PL																
.30.0650	6,50									256	216							8	> PL																
.30.0700	7,00									272	232							8	> PL																
.30.0750	7,50									289	248							8	> PL																
.30.0800	8,00									305	265							8	> PL																
.40.0300	3,00											195	150					6	> PL																
.40.0400	4,00											220	175					6	> PL																
.40.0420	4,20											245	200					6	> PL																
.40.0450	4,50											245	200					6	> PL																
.40.0480	4,80											275	230					6	> PL																
.40.0500	5,00											275	230					6	> PL																
.40.0550	5,50											305	260					6	> PL																
.40.0580	5,80											305	260					6	> PL																
.40.0600	6,00											305	260					6	> PL																
.40.0650	6,50											345	300					8	> PL																
.40.0680	6,80											345	300					8	> PL																
.40.0700	7,00											345	300					8	> PL																
.40.0750	7,50											345	300					8	> PL																
.40.0800	8,00											430	380					8	> PL																
.40.0900	9,00											430	380					10	> PL																



Serie 11000

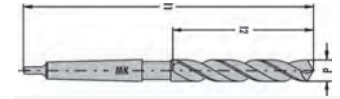
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG

DIN 345 N, rechtsschneidend, geschliffene* Industriequalität

Type 11000/11005 - Geschliffener (größere Ø gefräst & geschliffen) Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sintereisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret à usage général, pour forer les aciers ayant une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite. Le revêtement TiN permet de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * geschliffen bis ca. 25mm; darüber gefräst & geschliffen
- ▶ Zwischen-Ø auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++								
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+								
																													○	+												
BestNr A																11 000			11 005																		11 000			11 005		
Gruppe																02			02																		02			02		
Qualität																HSSG			HSSG																		HSSG			HSSG		
Schicht																P1-vap			P5-TiN																		P1-vap			P5-TiN		
Dreh ↺																RH			RH																		RH			RH		
Spitze Δ																118°			118°																		118°			118°		
	Ø mm	l1	l2	MK	€	auf																		Ø mm	l1	l2	MK	€	auf													
BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage																		BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage												
.0600	6,00	138	57	1	> PL																.0960	9,60	168	87	1	> PL																
.0610	6,10	144	63	1	> PL																	.0970	9,70	168	87	1	> PL															
.0620	6,20	144	63	1	> PL																	.0975	9,75	168	87	1	> PL															
.0625	6,25	144	63	1	> PL																	.0980	9,80	168	87	1	> PL															
.0630	6,30	144	63	1	> PL																	.0990	9,90	168	87	1	> PL															
.0640	6,40	144	63	1	> PL																	.1000	10,00	168	87	1	> PL															
.0650	6,50	144	63	1	> PL																	.1010	10,10	168	87	1	> PL															
.0660	6,60	144	63	1	> PL																	.1020	10,20	168	87	1	> PL															
.0670	6,70	144	63	1	> PL																	.1025	10,25	168	87	1	> PL															
.0675	6,75	150	69	1	> PL																	.1030	10,30	168	87	1	> PL															
.0680	6,80	150	69	1	> PL																	.1040	10,40	168	87	1	> PL															
.0690	6,90	150	69	1	> PL																	.1050	10,50	168	87	1	> PL															
.0700	7,00	150	69	1	> PL																	.1060	10,60	168	87	1	> PL															
.0710	7,10	150	69	1	> PL																	.1070	10,70	175	94	1	> PL															
.0720	7,20	150	69	1	> PL																	.1075	10,75	175	94	1	> PL															
.0725	7,25	150	69	1	> PL																	.1080	10,80	175	94	1	> PL															
.0730	7,30	150	69	1	> PL																	.1090	10,90	175	94	1	> PL															
.0740	7,40	150	69	1	> PL																	.1100	11,00	175	94	1	> PL															
.0750	7,50	150	69	1	> PL																	.1110	11,10	175	94	1	> PL															
.0760	7,60	156	75	1	> PL																	.1120	11,20	175	94	1	> PL															
.0770	7,70	156	75	1	> PL																	.1125	11,25	175	94	1	> PL															
.0775	7,75	156	75	1	> PL																	.1130	11,30	175	94	1	> PL															
.0780	7,80	156	75	1	> PL																	.1140	11,40	175	94	1	> PL															
.0790	7,90	156	75	1	> PL																	.1150	11,50	175	94	1	> PL															
.0800	8,00	156	75	1	> PL																	.1160	11,60	175	94	1	> PL															
.0810	8,10	156	75	1	> PL																	.1170	11,70	175	94	1	> PL															
.0820	8,20	156	75	1	> PL																	.1175	11,75	175	94	1	> PL															
.0825	8,25	156	75	1	> PL																	.1180	11,80	175	94	1	> PL															
.0830	8,30	156	75	1	> PL																	.1190	11,90	182	101	1	> PL															
.0840	8,40	156	75	1	> PL																	.1200	12,00	182	101	1	> PL															
.0850	8,50	156	75	1	> PL																	.1210	12,10	182	101	1	> PL															
.0860	8,60	162	81	1	> PL																	.1220	12,20	182	101	1	> PL															
.0870	8,70	162	81	1	> PL																	.1225	12,25	182	101	1	> PL															
.0875	8,75	162	81	1	> PL																	.1230	12,30	182	101	1	> PL															
.0880	8,80	162	81	1	> PL																	.1240	12,40	182	101	1	> PL															
.0890	8,90	162	81	1	> PL																	.1250	12,50	182	101	1	> PL															
.0900	9,00	162	81	1	> PL																	.1260	12,60	182	101	1	> PL															
.0910	9,10	162	81	1	> PL																	.1270	12,70	182	101	1	> PL															
.0920	9,20	162	81	1	> PL																	.1275	12,75	182	101	1	> PL															
.0925	9,25	162	81	1	> PL																	.1280	12,80	182	101	1	> PL															
.0930	9,30	162	81	1	> PL																	.1290	12,90	182	101	1	> PL															
.0940	9,40	162	81	1	> PL																	.1300	13,00	182	101	1	> PL															
.0950	9,50	162	81	1	> PL																	.1310	13,10	182	101	1	> PL															



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung)

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑ ++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐ +	☐
BestNr A												11 000	11 005																				11 000	11 005
Gruppe												02	02																				02	02
Qualität												HSSG	HSSG																				HSSG	HSSG
Schicht												P1-vap	P5-TiN																				P1-vap	P5-TiN
Dreh [↔]												RH	RH																				RH	RH
Spitze Δ												118°	118°																				118°	118°
	Ø mm	l1	l2				MK					€	auf									Ø mm	l1	l2						MK	€	auf		
BestNr B	d	mm	mm									Stück	Anfrage					BestNr B	d	mm	mm												Stück	Anfrage

.1320	13,20	182	101	1	> PL			.1840	18,40	233	135	2	> PL
.1325	13,25	189	108	1	> PL			.1850	18,50	233	135	2	> PL
.1330	13,30	189	108	1	> PL			.1860	18,60	233	135	2	> PL
.1340	13,40	189	108	1	> PL			.1870	18,70	223	135	2	> PL
.1350	13,50	189	108	1	> PL			.1875	18,75	223	135	2	> PL
.1360	13,60	189	108	1	> PL			.1880	18,80	223	135	2	> PL
.1370	13,70	189	108	1	> PL			.1890	18,90	223	135	2	> PL
.1375	13,75	189	108	1	> PL			.1900	19,00	223	135	2	> PL
.1380	13,80	189	108	1	> PL			.1910	19,10	238	140	2	> PL
.1390	13,90	189	108	1	> PL			.1920	19,20	238	140	2	> PL
.1400	14,00	189	108	1	> PL			.1925	19,25	238	140	2	> PL
.1410	14,10	212	114	2	> PL			.1930	19,30	238	140	2	> PL
.1420	14,20	212	114	2	> PL			.1940	19,40	238	140	2	> PL
.1425	14,25	212	114	2	> PL			.1950	19,50	238	140	2	> PL
.1430	14,30	212	114	2	> PL			.1960	19,60	238	140	2	> PL
.1440	14,40	212	114	2	> PL			.1970	19,70	238	140	2	> PL
.1450	14,50	212	114	2	> PL			.1975	19,75	238	140	2	> PL
.1460	14,60	212	114	2	> PL			.1980	19,80	238	140	2	> PL
.1470	14,70	212	114	2	> PL			.1990	19,90	238	140	2	> PL
.1475	14,75	212	114	2	> PL			.2000	20,00	238	140	2	> PL
.1480	14,80	212	114	2	> PL			.2025	20,25	243	145	2	> PL
.1490	14,90	212	114	2	> PL			.2050	20,50	243	145	2	> PL
.1500	15,00	212	114	2	> PL			.2075	20,75	243	145	2	> PL
.1510	15,10	218	120	2	> PL			.2100	21,00	243	145	2	> PL
.1520	15,20	218	120	2	> PL			.2125	21,25	248	150	2	> PL
.1525	15,25	218	120	2	> PL			.2150	21,50	248	150	2	> PL
.1530	15,30	218	120	2	> PL			.2175	21,75	248	150	2	> PL
.1540	15,40	218	120	2	> PL			.2200	22,00	248	150	2	> PL
.1550	15,50	218	120	2	> PL			.2225	22,25	248	150	2	> PL
.1560	15,60	218	120	2	> PL			.2250	22,50	253	155	2	> PL
.1570	15,70	218	120	2	> PL			.2275	22,75	253	155	2	> PL
.1575	15,75	218	120	2	> PL			.2300	23,00	253	155	2	> PL
.1580	15,80	218	120	2	> PL			.2325	23,25	276	155	3	> PL
.1590	15,90	218	120	2	> PL			.2350	23,50	276	155	3	> PL
.1600	16,00	218	120	2	> PL			.2375	23,75	281	160	3	> PL
.1610	16,10	223	125	2	> PL			.2400	24,00	281	160	3	> PL
.1620	16,20	223	125	2	> PL			.2425	24,25	281	160	3	> PL
.1625	16,25	223	125	2	> PL			.2450	24,50	281	160	3	> PL
.1630	16,30	223	125	2	> PL			.2475	24,75	281	160	3	> PL
.1640	16,40	223	125	2	> PL			.2500	25,00	281	160	3	> PL
.1650	16,50	223	125	2	> PL			.2525	25,25	286	165	3	> PL
.1660	16,60	223	125	2	> PL			.2550	25,50	286	165	3	> PL
.1670	16,70	223	125	2	> PL			.2575	25,75	286	165	3	> PL
.1675	16,75	223	125	2	> PL			.2600	26,00	286	165	3	> PL
.1680	16,80	223	125	2	> PL			.2625	26,25	286	165	3	> PL
.1690	16,90	223	125	2	> PL			.2650	26,50	286	165	3	> PL
.1700	17,00	223	125	2	> PL			.2675	26,75	291	170	3	> PL
.1710	17,10	228	130	2	> PL			.2700	27,00	291	170	3	> PL
.1720	17,20	228	130	2	> PL			.2725	27,25	291	170	3	> PL
.1725	17,25	228	130	2	> PL			.2750	27,50	291	170	3	> PL
.1730	17,30	228	130	2	> PL			.2775	27,75	291	170	3	> PL
.1740	17,40	228	130	2	> PL			.2800	28,00	291	170	3	> PL
.1750	17,50	228	130	2	> PL			.2825	28,25	296	175	3	> PL
.1760	17,60	228	130	2	> PL			.2850	28,50	296	175	3	> PL
.1770	17,70	228	130	2	> PL			.2875	28,75	296	175	3	> PL
.1775	17,75	228	130	2	> PL			.2900	29,00	296	175	3	> PL
.1780	17,80	228	130	2	> PL			.2925	29,25	296	175	3	> PL
.1790	17,90	228	130	2	> PL			.2950	29,50	296	175	3	> PL
.1800	18,00	228	130	2	> PL			.2975	29,75	296	175	3	> PL
.1810	18,10	233	135	2	> PL			.3000	30,00	296	175	3	> PL
.1820	18,20	233	135	2	> PL			.3025	30,25	301	180	3	> PL
.1825	18,25	233	135	2	> PL			.3050	30,50	301	180	3	> PL
.1830	18,30	233	135	2	> PL			.3075	30,75	301	180	3	> PL



11000

Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG (Fortsetzung 2)

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕	⊕
								<input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>					
BestNr A												11 000	11 005																	11 000	11 005			
Gruppe												02	02																	02	02			
Qualität												HSSG	HSSG																	HSSG	HSSG			
Schicht												P1-vap	P5-TiN																	P1-vap	P5-TiN			
Dreh												RH	RH																	RH	RH			
Spitze Δ												118°	118°																	118°	118°			
	Ø mm	l1	l2		MK	€	auf		Ø mm	l1	l2		MK	€	auf		Ø mm	l1	l2		MK	€	auf		Ø mm	l1	l2		MK	€	auf			
BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage		BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage																				
.3100	31,00	301	180	3	> PL			.5150	51,50	412	225	5	> PL																					
.3125	31,25	301	180	3	> PL			.5200	52,00	412	225	5	> PL																					
.3150	31,50	301	180	3	> PL			.5250	52,50	412	225	5	> PL																					
.3200	32,00	334	185	4	> PL			.5300	53,00	412	225	5	> PL																					
.3250	32,50	334	185	4	> PL			.5350	53,50	412	225	5	> PL																					
.3300	33,00	334	185	4	> PL			.5400	54,00	417	230	5	> PL																					
.3350	33,50	334	185	4	> PL			.5450	54,50	417	230	5	> PL																					
.3400	34,00	339	190	4	> PL			.5500	55,00	417	230	5	> PL																					
.3450	34,50	339	190	4	> PL			.5550	55,50	417	230	5	> PL																					
.3500	35,00	339	190	4	> PL			.5600	56,00	417	230	5	> PL																					
.3550	35,50	339	190	4	> PL			.5650	56,50	422	235	5	> PL																					
.3600	36,00	344	195	4	> PL			.5700	57,00	422	235	5	> PL																					
.3650	36,50	344	195	4	> PL			.5750	57,50	422	235	5	> PL																					
.3700	37,00	344	195	4	> PL			.5800	58,00	422	235	5	> PL																					
.3750	37,50	344	195	4	> PL			.5850	58,50	422	235	5	> PL																					
.3800	38,00	349	200	4	> PL			.5900	59,00	422	235	5	> PL																					
.3850	38,50	349	200	4	> PL			.5950	59,50	422	235	5	> PL																					
.3900	39,00	349	200	4	> PL			.6000	60,00	422	235	5	> PL																					
.3950	39,50	319	200	4	> PL			.6100	61,00	427	240	5	> PL																					
.4000	40,00	349	200	4	> PL			.6200	62,00	427	240	5	> PL																					
.4050	40,50	354	205	4	> PL			.6300	63,00	427	230	5	> PL																					
.4100	41,00	354	205	4	> PL			.6400	64,00	432	245	5	> PL																					
.4150	41,50	354	205	4	> PL			.6500	65,00	432	245	5	> PL																					
.4200	42,00	354	205	4	> PL			.6600	66,00	432	245	5	> PL																					
.4250	42,50	354	205	4	> PL			.6700	67,00	432	245	5	> PL																					
.4300	43,00	359	210	4	> PL			.6800	68,00	437	250	5	> PL																					
.4350	43,50	359	210	4	> PL			.6900	69,00	437	250	5	> PL																					
.4400	44,00	359	210	4	> PL			.7000	70,00	437	250	5	> PL																					
.4450	44,50	359	210	4	> PL			.7100	71,00	437	250	5	> PL																					
.4500	45,00	359	210	4	> PL			.7200	72,00	442	255	5	> PL																					
.4550	45,50	364	215	4	> PL			.7300	73,00	442	255	5	> PL																					
.4600	46,00	364	215	4	> PL			.7400	74,00	442	255	5	> PL																					
.4650	46,50	364	215	4	> PL			.7500	75,00	442	255	5	> PL																					
.4700	47,00	364	215	4	> PL			.7600	76,00	447	260	5	> PL																					
.4750	47,50	364	215	4	> PL			.7700	77,00	514	260	6	> PL																					
.4800	48,00	369	220	4	> PL			.7800	78,00	514	260	6	> PL																					
.4850	48,50	369	220	4	> PL			.7900	79,00	514	260	6	> PL																					
.4900	49,00	369	220	4	> PL			.8000	80,00	514	260	6	> PL																					
.4950	49,50	369	220	4	> PL			.8500	85,00	519	265	6	> PL																					
.5000	50,00	374	225	4	> PL			.9000	90,00	524	270	6	> PL																					
.5050	50,50	374	225	4	> PL			.9500	95,00	529	275	6	> PL																					
.5100	51,00	412	225	5	> PL			.9999	100,00	534	280	6	> PL																					



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



Serie 11000z

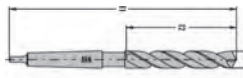
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer mit MK, HSSG

DIN 345 N, rechtsschneidend, geschliffene* Industriequalität

Type 11000z - Geschliffener (größere Ø gefräst & geschliffen) Industriespiralbohrer zur Bearbeitung von Stahl bis 1.000N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite.

FR - Foret à usage général, pour forer les aciers ayant une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite. Le revêtement TiN permet de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



11000z Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 N (Hi-Tech Industrie)
- ▶ HSS / M2
- ▶ Kegelmantelanschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A > 14 mm
- ▶ * geschliffen bis ca. 1"; darüber gefräst & geschliffen
- ▶ Beschichtungen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P						M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++															
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○		○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BestNr A													11 000													11 000
Gruppe													H2													H2
Qualität													HSSG													HSSG
Schicht													P1-vap													P1-vap
Dreh ↔													RH													RH
Spitze Δ													118°													118°
	Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€		Ø ins	Ø mm	l1	l2	MK	€													
BestNr B	d	d	mm	mm		Stück	BestNr B	d	d	mm	mm		Stück													
.0635	1/4"	6,350	144	63	1	> PL	.2619	1 1/32"	26,194	286	165	3	> PL													
.0674	17/64"	6,747	150	69	1	> PL	.2698	1 1/16"	26,988	291	170	3	> PL													
.0714	9/32"	7,144	150	69	1	> PL	.2778	1 3/32"	27,781	291	170	3	> PL													
.0754	19/64"	7,541	156	75	1	> PL	.2857	1 1/8"	28,575	296	175	3	> PL													
.0793	5/16"	7,938	156	75	1	> PL	.2936	1 5/32"	29,369	296	175	3	> PL													
.0833	21/64"	8,334	156	75	1	> PL	.3016	1 3/16"	30,163	301	180	3	> PL													
.0873	11/32"	8,731	162	81	1	> PL	.3095	1 7/32"	30,956	301	180	3	> PL													
.0912	23/64"	9,128	162	81	1	> PL	.3175	1 1/4"	31,750	306	185	3	> PL													
.0952	3/8"	9,525	168	87	1	> PL	.3254	1 9/32"	32,544	334	185	4	> PL													
.0992	25/64"	9,922	168	87	1	> PL	.3333	1 5/16"	33,338	334	185	4	> PL													
.1031	13/32"	10,319	168	87	1	> PL	.3413	1 11/32"	34,131	339	190	4	> PL													
.1071	27/64"	10,716	175	94	1	> PL	.3492	1 3/8"	34,925	339	190	4	> PL													
.1111	7/16"	11,113	175	94	1	> PL	.3571	1 13/32"	35,719	344	190	4	> PL													
.1151	29/64"	11,509	175	94	1	> PL	.3651	1 7/16"	36,513	344	195	4	> PL													
.1191	15/32"	11,906	182	101	1	> PL	.3730	1 15/32"	37,306	344	195	4	> PL													
.1231	31/64"	12,303	182	101	1	> PL	.3810	1 1/2"	38,100	349	200	4	> PL													
.1271	1/2"	12,700	182	101	1	> PL	.3889	1 17/32"	38,894	349	200	4	> PL													
.1309	33/64"	13,097	182	101	1	> PL	.3968	1 9/16"	39,688	349	200	4	> PL													
.1349	17/32"	13,494	189	108	1	> PL	.4048	1 19/32"	40,481	345	205	4	> PL													
.1389	35/64"	13,891	189	108	1	> PL	.4127	1 5/8"	41,275	354	205	4	> PL													
.1428	9/16"	14,288	212	114	2	> PL	.4206	1 21/32"	42,069	354	205	4	> PL													
.1468	37/64"	14,684	212	114	2	> PL	.4286	1 11/16"	42,863	359	210	4	> PL													
.1508	19/32"	15,081	218	120	2	> PL	.4365	1 23/32"	43,656	359	210	4	> PL													
.1547	39/64"	15,478	218	120	2	> PL	.4445	1 3/4"	44,450	359	210	4	> PL													
.1587	5/8"	15,875	218	120	2	> PL	.4524	1 25/32"	45,244	364	215	4	> PL													
.1627	41/62"	16,272	223	125	2	> PL	.4603	1 13/16"	46,038	364	215	4	> PL													
.1666	21/32"	16,669	223	125	2	> PL	.4683	1 27/32"	46,831	364	215	4	> PL													
.1706	43/64"	17,066	228	130	2	> PL	.4762	1 7/8"	47,625	369	220	4	> PL													
.1746	11/16"	17,463	228	130	2	> PL	.4841	1 29/32"	48,419	369	220	4	> PL													
.1785	45/64"	17,859	228	130	2	> PL	.4921	1 15/16"	49,213	369	220	4	> PL													
.1826	23/32"	18,256	233	135	2	> PL	.5001	1 31/32"	50,006	374	225	4	> PL													
.1865	47/64"	18,653	233	135	2	> PL	.5080	2"	50,800	374	225	4	> PL													
.1905	3/4"	19,050	238	140	2	> PL	.5238	2 1/16"	52,388	412	225	5	> PL													
.1944	49/64"	19,447	238	140	2	> PL	.5397	2 1/8"	53,975	417	230	5	> PL													
.1984	25/32"	19,844	238	140	2	> PL	.5556	2 3/16"	55,563	417	230	5	> PL													
.2024	51/64"	20,241	243	145	2	> PL	.5715	2 1/4"	57,150	422	235	5	> PL													
.2063	13/16"	20,638	243	145	2	> PL	.5873	2 5/16"	58,738	422	235	5	> PL													
.2103	53/64"	21,034	243	145	2	> PL	.6032	2 3/8"	60,325	427	240	5	> PL													
.2143	27/32"	21,431	248	150	2	> PL	.6191	2 7/16"	61,913	427	240	5	> PL													
.2182	55/64"	21,828	248	150	2	> PL	.6350	2 1/2"	63,500	432	245	5	> PL													
.2222	7/8"	22,225	248	150	2	> PL	.6508	2 9/16"	65,0288	432	245	5	> PL													
.2262	57/64"	22,622	253	155	2	> PL	.6667	2 5/8"	66,675	432	245	5	> PL													
.2302	29/32"	23,019	253	155	2	> PL	.6826	2 11/16"	68,263	437	250	5	> PL													
.2341	59/64"	23,416	276	155	3	> PL	.6985	2 3/4"	69,850	437	250	5	> PL													
.2381	15/16"	23,813	281	160	3	> PL	.7143	2 13/16"	71,438	442	255	5	> PL													
.2420	61/64"	24,209	281	160	3	> PL	.7302	2 7/8"	73,025	442	255	5	> PL													
.2460	31/32"	24,606	281	160	3	> PL	.7461	2 15/16"	74,613	442	255	5	> PL													
.2501	63/64"	25,003	286	165	3	> PL	.7620	3"	76,200	447	260	5	> PL													
.2540	1"	25,400	286	165	3	> PL																				



Bohren | Drilling | Forage
Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



Serie 11111

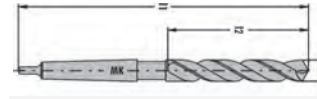
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSECo

DIN 345 Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11111/11115 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von verschleißfesten Blechen, Stahl + Bronze bis 1.400N/mm². Ebenso geeignet für feste und hochfeste Legierungen auf CrNi-Basis, sowie rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen.

EN - Heavy-Duty drill made of cobalt material with excellent heat resistance. To drill steels with tensile strength up to 1.400N/mm², very hard bronze, stainless steel as well as heat and acid resistant steel. TiN coating provides longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret à usage intensif en cobalt offrant une excellente résistance à la chaleur. Pour forer les aciers avec une résistance à la traction jusqu'à 1.400N/mm², le bronze très dur, l'acier inoxydable ainsi que l'acier résistant à la chaleur et à l'acide. Le revêtement TiN permet de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11111 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 345 Heavy Duty
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschiff 135°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Kerndicke & Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Größere und Zwischendurchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			+				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+				
<input checked="" type="checkbox"/>								<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>			<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>			<input checked="" type="checkbox"/>								
BestNr A																11 111	11 115																11 111	11 115			
Gruppe																O2	O2																O2	O2			
Qualität																HSSECo	HSSECo																HSSECo	HSSECo			
Schicht																P2-BrOx	P5-TiN																P2-BrOx	P5-TiN			
Dreh ↺																RH	RH																RH	RH			
Spitze Δ																135°	135°																135°	135°			
	Ø mm	l1	l2	MK	€	auf																Ø mm	l1	l2	MK	€	auf										
BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage																BestNr B	d	mm	mm		Stück	Anfrage									
.0800	8,00	156	75	1	> PL																	.1950	19,50	238	140	2	> PL										
.0850	8,50	156	75	1	> PL																	.1975	19,75	238	140	2	> PL										
.0900	9,00	162	81	1	> PL																	.2000	20,00	238	140	2	> PL										
.0950	9,50	162	81	1	> PL																	.2050	20,50	243	145	2	> PL										
.1000	10,00	168	87	1	> PL																	.2100	21,00	243	145	2	> PL										
.1020	10,20	168	87	1	> PL																	.2150	21,50	248	150	2	> PL										
.1050	10,50	168	87	1	> PL																	.2200	22,00	248	150	2	> PL										
.1080	10,80	175	94	1	> PL																	.2250	22,50	253	155	2	> PL										
.1100	11,00	175	94	1	> PL																	.2300	23,00	253	155	2	> PL										
.1120	11,20	175	94	1	> PL																	.2350	23,50	276	155	3	> PL										
.1150	11,50	175	94	1	> PL																	.2400	24,00	281	160	3	> PL										
.1180	11,80	175	94	1	> PL																	.2450	24,50	281	160	3	> PL										
.1200	12,00	182	101	1	> PL																	.2500	25,00	281	160	3	> PL										
.1250	12,50	182	101	1	> PL																	.2550	25,50	286	165	3	> PL										
.1280	12,80	182	101	1	> PL																	.2600	26,00	286	165	3	> PL										
.1300	13,00	182	101	1	> PL																	.2650	26,50	286	165	3	> PL										
.1325	13,25	189	108	1	> PL																	.2700	27,00	291	170	3	> PL										
.1350	13,50	189	108	1	> PL																	.2750	27,50	291	170	3	> PL										
.1375	13,75	189	108	1	> PL																	.2800	28,00	291	170	3	> PL										
.1400	14,00	189	108	1	> PL																	.2850	28,50	296	175	3	> PL										
.1425	14,25	212	114	2	> PL																	.2900	29,00	296	175	3	> PL										
.1450	14,50	212	114	2	> PL																	.2950	29,50	296	175	3	> PL										
.1475	14,75	212	114	2	> PL																	.3000	30,00	296	175	3	> PL										
.1500	15,00	212	114	2	> PL																	.3050	30,50	301	180	3	> PL										
.1525	15,25	218	120	2	> PL																	.3100	31,00	301	180	3	> PL										
.1550	15,50	218	120	2	> PL																	.3150	31,50	301	180	3	> PL										
.1575	15,75	218	120	2	> PL																	.3200	32,00	334	185	4	> PL										
.1600	16,00	218	120	2	> PL																	.3250	32,50	334	185	4	> PL										
.1625	16,25	223	125	2	> PL																	.3300	33,00	334	185	4	> PL										
.1650	16,50	223	125	2	> PL																	.3400	34,00	339	190	4	> PL										
.1675	16,75	223	125	2	> PL																	.3500	35,00	339	190	4	> PL										
.1700	17,00	223	125	2	> PL																	.3600	36,00	344	195	4	> PL										
.1725	17,25	228	130	2	> PL																	.3700	37,00	344	195	4	> PL										
.1750	17,50	228	130	2	> PL																	.3800	38,00	349	200	4	> PL										
.1775	17,75	228	130	2	> PL																	.3900	39,00	349	200	4	> PL										
.1800	18,00	228	130	2	> PL																	.4000	40,00	349	200	4	> PL										
.1825	18,25	233	135	2	> PL																	.4500	45,00	359	210	4	> PL										
.1850	18,50	233	135	2	> PL																	.5000	50,00	369	220	4	> PL										
.1875	18,75	233	135	2	> PL																	.5500	55,00	417	230	5	> PL										
.1900	19,00	233	135	2	> PL																	.6000	60,00	422	235	5	> PL										
.1925	19,25	238	140	2	> PL																																



Serie 11211

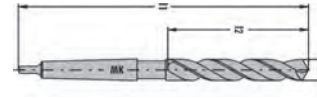
Hi-Tech HSSE HARDOX-Spiralbohrer HSSECo8 mit MK

Werknorm, Heavy Duty, rechtsschneidend

Type 11211 - Besonders stabiler Spiralbohrer aus hochlegiertem HSSCo (8% Co, 10% Mo) mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Zum Bohren von Manganstahl/Sonderlegierungen, wie HARDOX 400, HARDOX 450 und HARDOX 500.

EN - Cobalt armour piercing drill with high heat resistance, made from high alloyed HSSCo including 8% cobalt and 10% molybdenum. To be used for machining manganese steel such as HARDOX 400, HARDOX 450 and HARDOX 500.

FR - Foret en cobalt à haute résistance à la chaleur pour percer les armures (HARDOX® 400/450(500))



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

11211 Dapprich-TechBox

- ▶ Werknorm
- ▶ HSSECo8 / M42
- ▶ Kegelmantelschliff 130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 C
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke + Kernanstieg stärker als normal
- ▶ Commodity-Code 8207.5060



P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3
BestNr A					11 211					11 211					11 211																	
Gruppe					02					02					02																	
Qualität					HSSCo8					HSSCo8					HSSCo8																	
Schicht					P1 / P2					P1 / P2					P1 / P2																	
Dreh <input type="checkbox"/>					RH					RH					RH																	
Spitze Δ					130°					130°					130°																	
Ø mm		l1		l2		MK		€		BestNr B		Ø mm		l1		l2		MK		€												
d		mm		mm				Stück		BestNr B		d		mm		mm				Stück												
.0600	6,00	125	41	1	> PL	Abverkauf		.2400	24,00	222	105	3	> PL																			
.1000	10,00	140	56	1	> PL			.2500	25,00	225	108	3	> PL																			
.1050	10,50	140	56	1	> PL			.2540	25,40	225	108	3	> PL																			
.1100	11,00	175	76	2	> PL			.2600	26,00	270	124	4	> PL																			
.1150	11,50	175	76	2	> PL			.2700	27,00	270	124	4	> PL																			
.1200	12,00	179	81	2	> PL			.2800	28,00	270	124	4	> PL																			
.1250	12,50	179	81	2	> PL			.2900	29,00	270	124	4	> PL																			
.1300	13,00	179	81	2	> PL			.3000	30,00	270	124	4	> PL																			
.1350	13,50	179	81	2	> PL			.3100	31,00	280	133	4	> PL																			
.1400	14,00	184	86	2	> PL			.3200	32,00	280	133	4	> PL																			
.1450	14,50	184	86	2	> PL			.3300	33,00	280	133	4	> PL																			
.1500	15,00	187	89	2	> PL			.3400	34,00	292	136	4	> PL																			
.1550	15,50	187	89	2	> PL			.3500	35,00	292	136	4	> PL																			
.1600	16,00	187	89	2	> PL			.3600	36,00	292	146	4	> PL																			
.1650	16,50	187	89	2	> PL			.3700	37,00	295	149	4	> PL																			
.1700	17,00	190	92	2	> PL			.3800	38,00	295	149	4	> PL																			
.1750	17,50	190	92	2	> PL			.3900	39,00	298	152	4	> PL																			
.1800	18,00	190	92	2	> PL			.4000	40,00	298	152	4	> PL																			
.1850	18,50	213	95	3	> PL			.4100	41,00	298	152	4	> PL																			
.1900	19,00	213	95	3	> PL			.4200	42,00	298	152	4	> PL																			
.1950	19,50	213	95	3	> PL			.4300	43,00	298	152	4	> PL																			
.2000	20,00	213	95	3	> PL			.4400	44,00	298	152	4	> PL																			
.2100	21,00	219	102	3	> PL			.4500	45,00	298	152	4	> PL																			
.2200	22,00	222	105	3	> PL			.5000	50,00	356	152	5	> PL																			
.2300	23,00	222	105	3	> PL																											



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft kurz



Serie 12217

HM bestückte Spiralbohrer mit MK

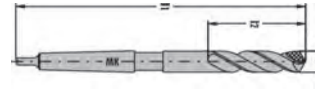
DIN 8041 N, rechtsschneidend

Typ 12217 - Spiralbohrer zum Bohren von Federbandstahl, Hartguss mit über 300 HB, zäharten Bronzen, Reimolybdän, CrNiMo-Stähle <140kg/mm², Mangan-Hartstahl 14% Mn, Bakelite u.ä. Für Bohrtiefen bis 3xd.

Für hochfeste Materialien empfehlen wir Spitzenwinkeländerung auf 130°-140°, kombiniert mit Ausspitzung.

EN - General-purpose drill for machining spring steel, chilled cast iron with hardness of up to 300 HB, bronze, molybdenum, CrNiMo-steels ><140kg/mm², manganese steel 14% Mn, bakelite. To drill up to three times diameter

FR - Foret à usage général pour l'usinage de l'acier à ressort, de la fonte refroidie d'une dureté allant jusqu'à 300 HB, du bronze, du molybdène, des aciers CrNiMo ><140kg/mm², de l'acier au manganèse 14% Mn, de la bakélite. Pour forer jusqu'à trois fois le diamètre



12217 Daprich-TechBox

- ▶ DIN 8041 N
- ▶ Hartmetall K10/K20
- ▶ Vierflächen-Anschliff 120°, ohne Ausspitzung
- ▶ Seitenspanwinkel kleiner als normal
- ▶ Kerndicke stärker als normal
- ▶ Ø-Toleranz h7
- ▶ Commodity-Code 8207.5070

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
BestNr A												12 217														12 217								
Gruppe												03														03								
Qualität												HM														HM								
Schicht												P0														P0								
Dreh ↔												RH														RH								
Spitze Δ												120°														120°								
		Ø mm		l1		l2		MK		€								BestNr B		Ø mm		l1		l2		MK		€						
		d		mm		mm				Stück								BestNr B		d		mm		mm		MK		Stück						
.0800		8,00		135		45		1		> PL									.1700	17,00	175	70	2		> PL									
.0850		8,50		135		45		1		> PL									.1800	18,00	185	80	2		> PL									
.0900		9,00		135		45		1		> PL									.1850	18,50	185	80	2		> PL									
.1000		10,00		140		50		1		> PL									.1900	19,00	185	80	2		> PL									
.1020		10,20		140		50		1		> PL									.1950	19,50	215	90	3		> PL									
.1050		10,50		140		50		1		> PL									.2000	20,00	215	90	3		> PL									
.1100		11,00		140		50		1		> PL									.2100	21,00	215	90	3		> PL									
.1150		11,50		146		56		1		> PL									.2200	22,00	215	90	3		> PL									
.1200		12,00		146		56		1		> PL									.2300	23,00	225	100	3		> PL									
.1250		12,50		146		56		1		> PL									.2400	24,00	225	100	3		> PL									
.1300		13,00		146		56		1		> PL									.2500	25,00	225	100	3		> PL									
.1350		13,50		168		63		2		> PL									.2600	26,00	260	110	4		> PL									
.1400		14,00		168		63		2		> PL									.2700	27,00	260	110	4		> PL									
.1450		14,50		168		63		2		> PL									.2800	28,00	260	110	4		> PL									
.1500		15,00		168		63		2		> PL									.2900	29,00	275	125	4		> PL									
.1550		15,50		175		70		2		> PL									.3000	30,00	275	125	4		> PL									
.1600		16,00		175		70		2		> PL									.3100	31,00	275	125	4		> PL									
.1650		16,50		175		70		2		> PL									.3200	32,00	275	125	4		> PL									



Serie 15000

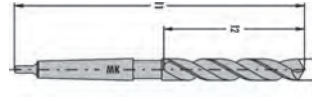
Hi-Tech Industrie-Spiralbohrer PRESTO mit MK, HSSG

DIN 1870 N, rechtsschneidend, extralange Ausführung

Type 15000 - Standardbohrer zum Bohren tiefer Bohrungen bzw. durch Bohrbuchsen in Stahl bis 1.000 N/mm², Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Sinterisen, Neusilber und Graphit. Auf an die Stabilität des Bohrers angepasste Schnittwert ist ebenso zu achten, wie auf häufiges Ausspänen und ausreichende Kühlung.

EN - General-purpose drill, to drill steels with tensile strength up to 1.000N/mm², cast steel, grey cast iron, malleable cast iron, nickel brass and graphite. Capable of drilling deep holes or through drill bushings. Take care to conform to cutting speed recommendations, frequently pecking and sufficient lubrication.

FR - Foret à usage général, pour forer les aciers ayant une résistance à la traction jusqu'à 1.000N/mm², l'acier moulé, la fonte grise, la fonte malléable, le laiton nickelé et le graphite. Capable de percer des trous profonds ou de traverser des douilles de foret. Veuillez à respecter les recommandations en matière de vitesse de coupe, à effectuer de fréquents pics et à assurer une lubrification suffisante.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

15000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 1870 N / BS 328
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Beschichtungen gerne auf Anfrage
- ▶ Zwischen-Ø und -längen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
BestNr A											15 000																						15 000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Gruppe											O2																						O2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Qualität											HSSG																						HSSG																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Schicht											P1-vap																						P1-vap																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Dreh ↔											RH																						RH																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Spitze Δ											118°																						118°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
		Ø mm		l1		l2		MK		€												Ø mm		l1		l2		MK		€																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
BestNr B		d		mm		mm				Stück												BestNr B		d		mm		mm		Stück																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
.060.200	-	200	110	1	> PL	.180.315	18,00	315	215	2	> PL	.060.250	6,00	250	160	1	> PL	.180.400	18,00	400	300	2	> PL	.060.315	6,00	315	225	1	> PL	.180.500	18,00	500	400	2	> PL	.065.200	6,50	200	110	1	> PL	.190.315	19,00	315	215	2	> PL	.065.250	6,50	250	160	1	> PL	.190.400	19,00	400	300	2	> PL	.065.315	6,50	315	225	1	> PL	.190.500	19,00	500	400	2	> PL	.070.200	7,00	200	110	1	> PL	.200.315	20,00	315	215	2	> PL	.070.250	7,00	250	160	1	> PL	.200.400	20,00	400	300	2	> PL	.070.315	7,00	315	225	1	> PL	.200.500	20,00	500	400	2	> PL	.075.200	7,50	200	110	1	> PL	.210.315	21,00	315	215	2	> PL	.075.250	7,50	250	160	1	> PL	.210.400	21,00	400	300	2	> PL	.075.315	7,50	315	225	1	> PL	.210.500	21,00	500	400	2	> PL	.080.200	8,00	200	110	1	> PL	.220.315	22,00	315	215	2	> PL	.080.250	8,00	250	160	1	> PL	.220.400	22,00	400	300	2	> PL	.080.315	8,00	315	225	1	> PL	.220.500	22,00	500	400	2	> PL	.085.200	8,50	200	110	1	> PL	.230.315	23,00	315	215	3	> PL	.085.250	8,50	250	160	1	> PL	.230.400	23,00	400	300	3	> PL	.085.315	8,50	315	225	1	> PL	.230.500	23,00	500	400	3	> PL	.090.200	9,00	200	110	1	> PL	.240.315	24,00	315	190	3	> PL	.090.250	9,00	250	160	1	> PL	.240.400	24,00	400	275	3	> PL	.090.315	9,00	315	225	1	> PL	.240.500	24,00	500	375	3	> PL	.095.200	9,50	200	110	1	> PL	.250.315	25,00	315	190	3	> PL	.095.250	9,50	250	160	1	> PL	.250.400	25,00	400	275	3	> PL	.095.315	9,50	315	225	1	> PL	.250.500	25,00	500	375	3	> PL	.100.250	10,00	250	160	1	> PL	.260.400	26,00	400	275	3	> PL	.100.315	10,00	315	225	1	> PL	.260.500	26,00	500	375	3	> PL	.110.250	11,00	250	160	1	> PL	.270.400	27,00	400	275	3	> PL	.110.315	11,00	315	225	1	> PL	.270.500	27,00	500	375	3	> PL	.120.250	12,00	250	160	1	> PL	.280.400	28,00	400	275	3	> PL	.120.315	12,00	315	225	1	> PL	.280.500	28,00	500	375	3	> PL	.130.250	13,00	250	160	1	> PL	.300.400	30,00	400	275	3	> PL	.130.315	13,00	315	225	1	> PL	.300.500	30,00	500	375	3	> PL	.140.250	14,00	250	160	1	> PL	.320.400	32,00	400	250	4	> PL	.140.315	14,00	315	225	1	> PL	.320.500	32,00	500	350	4	> PL	.140.400	14,00	400	310	1	> PL	.350.400	35,00	400	250	4	> PL	.140.500	14,00	500	410	1	> PL	.350.500	35,00	500	350	4	> PL	.150.315	15,00	315	215	2	> PL	.380.400	38,00	400	250	4	> PL	.150.400	15,00	400	300	2	> PL	.380.500	38,00	500	350	4	> PL	.150.500	15,00	500	400	2	> PL	.400.400	40,00	400	250	4	> PL	.160.315	16,00	315	215	2	> PL	.400.500	40,00	500	350	4	> PL	.160.400	16,00	400	300	2	> PL	.420.500	42,00	500	350	4	> PL	.160.500	16,00	500	400	2	> PL	.450.500	45,00	500	350	4	> PL	.170.315	17,00	315	215	2	> PL	.480.500	48,00	500	350	4	> PL	.170.400	17,00	400	300	2	> PL	.500.500	50,00	500	350	4	> PL	.170.500	17,00	500	400	2	> PL



Bohren | Drilling | Forage

Spiralbohrer mit Morsekegelschaft extra lang



Serie 15150

XXXL-Spiralbohrer HSSG mit MK, RH

Sondergrößen

Type 15150 - Standardbohrer wie Type 15000 - jedoch in Sonderlängen

EN - General-purpose drill like type 15000 but in special length

FR - Foret standard comme le type 15000 - mais en longueurs spéciales



Sonderlängen XXXL

Customised lengths | Longueurs spéciales

15150 Dapprich-TechBox

- ▶ Werksnorm
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Kegelmantelschliff 118°/130°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Beschichtungen gerne auf Anfrage
- ▶ Weitere Zwischen-Ø und -längen auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P					M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊙	+		
BestNr A																																15 000			⊙	+
Gruppe																	02															02				
Qualität																	HSSG															HSSG				
Schicht																	P1-vap															P1-vap				
Dreh ↔																	RH															RH				
Spitze Δ																	118°															118°				
	Ø mm	l1	l2	MK	€																															
BestNr B	d	mm	mm		Stück									BestNr B	d	mm	mm																			
.060.700	6,00	700	600	1	> PL									.260.625	26,00	625	500	3																		
.070.700	7,00	700	600	1	> PL									.270.625	27,00	625	500	3																		
.080.700	8,00	700	600	1	> PL									.280.625	28,00	625	500	3																		
.080.900	8,00	900	800	1	> PL									.280.750	28,00	750	600	3																		
.090.700	9,00	700	600	1	> PL									.290.750	29,00	750	600	3																		
.090.900	9,00	900	800	1	> PL									.295.625	29,50	625	500	3																		
.100.700	10,00	700	600	1	> PL									.300.625	30,00	625	500	3																		
.100.900	10,00	900	800	2	> PL									.300.750	30,00	750	600	3																		
.110.700	11,00	700	600	1	> PL									.300.950	30,00	950	800	3																		
.110.900	11,00	900	800	2	> PL									.310.650	31,00	650	500	3																		
.120.700	12,00	700	600	2	> PL									.320.650	32,00	650	500	4																		
.120.900	12,00	900	800	2	> PL									.320.750	32,00	750	600	4																		
.130.700	13,00	700	600	2	> PL									.320.950	32,00	950	800	4																		
.130.900	13,00	900	800	2	> PL									.330.650	33,00	650	500	4																		
.140.700	14,00	700	600	2	> PL									.340.650	34,00	650	500	4																		
.140.900	14,00	900	800	2	> PL									.350.650	35,00	650	500	4																		
.140.999	14,00	1000	900	2	> PL									.350.950	35,00	950	800	4																		
.150.700	15,00	700	600	2	> PL									.360.650	36,00	650	500	4																		
.150.900	15,00	900	800	2	> PL									.370.650	37,00	650	500	4																		
.150.999	15,00	1000	900	2	> PL									.380.650	38,00	650	500	4																		
.160.700	16,00	700	600	2	> PL									.380.950	38,00	950	800	4																		
.160.900	16,00	900	800	2	> PL									.390.650	39,00	650	500	4																		
.170.700	17,00	700	600	2	> PL									.400.650	40,00	650	500	4																		
.170.900	17,00	900	800	2	> PL									.400.950	40,00	950	800	4																		
.180.700	18,00	700	600	2	> PL									.450.750	45,00	750	600	4																		
.180.900	18,00	900	800	2	> PL									.480.750	48,00	750	600	4																		
.180.999	18,00	1000	900	2	> PL									.500.650	50,00	650	500	4																		
.200.600	20,00	600	500	2	> PL									.500.750	50,00	750	600	4																		
.200.700	20,00	700	600	2	> PL									.510.600	51,00	600	400	5																		
.200.900	20,00	900	800	2	> PL									.520.700	52,00	700	500	5																		
.200.999	20,00	1000	900	2	> PL									.530.600	53,00	600	400	5																		
.210.600	21,00	600	500	2	> PL									.540.600	54,00	600	400	5																		
.220.600	22,00	600	500	2	> PL									.550.700	55,00	700	500	5																		
.220.700	22,00	700	600	2	> PL									.560.600	56,00	600	400	5																		
.220.725	22,00	725	600	3	> PL									.580.700	58,00	700	500	5																		
.220.900	22,00	900	800	2	> PL									.600.700	60,00	700	500	5																		
.220.999	22,00	1000	900	2	> PL									.600.765	60,00	765	600	5																		
.230.625	23,00	625	500	3	> PL									.640.600	64,00	600	400	5																		
.240.625	24,00	625	500	3	> PL									.650.600	65,00	600	400	5																		
.240.725	24,00	725	600	3	> PL									.650.700	65,00	700	500	5																		
.245.625	24,00	625	500	3	> PL									.680.600	68,00	600	400	5																		
.250.625	25,00	625	500	3	> PL									.700.600	70,00	600	400	5																		
.250.725	25,00	725	600	3	> PL									.750.600	75,00	600	400	5																		
.250.950	25,00	950	800	3	> PL									.800.600	80,00	600	400	5																		



Serie 17000

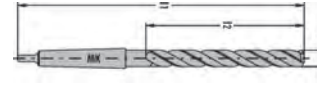
IQ-Aufbohrer mit 3 Schneiden aus HSSG mit MK

DIN 343 N, rechtsschneidend

Type 17000 - Dreischneidiges Werkzeug zum Aufbohren vorgebohrter oder vorgegossener Bohrungen. Die stabile Konstruktion mit 3 Schneiden ermöglicht, Fluchtungsungenauigkeiten und Unrundheiten der vorgefertigten Bohrung zu korrigieren. Die Bohroberfläche wird so verbessert, dass eine einwandfreie Fertigbearbeitung mit einer Reibahle gesichert ist.

EN - Robust three fluted drill for enlarging holes that have previously been drilled, cored or punched. Use of Core Drills will ensure corrections of misalignment and concentricity of the preformed hole. The improved surface quality of the enlarged hole guarantees a perfect finishing through a reamer.

FR - Foret robuste à trois cannelures pour l'agrandissement de trous préalablement percés, carottés ou poinçonnés. L'utilisation de forets permet de corriger les défauts d'alignement et de concentricité du trou préformé. L'amélioration de la qualité de la surface du trou agrandi garantit une finition parfaite à l'aide d'un alésoir.



PRESTO
 International UK LTD
 Quality Since 1843

17000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 343 N
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ 3 Schneiden
- ▶ Kegelmantelschliff 120°
- ▶ Seitenspanwinkel & Kerndicke normal
- ▶ weitere Durchmesser auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

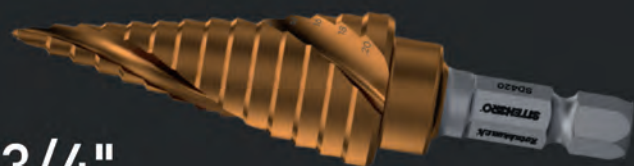
P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			⊕				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	⊕
⊕	⊕	⊕	⊕					⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕							⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

BestNr A	Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€	BestNr B	Ø mm	l1	l2	MK	min Ø	€
Grundeigenschaften	d	mm	mm		Vorbohr.	Stück		d	mm	mm		Vorbohr.	Stück
.0800	8,00	156	75	1	5,6	> PL	.2670	26,70	291	170	3	18,6	> PL
.0900	9,00	162	81	1	6,3	> PL	.2700	27,00	291	170	3	18,6	> PL
.1000	10,00	168	87	1	7,0	> PL	.2770	27,70	291	170	3	19,3	> PL
.1075	10,75	175	94	1	7,7	> PL	.2800	28,00	291	170	3	19,3	> PL
.1100	11,00	175	94	1	7,7	> PL	.2900	29,00	296	175	3	20,0	> PL
.1175	11,75	175	94	1	8,4	> PL	.2970	29,70	296	175	3	20,5	> PL
.1200	12,00	182	101	1	8,4	> PL	.3000	30,00	296	175	3	20,5	> PL
.1275	12,75	182	101	1	9,1	> PL	.3060	30,60	301	180	3	22,0	> PL
.1300	13,00	182	101	1	9,1	> PL	.3100	31,00	301	180	3	22,0	> PL
.1375	13,75	189	108	1	9,8	> PL	.3160	31,60	306	185	3	22,0	> PL
.1400	14,00	189	108	1	9,8	> PL	.3200	32,00	334	185	4	22,0	> PL
.1475	14,75	212	114	2	10,5	> PL	.3260	32,60	334	185	4	23,0	> PL
.1500	15,00	212	114	2	10,5	> PL	.3300	33,00	334	185	4	23,0	> PL
.1575	15,75	218	120	2	11,2	> PL	.3400	34,00	339	190	4	24,0	> PL
.1600	16,00	218	120	2	11,2	> PL	.3500	35,00	339	190	4	25,0	> PL
.1675	16,75	223	125	2	11,9	> PL	.3560	35,60	344	195	4	25,5	> PL
.1700	17,00	223	125	2	11,9	> PL	.3600	36,00	344	195	4	25,5	> PL
.1775	17,75	228	130	2	12,6	> PL	.3660	36,60	344	195	4	26,0	> PL
.1800	18,00	228	130	2	12,6	> PL	.3700	37,00	344	195	4	26,0	> PL
.1870	18,70	233	135	2	13,3	> PL	.3760	37,60	349	200	4	26,5	> PL
.1900	19,00	233	135	2	13,3	> PL	.3800	38,00	349	200	4	26,5	> PL
.1970	19,70	238	140	2	14,0	> PL	.3860	38,60	349	200	4	27,0	> PL
.2000	20,00	238	140	2	14,0	> PL	.3900	39,00	349	200	4	27,0	> PL
.2070	20,70	243	145	2	14,7	> PL	.4000	40,00	349	200	4	28,0	> PL
.2100	21,00	243	145	2	14,7	> PL	.4100	41,00	354	205	4	28,5	> PL
.2170	21,70	248	150	2	15,3	> PL	.4200	42,00	354	205	4	29,0	> PL
.2200	22,00	248	150	2	15,3	> PL	.4300	43,00	359	210	4	30,0	> PL
.2270	22,70	253	155	2	16,0	> PL	.4400	44,00	359	210	4	30,5	> PL
.2300	23,00	253	155	2	16,0	> PL	.4500	45,00	359	210	4	31,0	> PL
.2400	24,00	281	160	3	16,6	> PL	.4600	46,00	364	215	4	32,0	> PL
.2470	24,70	281	160	3	17,3	> PL	.4700	47,00	364	215	4	32,5	> PL
.2500	25,00	281	160	3	17,3	> PL	.4800	48,00	369	220	4	33,0	> PL
.2570	25,70	286	165	3	18,0	> PL	.4900	49,00	369	220	4	34,0	> PL
.2600	26,00	286	165	3	18,0	> PL	.5000	50,00	369	220	4	34,5	> PL

SITEH3ROTM



Für 1/2" & 3/4"
IMPACT-/
Schlagschrauber



RotabroachTM



Serie 01500

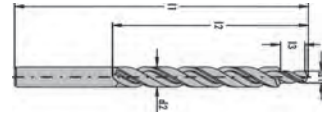
Mehrfasen-Stufenbohrer 90° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8374 Durchgangsloch-fein und Schraubkopfsenkung

Type 01500 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 90° zum Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen Form A und B nach DIN 74/1. Für Schrauben nach DIN 963 und DIN 964.

EN - Subland drill with countersink angle of 90° for efficient low cost machining of clearance holes and countersinks for countersunk head screws. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.

FR - Foret pour sous-fonds avec angle de fraisage de 90° pour l'usage efficace et peu coûteux de trous de dégagement et de fraisages pour vis à tête fraisée. Ces forets ont des diamètres sur différents fonds qui s'étendent pratiquement sur toute la longueur des goujures.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8374 fein
- ▶ HSS / M2 [1.3343 / HS6-5-2C]
- ▶ Senkwinkel: 90°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ Ausführung "mittel" ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BestNr A								01 500								
Gruppe								01								
Qualität								HSS								
Schicht								P1-vap								
Dreh ↔								RH								
Senk Δ								90°								
	für	d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3	€									
BestNr B	Gewinde	mm	mm	mm	mm	mm	Stück									
.030	M 3	6,00	3,20	93	57	9,0	> PL									
.040	M 4	8,00	4,30	117	75	11,0	> PL									
.050	M 5	10,00	5,30	133	87	13,0	> PL									
.060	M 6	11,50	6,40	142	94	15,0	> PL									
.080	M 8	15,00	8,40	169	114	19,0	> PL									
.100	M 10	19,00	10,50	198	135	23,0	> PL									

Serie 01600

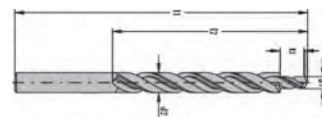
Mehrfasen-Stufenbohrer 180° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8376 Durchgangsloch mittel und Schraubkopfsenkung

Type 01600 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 180° zum Herstellen von Durchgangsbohrungen nach DIN EN 20 273 und Schraubkopfsenkungen Form H, J und K nach DIN 74/2. Für Zylinderschrauben nach DIN 84, DIN 912, DIN 6912 und DIN 7513.

EN - Subland drill with countersink angle of 180° for efficient low cost machining of clearance holes and counterbores for socket head cap screws and slotted cheese head screws. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.

FR - Foret pour sous-fonds avec angle de fraisage de 180° pour l'usage efficace et peu coûteux de trous de dégagement et de lamages pour les vis à tête cylindrique et les vis à tête cylindrique fendue. Ces forets ont des diamètres sur différents fonds qui s'étendent pratiquement sur toute la longueur des goujures.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01600 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8376 mittel
- ▶ HSS / M2
- ▶ Senkwinkel: 180°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ mit MK nach DIN 8377 ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+
✓	✓	✓	✓									✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

BestNr A								01 600								
Gruppe								01								
Qualität								HSS								
Schicht								P1-vap								
Dreh ↔								RH								
Senk Δ								180°								
	für	d2 / h8	d1 / h9	l1	l2	l3	€									
BestNr B	Gewinde	mm	mm	mm	mm	mm	Stück									
.030	M 3	6,00	3,40	93	57	9,0	> PL									
.040	M 4	8,00	4,50	117	75	11,0	> PL									
.050	M 5	10,00	5,50	133	87	13,0	> PL									
.060	M 6	11,00	6,60	142	94	15,0	> PL									
.080	M 8	15,00	9,00	169	114	19,0	> PL									
.100	M 10	18,00	11,00	191	130	23,0	> PL									



Serie 01700

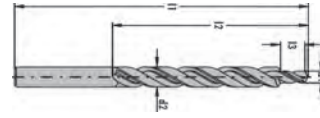
Mehrfasen-Stufenbohrer 90° mit Zylinderschaft, HSS

DIN 8378 Kernlochbohrung und Freisenkung

Type 01700 - Mehrfasenstufenbohrer mit Senkwinkel 90° zum Herstellen von Gewindekernbohrungen nach DIN 336/1 mit Freisenkungen.

EN - Subland drill with countersink angle of 90° for efficient low cost machining of thread core holes and countersinks corresponding to the clearance hole sizes. These drills have diameters on different lands running substantially the entire length of the flutes.

FR - Foret pour sous-flancs avec un angle de fraisage de 90° pour un usinage efficace et peu coûteux des trous de centrage de filets et des fraisages correspondant aux tailles des trous de dégagement. Ces forets ont des diamètres sur différents fonds qui s'étendent pratiquement sur toute la longueur des goujures.

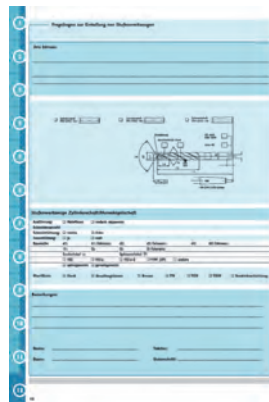


PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

01700 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 8378 Kernloch
- ▶ HSS / M2
- ▶ Senkwinkel: 90°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Ausspitzung DIN 1412 A
- ▶ mit MK nach DIN 8379 ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P				M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			☑	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	☐	+
☑	☑	☑	☑					☑	☑	☐	☐											☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐		
BestNr A																01 700																		
Gruppe																01																		
Qualität																HSS																		
Schicht																P1-vap																		
Dreh ↔																RH																		
Senk Δ																90°																		
		für		d2 / h8		d1 / h9		l1		l2		l3		€																				
BestNr B		Gewinde		mm		mm		mm		mm		mm		Stück																				
.030		M 3		3,40		2,50		70		39		8,0		> PL																				
.040		M 4		4,50		3,30		80		47		11,0		> PL																				
.050		M 5		5,50		4,20		93		57		13,0		> PL																				
.060		M 6		6,60		5,00		101		63		16,0		> PL																				
.080		M 8		9,00		6,80		125		81		21,0		> PL																				
.100		M 10		11,00		8,50		142		94		25,0		> PL																				
.120		M 12		13,50		10,20		160		108		30,0		> PL																				



Sie haben Ihren benötigten Stufenbohrer nicht gefunden?

Gerne schleifen wir Ihren Stufenbohrer nach Ihren persönlichen Vorgaben.

Hierzu benötigen wir einige wenige Details von Ihnen. Am einfachsten geht es mit unserem Serviceformular, welches zum Download bereit steht unter:

<https://www.dapprich.com/download-form.html>

Serie 07000

Zentrierbohrer 60° Form A, HSS

DIN 333 A, rechtsschneidend

Type 07000 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form A ohne Schutzsenkung.

EN - Plain-type combination centre drill, 60°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form A. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret combiné de type lisse, 60°, conçu pour l'usage de trous de centre DIN 332/1, forme A. Les revêtements permettent d'augmenter la durée de vie de l'outil ou la vitesse de coupe. une durée de vie plus longue ou des vitesses de coupe plus élevées.



International UK LTD

Quality Since 1843

07000 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form A ohne Schutzsenkung
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Linksschneidend oder mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+									
BestNr A								07 000				07 005														07 000			07 005														
Gruppe								01				01														01			01														
Qualität								HSS				HSS														HSS			HSS														
Schicht								P0				P5-TiN														P0			P5-TiN														
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH														
Senk Δ								60°				60°														60°			60°														
								Ø mm				d2				l1			€							Ø mm			d2		l1		€			€							
BestNr B								d1				mm				mm			Stück			Stück							BestNr B			d1		mm		mm		Stück			Stück		
.0100	1,00							3,15	3,15	3,15	3,15	> PL	> PL					.0500	5,00	12,50	63,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0125	1,25							3,15	3,15	3,15	3,15	> PL	> PL					.0630	6,30	16,00	71,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0160	1,60							4,00	4,00	4,00	4,00	> PL	> PL					.0800	8,00	20,00	80,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0200	2,00							5,00	5,00	5,00	5,00	> PL	> PL					.1000	10,00	25,00	100,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0250	2,50							6,30	6,30	6,30	6,30	> PL	> PL					.1250	12,50	31,50	125,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0315	3,15							8,00	8,00	8,00	8,00	> PL	> PL					ZE12	Set 12			> PL	> PL											> PL	> PL								
.0400	4,00							10,00	10,00	10,00	10,00	> PL	> PL						Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1-1,6-5; je 2x 2-2,5- 4; 3x3,15			> PL	> PL											> PL	> PL								

Serie 07500

Zentrierbohrer 60° Form A, HSSECo

DIN 333 A, rechtsschneidend

Type 07500 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form A ohne Schutzsenkung. Durch Co-Material deutlich höhere Warmhärtebeständigkeit.

EN - Plain-type combination centre drill, 60°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form A. Due to cobalt material with excellent heat resistance. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret de centrage combiné, 60°, conçu pour l'usage de trous de centrage selon la norme DIN 332/1, forme A. En raison du cobalt le matériau présente une excellente résistance à la chaleur. Les revêtements permettent de prolonger la durée de vie de l'outil ou d'augmenter les vitesses de coupe.



International UK LTD

Quality Since 1843

07500 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ HSSECo5 / M35
- ▶ Form A ohne Schutzsenkung
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Sonderlängen und -größen auf Anfrage ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓ ++										
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+									
BestNr A								07 500				07 508														07 500			07 508														
Gruppe								01				01														01			01														
Qualität								HSSECo				HSSECo														HSSECo			HSSECo														
Schicht								P0				P8-TiALN														P0			P8-TiALN														
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH														
Senk Δ								60°				60°														60°			60°														
								Ø mm				d2				l1			€							Ø mm			d2		l1		€			€							
BestNr B								d1				mm				mm			Stück			Stück							BestNr B			d1		mm		mm		Stück			Stück		
.0100	1,00							3,15	3,15	3,15	3,15	> PL	> PL					.0400	4,00	10,00	56,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0125	1,25							3,15	3,15	3,15	3,15	> PL	> PL					.0500	5,00	12,50	63,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0160	1,60							4,00	4,00	4,00	4,00	> PL	> PL					.0630	6,30	16,00	71,0	> PL	> PL											> PL	> PL								
.0200	2,00							5,00	5,00	5,00	5,00	> PL	> PL					ZE12	Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15			> PL	> PL											> PL	> PL								
.0250	2,50							6,30	6,30	6,30	6,30	> PL	> PL									> PL	> PL											> PL	> PL								
.0315	3,15							8,00	8,00	8,00	8,00	> PL	> PL									> PL	> PL											> PL	> PL								



Serie 07050

DxC-Zentrierbohrer 60° Form A, Vollhartmetall

DIN 333 A, rechtsschneidend

Type 07050 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form A ohne Schutzsenkung.

EN - Plain-type combination centre drill, 60°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form A. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret combiné de type lisse, 60°, conçu pour l'usinage de trous de centre DIN 332/1, forme A. Les revêtements permettent d'augmenter la durée de vie de l'outil ou la vitesse de coupe. une durée de vie plus longue ou des vitesses de coupe plus élevées.



07050 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 A
- ▶ Vollhartmetall
- ▶ Form A ohne Schutzsenkung
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h6
- ▶ Linksschneidend oder mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	8.1	8.2	8.3	○	+	
												07 050				07 058																						
BestNr A																																						
Gruppe												01				01																						
Qualität												VHM				VHM																						
Schicht												P0				P8-ALTiN																						
Dreh ↔												RH				RH																						
Senk Δ												60°				60°																						
								Ø mm				d2				l1			€			auf																
BestNr B								d1				mm				mm			Stück			Anfrage																
.0100								1,00				3,15				31,5			> PL																			
.0125								1,25				3,15				33,5			> PL																			
.0160								1,60				4,00				37,5			> PL																			
.0200								2,00				5,00				42,0			> PL																			
.0250								2,50				6,30				47,0			> PL																			
.0315								3,15				8,00				52,0			> PL																			
.0400								4,00				10,00				59,0			> PL																			



Serie 07010

Zentrierbohrer mit Radius, HSS

DIN 333 R, rechtsschneidend

Type 07010 - Zentrierbohrer mit Radius zum Herstellen von Zenrierbohrungen nach DIN 332/1, Form R ohne Schutzsenkung.

EN - Plain-type combination centre-drills, radius form, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form R. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret de centrage avec rayon pour la réalisation de trous de centrage selon DIN 332/1, forme R sans lamage de protection.





 International UK LTD
 Quality Since 1843

07010 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 R
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form R mit Radius
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++				
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+				
✓	✓	✓	✓	✓								✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
BestNr A											07 010											07 010																
Gruppe											01											01																
Qualität											HSS											HSS																
Schicht											P0											P0																
Dreh [↔]											RH											RH																
Senk Δ											Radius											Radius																
	Ø mm		d2		l1		€															Ø mm		d2		l1		€										
BestNr B	d1	mm	mm	mm	mm	mm	Stück														BestNr B	d1	mm	mm	mm	mm	mm	Stück										
.0100	1,00		3,15		31,5		> PL														.0500	5,00		12,50		63,0		> PL										
.0125	1,25		3,15		31,5		> PL														.0630	6,30		16,00		71,0		> PL										
.0160	1,60		4,00		35,5		> PL														.0800	8,00		20,00		80,0		> PL										
.0200	2,00		5,00		40,0		> PL														.1000	10,00		25,00		100,0		> PL										
.0250	2,50		6,30		45,0		> PL														ZR12							> PL										
.0315	3,15		8,00		50,0		> PL														Set 12							> PL										
.0400	4,00		10,00		56,0		> PL														Set 12tlg in PP-Box: je 1x 1 - 1,6 - 5; je 2x 2 - 2,5 - 4; 3x 3,15																	

Serie 07020

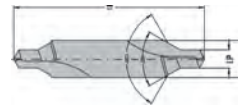
Zentrierbohrer 60°/120° mit Schutzsenkung, HSS

DIN 333 B, rechtsschneidend

Type 07020 - Zentrierbohrer 60° zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332/1, Form B mit Schutzsenkung 120°

EN - Bell-type combination centre drill, 60°/120°, designed for machining centre holes according to DIN 332/1, form B. Coatings provide longer tool life or increased cutting speeds.

FR - Foret de centrage 60° pour la réalisation de trous de centrage selon DIN 332/1, forme B avec lamage de protection 120°





 International UK LTD
 Quality Since 1843

07020 Dapprich-TechBox

- ▶ DIN 333 B
- ▶ HSS / M2
- ▶ Form B mit Schutzsenkung 120°
- ▶ Kegelmantelschliff 118°
- ▶ Toleranz am Bohrer: k12 / Toleranz am Schaft: h8
- ▶ Form B mit Fläche ab Werkslager
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++					
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	○	+					
✓	✓	✓	✓	✓								✓	✓	○	○							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
BestNr A											07 020											07 020																	
Gruppe											01											01																	
Qualität											HSS											HSS																	
Schicht											P0											P0																	
Dreh [↔]											RH											RH																	
Senk Δ											60°/120°											60°/120°																	
	Ø mm		d2		l1		€															Ø mm		d2		l1		€											
BestNr B	d1	mm	mm	mm	mm	mm	Stück														BestNr B	d1	mm	mm	mm	mm	mm	Stück											
.0100	1,00		4,00		35,5		> PL														.0400	4,00		14,00		67,0		> PL											
.0125	1,25		5,00		40,0		> PL														.0500	5,00		18,00		75,0		> PL											
.0160	1,60		6,30		45,0		> PL														.0630	6,30		20,00		80,0		> PL											
.0200	2,00		8,00		50,0		> PL														.0800	8,00		25,00		100,0		> PL											
.0250	2,50		10,00		56,0		> PL														.1000	10,00		31,50		125,0		> PL											
.0315	3,15		11,20		60,0		> PL																																



Serie 08051

IQ NC-Anbohrer HSSECo

90°, rechtsschneidend

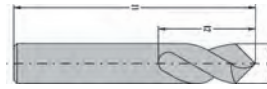
Typ 08051 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet!

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes!

FR - Foret hélicoïdal spécial pour un positionnement précis sur les machines à commande numérique. Pour le centrage, l'ébavurage et le chanfreinage des forets de taraudage.

ATTENTION: Ne convient pas pour les trous profonds !



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08051 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 10898
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelschliff 90°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Kerndicke kleiner als normal, Kernanstieg stärker
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+																	
BestNr A								08 051				08 058														08 051			08 058																						
Gruppe								01				01														01			01																						
Qualität								HSSECo				HSSECo														HSSECo			HSSECo																						
Schicht								P0				P8-TiAlN														P0			P8-TiAlN																						
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH																						
Spitze Δ								90°				90°														90°			90°																						
Ø mm								l1				l2				€			€			Ø mm				l1				l2				€			€														
BestNr B								d				mm				Stück			Stück			BestNr B			d				mm				mm				Stück			Stück											
.030	3,00	46	10	> PL	> PL			.160	16,00	115	38	> PL	> PL			.200	20,00	131	45	> PL	> PL			.250	25,00	151	53	> PL	> PL			.NC709				> PL	> PL			Kompletter Satz: mit 7 Bohrern Ø 3 - 12 mm											
.040	4,00	55	12	> PL	> PL																																														
.050	5,00	62	14	> PL	> PL																																														
.060	6,00	66	16	> PL	> PL																																														
.080	8,00	79	21	> PL	> PL																																														
.100	10,00	89	25	> PL	> PL																																														
.120	12,00	102	30	> PL	> PL																																														

Serie 08471

DxC VHM-NC-Anbohrer

90°, rechtsschneidend

Typ 08471 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Zur Bearbeitung von hochfesten Stählen, Stahlguss, Mangan-Hartstähle sowie CrNi-Stähle

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.

FR - Foret hélicoïdal spécial pour un positionnement précis sur les machines à commande numérique. Pour le centrage, l'ébavurage et le chanfreinage des forets de taraudage.

ATTENTION: Ne convient pas pour les trous profonds.



08471 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 10898
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelschliff 90°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Ø-Toleranz: h6
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++																																							
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+																																							
BestNr A								08 471				08 479														08 471			08 479																																												
Gruppe								03				03														03			03																																												
Qualität								VHM				VHM														VHM			VHM																																												
Schicht								P0				P9-AlTiSi														P0			P9-AlTiSi																																												
Dreh ↔								RH				RH														RH			RH																																												
Spitze Δ								90°				90°														90°			90°																																												
Ø mm								l1				l2				€			€			Ø mm				l1				l2				€			€																																				
BestNr B								d				mm				Stück			Stück			BestNr B			d				mm				mm				Stück			Stück																																	
.030	3,00	45	12	> PL	> PL			.100	10,00	70	27	> PL	> PL			.120	12,00	70	27	> PL	> PL			.160	16,00	75	30	> PL	> PL			.180	18,00	100	33	> PL	> PL			.200	20,00	100	33	> PL	> PL																												
.040	4,00	50	15	> PL	> PL																																																																				
.050	5,50	50	18	> PL	> PL																																																																				
.060	6,00	50	21	> PL	> PL																																																																				
.080	8,00	60	25	> PL	> PL																																																																				



Serie 08061

IQ NC-Anbohrer HSSECo

120°, rechtsschneidend

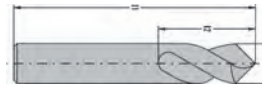
Typ 08061 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang.

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.

FR - Foret hélicoïdal spécial pour un positionnement précis sur les machines à commande numérique. Pour le centrage, l'ébavurage et le chanfreinage des forets de taraudage.

ATTENTION: Ne convient pas pour les trous profonds.



PRESTO
International UK LTD
Quality Since 1843

08061 Dapprich-TechBox

- ▶ Norm €MU-Tools°
- ▶ HSSECo
- ▶ Kegelmantelanschliff: 120°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ Kerndicke kleiner als normal, Kernanstieg stärker
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5060

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+	
BestNr A								08 061				08 068														08 061				08 068					
Gruppe								01				01														01				01					
Qualität								HSSECo				HSSECo														HSSECo				HSSECo					
Schicht								P0				P8-TiAlN														P0				P8-TiAlN					
Dreh $\left[\rightarrow \leftarrow \right]$								RH				RH														RH				RH					
Spitze Δ								120°				120°														120°				120°					
	\varnothing mm	l1	l2					€				€							\varnothing mm	l1	l2					€				€					
BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück				BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück							
.030	3,00	46	10					> PL				> PL				.160	16,00	115	38					> PL				> PL							
.040	4,00	55	12					> PL				> PL				.200	20,00	131	45					> PL				> PL							
.050	5,00	62	14					> PL				> PL				.250	25,00	151	53					> PL				> PL							
.060	6,00	66	16					> PL				> PL				.NC709								> PL				> PL							
.080	8,00	79	21					> PL				> PL												> PL				> PL							
.100	10,00	89	25					> PL				> PL												> PL				> PL							
.120	12,00	102	30					> PL				> PL												> PL				> PL							
																	Kompletter Satz: mit 7 Bohrern à 3 - 12 mm																		

Serie 08481

DxC NC-Anbohrer VHM

120°, rechtsschneidend

Typ 08481 - Spezialbohrer für genaues und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen und Lehrenbohrwerken. Zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Zur Bearbeitung von hochfesten Stählen, Stahlguss, Mangan-Hartstähle sowie CrNi-Stähle

ACHTUNG: Nicht für tiefe Bohrungen geeignet

EN - Special Twist Drill for precisely positioned drilling on NC-machines. For centring, deburring and chamfering of tapping drill holes. **CAUTION:** Not suitable for deep holes.

FR - Foret hélicoïdal spécial pour un positionnement précis sur les machines à commande numérique. Pour le centrage, l'ébavurage et le chanfreinage des forets de taraudage.

ATTENTION: Ne convient pas pour les trous profonds.



08481 Dapprich-TechBox

- ▶ ISO 10898
- ▶ VHM Ultra-Feinkorn K20-K40
- ▶ Kegelmantelanschliff 120°
- ▶ ohne Ausspitzung
- ▶ \varnothing -Toleranz: h6
- ▶ Sonder-Spitzenwinkel auf Anfrage
- ▶ Commodity-Code 8207.5050

P								M				K				Ti			Ni			Cu				N				Syn			✓	++	
1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	2.1	2.2	2.3	2.4	3.1	3.2	3.3	3.4	4.1	4.2	4.3	5.1	5.2	5.3	6.1	6.2	6.3	6.4	7.1	7.2	7.3	7.4	8.1	8.2	8.3	+	+	
BestNr A								08 481				08 488														08 481				08 488					
Gruppe								03				03														03				03					
Qualität								VHM				VHM														VHM				VHM					
Schicht								P0				P9-AlTiS														P0				P9-AlTiS					
Dreh $\left[\rightarrow \leftarrow \right]$								RH				RH														RH				RH					
Spitze Δ								120°				120°														120°				120°					
	\varnothing mm	l1	l2					€				€							\varnothing mm	l1	l2					€				€					
BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück				BestNr B	d	mm	mm					Stück				Stück							
.030	3,00	45	12					> PL				> PL				.100	10,00	70	27					> PL				> PL							
.040	4,00	50	15					> PL				> PL				.120	12,00	70	27					> PL				> PL							
.050	5,00	50	18					> PL				> PL				.160	16,00	75	30					> PL				> PL							
.060	6,00	50	21					> PL				> PL				.180	18,00	100	33					> PL				> PL							
.080	8,00	60	25					> PL				> PL				.200	20,00	100	33					> PL				> PL							